MATEC INDUSTRIES

PARTNER IN PERFORMANCE FOR A SUSTAINABLE FUTURE

FILTRO PRENSA | TRATAMIENTO DE AGUAS | LAVADO | BOMBAS

CATÁLOGO DE PRODUCTOS

ES

PARTNER IN PERFORMANCE FOR A SUSTAINABLE FUTURE

WWW.MATECINDUSTRIES.COM

Índice

La Empresa	Quiénes somos	pag.	4
	Matec en el mundo	pag.	10
	Postventa y Recambios	pag.	12
Filtro prensa	Aquae	pag.	18
	Ignis	pag.	22
	Terrae	pag.	26
	Magnum	pag.	36
	Megalith	pag.	40
	Testalta	pag.	44
	Soluciónes personalizadas	pag	46
Accesorios	Cake Dryer	pag.	49
	Cake Washing	pag.	"
	Core Blow	pag.	"
	Drip Tray	pag.	"
	Air gasser Automatic shaker	pag.	50
	Robo Wash	pag.	"
	Real Washing	pag.	"
	Squeezing Membrane Plates	pag	51
	TT2 Fast System	pag.	52
	Tilt Sensor	pag.	"
	Torbidity Sensor	pag.	"
	Load cells	pag.	"
	Matec Mass Controller	pag.	"
Espesadores	Espesador vertical	pag.	60
	Espesador horizontal	pag.	62
	Espesador de alta densidad	pag.	64
Unidad de Floculante Automática	Bifloc	pag.	68
	Sistema Doson	pag.	69
Tanque Homogeneizador de Lodos	Bifang	pag.	70
Bombas y Válvulas	Bombas centrífugas horizontales	pag.	77
	Bombas de aspiración frontal	pag.	78
	Bombas verticales	pag.	79
	Bombas sumergibles	pag.	"
	Otras bombas	pag.	80
	Válvulas y accesorios	pag.	81
Soluciones Especiales	Cube	pag.	84
	Marboline	pag.	88
	Kompact	pag.	90
	Big Bag	pag.	91
Lavado y Clasificación	Plantas de lavado de áridos	pag.	96
	Criba Vibratora	pag.	98
	Recuperación asegurada	pag.	100
	Limpieza Pesada	pag.	102
	Células de atrición	pag.	104
	Máquinas complementarias	pag.	105
Referencias		pag.	106

Quiénes somos

Matec Industries se fundó en 2004, **especializada en soluciones de filtración y clarificación para la industria**. Entre 2005 y 2012, la empresa experimentó un crecimiento constante, consolidando su presencia en el mercado y ampliando su gama de productos y servicios. 2013 marca un punto de inflexión con la apertura de **la primera filial en Estados Unidos**, que inicia el proceso de internacionalización. En los años siguientes, Matec amplía aún más su alcance con nuevas filiales en **Australia, Brasil y Turquía**, consolidándose como **líder mundial**.

En 2021, la adquisición de **Alfa Pompe**, una empresa histórica con sede en Verona, permite al grupo ampliar y completar su capacidad de producción, añadiendo nuevas competencias y tecnologías. El año siguiente, 2022, representa otro momento crucial con la entrada de IGI Private Equity.

Este apoyo, no solo financiero sino también estratégico, permite a Matec dar un nuevo salto cualitativo, enriqueciéndose con nuevas competencias y una visión más amplia, permitiendo también la **adquisición del nuevo centro de producción en el municipio de Mulazzo (MS)**, que proyecta la empresa hacia el futuro con fuerza y ambición renovadas.

Sectores

- Minería
- Áridos
- Reciclaje y Lavado de suelos
- Corte de piedra
- Hormigón y CWR
- Alimentario
- Agua residuales Lodos
- Productos químicos Farmacéutica
- Industria

1999
Se funda Matec, empresa especializada en la producción y el servicio de telas filtrantes.

2004
Se funda Matec para la **producción de máquinas**.

2005-10
La producción de Matec se convierte en **producción industrial** con un número creciente de fábricas.

2013
Se crea Matec America para el mercado norteamericano.

2017
Establecimiento de la producción propia de **automatización industrial** y sistemas eléctricos. **Lanzamiento de la división de lavado**.

2018
El Grupo Matec entra en los **mercados del Pacífico y de Brasil** y refuerza su crecimiento.

2019-20
Matec se expande a otras zonas estratégicas: **Turquía y Asia**.

2021
Matec adquiere **Alfa Pompe** (fabricante de bombas industriales).

2022-23
El fondo Igi se une a Matec, **abriendo un nuevo centro de producción** en Mulazzo (MS).









Visión

Nuestra visión es ser la referencia mundial en innovación y rendimiento sostenible en los sectores de la minería, las canteras y el reciclaje, desarrollando tecnologías que mejoren la productividad de nuestros clientes al tiempo que salvaguardan el medio ambiente y los recursos naturales.
Aspiramos a impulsar un futuro en el que los principios de la economía circular sean la norma, mediante soluciones que permitan recuperar y reutilizar los materiales residuales y el agua, reduciendo la huella ecológica de cada proceso industrial.

Misión

Innovación y rendimiento: Diseñamos y construimos maquinaria de alto rendimiento que maximiza los procesos de filtración, recuperación y reciclaje, permitiendo a las empresas reducir los residuos, recuperar materiales valiosos y reutilizar el agua con una eficiencia extraordinaria.

Apoyo a la sostenibilidad: Actuamos como un socio estratégico para nuestros clientes, guiándolos hacia prácticas más ecológicas alineadas con los principios ESG, reduciendo su impacto ambiental al tiempo que mejoran la eficiencia operativa.

Colaboración y formación: Compartimos nuestra experiencia técnica y servicios de consultoría para educar y apoyar a nuestros clientes en un viaje hacia el crecimiento consciente, basado en tecnologías verdes y procesos circulares.

Valores

Sostenibilidad medioambiental: Damos prioridad a las soluciones ecológicas, reduciendo el uso de recursos y avanzando en las prácticas de economía circular.

Responsabilidad Social: Promovemos el bienestar de las personas, las prácticas laborales éticas, el crecimiento profesional y los beneficios compartidos de la innovación.

Gobierno Ético y Transparente (ESG): Actuamos con integridad, garantizando decisiones responsables, una comunicación clara y un estricto cumplimiento normativo.

Innovación continua: Invertimos en I+D para ofrecer productos y servicios cada vez mejores, anticipándonos a las necesidades del mercado y de los clientes.

Orientación al cliente: Como "**Partner in performance for a sustainable future**", generamos confianza y ayudamos a los clientes a afrontar los retos actuales y futuros con soluciones seguras, productivas y respetuosas con el medio ambiente.



Enstructura de la empresa

Comercial, Marketing y Ventas
Nuestro equipo comercial, de marketing y ventas impulsa el crecimiento del negocio, mejora la visibilidad de la marca y refuerza las relaciones con los clientes mediante estrategias de marketing específicas, iniciativas de ventas proactivas y un análisis eficaz del mercado. Nos centramos en ofrecer valor y adaptarnos a la evolución de las necesidades de los clientes.

Gestión de proyectos
Garantiza la planificación estratégica y la alineación entre departamentos. Nuestros cualificados gestores de proyectos supervisan los plazos, los presupuestos y la coordinación de las partes interesadas, garantizando una ejecución eficaz de los proyectos y unos resultados satisfactorios en consonancia con los objetivos tanto del cliente como de la empresa.

Ingeniería y I+D
Comprometidos con la innovación y la mejora de procesos. Nuestros especialistas en I+D trabajan incansablemente en nuevas tecnologías y metodologías, ampliando los límites para crear soluciones de vanguardia que impulsen el avance de Matec Industries.

Automatización y soporte de control remoto
Con nuestro departamento especializado, el mantenimiento de los sistemas de automatización resulta rápido y eficaz gracias a la asistencia remota.
Nuestro equipo de expertos está preparado para intervenir de inmediato, tanto si decide resolver los problemas de forma independiente como si se beneficia de nuestra asistencia guiada.

Producción, control de calidad y logística
Centrados en fabricar productos de alta calidad y coordinar una distribución eficaz. Operarios cualificados y expertos en logística colaboran para optimizar los procesos de producción, garantizar la entrega a tiempo y mantener altos niveles de calidad.

Postventa y asistencia
Proporciona asistencia técnica y un servicio de atención al cliente de primer nivel. Técnicos formados y personal de apoyo orientan a los clientes tras la compra, garantizando su satisfacción y fomentando asociaciones a largo plazo basadas en la confianza y en un servicio fiable.

3
CENTROS DE PRODUCCIÓN
> 56.000 M²

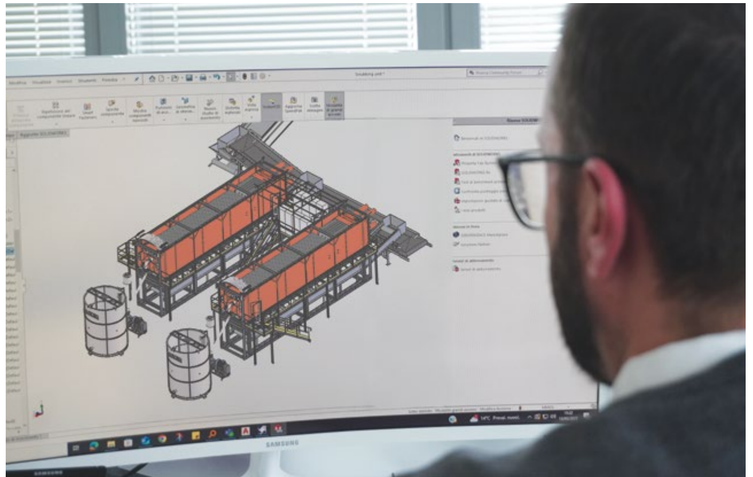
200+
EMPLEADOS

150+
SOCIOS EN TODO EL MUNDO

Certificaciones









Cerca de nuestros clientes

Matec está presente **en todo el mundo**garantizando la proximidad a cada cliente y proporcionando apoyo en el **diseño** y **implementación** de cada planta.

Esta **presencia global** permite disponer de una línea directa para resolver rápidamente problemas u ofrecer asesoramiento experto, gracias a nuestras **oficinas**estratégicamente situadas.

Nuestras **inversiones** en expansión internacional no sólo establecen la **huella global** de Matec, sino que también reflejan nuestro **compromiso con cada cliente**.

Matec siempre está dispuesta a invertir para **satisfacer al 100% a sus clientes**, reforzando su dedicación a la **calidad** y el **servicio**.

Nuestras filiales son:

- **Matec America**
- **Matec Brasil**
- **Matec UK**
- **Matec Turkey**
- **Matec South Africa**
- **Matec Asia**
- **Matec Pacific**



Sede central de Matec



Matec Centro de producción


Alfa Pompe



Servicios postventa
piezas de recambio industriales de alta calidad



Telas filtrantes
Nuestras telas filtrantes se fabrican **para todo tipo de filtros prensa**y se adaptan a las necesidades específicas de diferentes industrias y aplicaciones.

- **Materiales:** Tejidos de polipropileno y poliamida de alta calidad.
- **Tamaños:** Desde un tamaño compacto de 250x250 mm hasta un tamaño grande de 2500x2600 mm.
- **Tejidos:** Monofilamento, multifilamento o rafia fibrilada de polipropileno.
- **Opciones de acabado:** Termoestabilizadas, calandradas o crudas para adaptarse a diversos entornos operativos.



Placas para todo tipo de filtros prensa
Presión de 4 a 21 bar. Descarga cerrada con 4 ó 2 orificios, o descarga lateral con 1 ó 2 grifos.Se pueden fabricar placas de alta resistencia personalizables en cualquier tamaño hasta 2500 x 2600 mm.



Piezas de repuesto especializadas Diseñados para una compatibilidad total con los principales modelos del mercado.

Componentes: Impulsores, camisas, válvulas y otras piezas críticas, componentes hidráulicos.

Materiales: Resistentes al desgaste y a la corrosión, ideales para entornos difíciles.



Productos químicos (floculantes) y pruebas de laboratorio Acelera la separación de partículas sólidas del agua durante el proceso de clarificación.

Ventajas de nuestro floculante:

- Rentable
- Bajo consumo
- No tóxico
- No altera el material tratado

En el competitivo mercado de la filtración, destacamos con un enfoque único:

- Personalizamos las formulaciones en función de **los requisitos específicos del cliente**.
- Garantizamos un rendimiento superior al de la competencia mediante **pruebas específicas** en muestras proporcionadas por el cliente.



Monitorización remota y servicios de asistencia
Con el sistema M.A.R.A®, el mantenimiento de los sistemas de automatización resulta rápido y eficaz gracias a la asistencia remota disponible a través de la tableta suministrada.

Esto permite una intervención inmediata para resolver cualquier problema, ya sea de forma autónoma o con asistencia remota.

Las ventajas para el cliente son numerosas:

- **Se minimizan los tiempos de espera:** Se proporciona asistencia inmediata.
- **Reducción de los tiempos de inactividad:** Los problemas se resuelven rápidamente, minimizando el tiempo de inactividad de la máquina.
- **Cero preocupaciones:** Nos encargamos de todo, simplificando la gestión para el cliente.

Actualizaciones tecnológicas y Soluciones para el cliente



Soluciones integrales de actualización
Ofrecemos soluciones de actualización completas que cubren todos los aspectos del proceso: desde la evaluación inicial y el diseño personalizado hasta la implementación e instalación finales.

- **Actualizaciones de sistemas existentes**
- **Actualizaciones de bombas**
- **Actualizaciones de filtros prensa**

Cada fase se gestiona meticulosamente para garantizar unos resultados excelentes y una interrupción mínima de sus operaciones diarias.

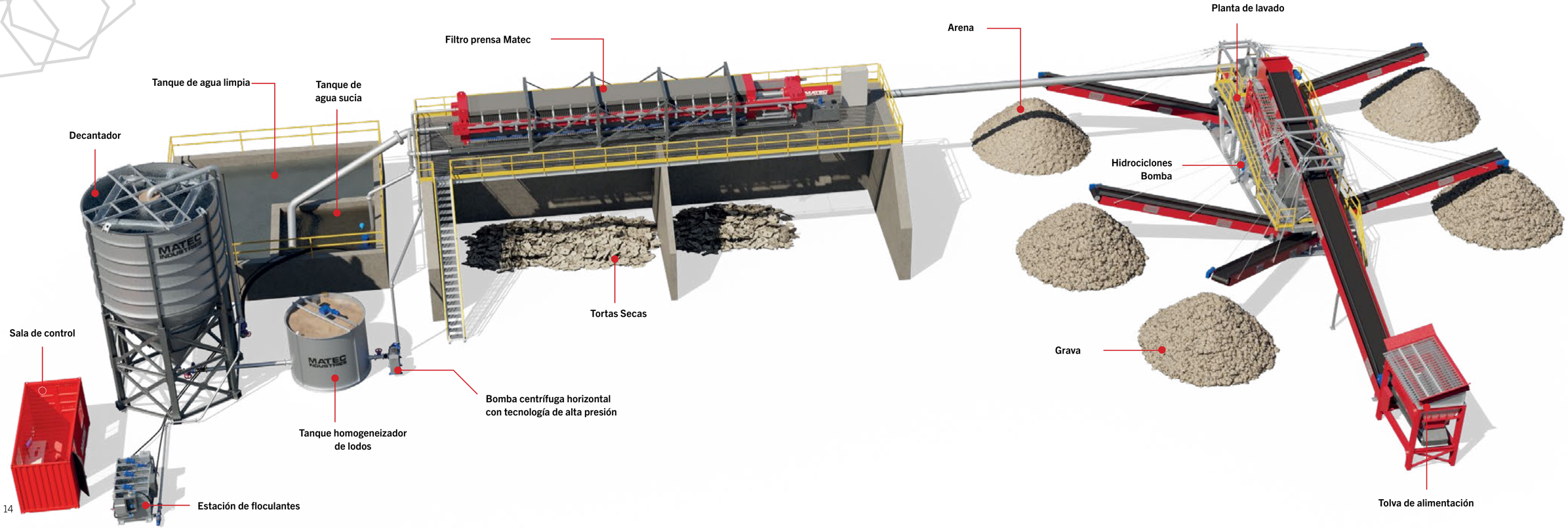


Actualizaciones de cuadros eléctricos
Nuestros servicios de actualización de cuadros eléctricos tienen como objetivo integrar las últimas tecnologías e innovaciones en su sistema actual. Este proceso garantiza que sus instalaciones cumplen las normas más recientes y se benefician de las últimas mejoras en eficiencia y seguridad.

Mejoras en los paneles existentes
No sólo actualizamos, sino que también mejoramos los cuadros eléctricos existentes optimizando su rendimiento y capacidad. Las modificaciones pueden incluir actualizaciones de hardware y software, lo que hace que los cuadros sean más fiables, seguros y eficientes.






Filtro prensa Matec
Tanque de agua limpia
Tanque de agua sucia
Decantador
Sala de control
Tanque homogeneizador de lodos
Bomba centrífuga horizontal con tecnología de alta presión
Tortas Secas
Estación de floculantes
Arena
Planta de lavado
Hidrociclones
Bomba
Grava
Tolva de alimentación



Desde el pequeño artesano, hasta la gran industria

Filtros Prensa

Aquae	pag. 18
Ignis	pag. 22
Terrae	pag. 26
Magnum	pag. 36
Megalith	pag. 40

Inteligencia y la innovación



AQUAE

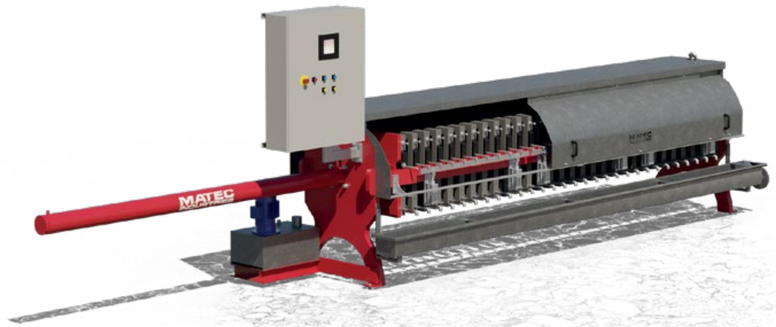
FILTRO PRENSA

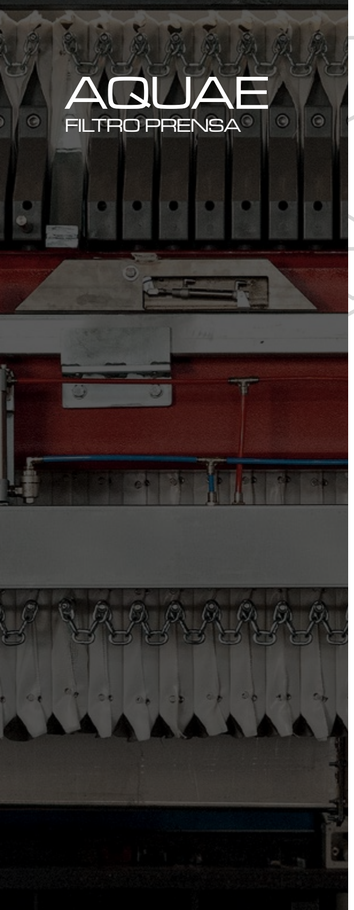
HPT HIGH PRESSURE TECHNOLOGY

8 BAR
16 BAR
21 BAR

Perfecto para pequeñas y medianas plantas de producción especializadas en el tratamiento de áridos, arena y grava en canteras y minas.

Aquae 400x400, 500x500 e 630x630.
Debe su nombre a la palabra latina que significa **Agua,** ya que nace como un proyecto diseñado para la recuperación de agua incluso en caso de caudales mínimos.





AQUAE
FILTRO PRENSA

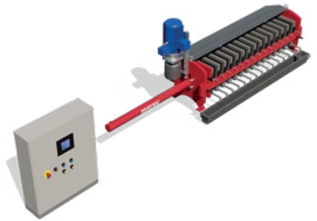
COLOR ESTÁNDAR

RAL 3002

OPCIONAL

RAL 7024

RAL personalizado por el cliente



AQUAE 400x400



AQUAE 500x500



AQUAE 630x630

Gasser Shaker

Modelo Aquae **400x400**	Total Longitud (mm)	Total Anchura (mm)	Pie Distancia entre ejes (Longitud) (mm)	Distancia entre ejes a pie (Anchura) (mm)	Total Altura (mm)	Peso en vacío (Seco) (Kg)	Capacidad por cámara* (volumen de una torta) (litros)	Capacidad total (volumen de torta húmeda/ciclo) (litros)	Producción total* (masa de torta húmeda/ciclo) (Kg)	Producción horaria* (masa de torta húmeda/hora) (masa de torta húmeda/hora) (kg)
400/5	1800	780	1000	500	1250	350	4,5	18,0	34	68
400/10	2350	780	1500	500	1250	400	4,5	40,5	76	152
400/15	3400	780	2000	500	1250	650	4,5	63,0	118	236
400/20	4160	780	2600	500	1250	700	4,5	85,5	160	321

*NOTAS: Las dimensiones indicadas se refieren a una Filterpress estándar montada en el suelo con tamaño de placa estándar, incluida la unidad de alimentación hidráulica y los armarios eléctricos de a bordo.
Se excluyen tuberías y estructuras de soporte. Los valores de producción suponen tortas de filtro de 35 mm (densidad 1,875 t/m³, 20% de humedad residual) a 2 ciclos/hora. La producción real varía en función de los parámetros específicos del proyecto.

Gasser Shaker

Modelo Aquae **500x500**	Total Longitud (mm)	Total Anchura (mm)	Pie Distancia entre ejes (Longitud) (mm)	Distancia entre ejes a pie (Anchura) (mm)	Total Altura (mm)	Peso en vacío (Seco) (Kg)	Capacidad por cámara* (volumen de una torta) (litros)	Capacidad total (volumen de torta húmeda/ciclo) (litros)	Producción total* (masa de torta húmeda/ciclo) (Kg)	Producción horaria* (masa de torta húmeda/hora) (masa de torta húmeda/hora) (kg)
500/5	1910	940	1020	740	1850	550	6,5	26,0	49	98
500/10	3100	940	1580	740	1850	800	6,5	58,5	110	219
500/15	4000	940	2270	740	1850	1100	6,5	91,0	171	341
500/20	5070	940	3070	740	1850	1400	6,5	123,5	232	463
500/25	5970	940	3740	740	1850	1700	6,5	156,0	293	585

*NOTAS: Las dimensiones indicadas se refieren a una Filtro prensa estándar montada en el suelo con tamaño de placa estándar, incluida la unidad de alimentación hidráulica y los armarios eléctricos de a bordo.
Se excluyen tuberías y estructuras de soporte. Los valores de producción suponen tortas de filtro de 35 mm (densidad 1,875 t/m³, 20% de humedad residual) a 2 ciclos/hora. La producción real varía en función de los parámetros específicos del proyecto.

Gasser Shaker

Modelo Aquae **630x630**	Total Longitud (mm)	Total Anchura (mm)	Pie Distancia entre ejes (Longitud) (mm)	Distancia entre ejes a pie (Anchura) (mm)	Total Altura (mm)	Peso en vacío (Seco) (Kg)	Capacidad por cámara* (volumen de una torta) (litros)	Capacidad total (volumen de torta húmeda/ciclo) (litros)	Producción total* (masa de torta húmeda/ciclo) (Kg)	Producción horaria* (masa de torta húmeda/hora) (masa de torta húmeda/hora) (kg)
630/10	3030	1260	1800	900	1900	1500	9,8	88,2	165	331
630/15	3990	1260	2270	900	1900	2000	9,8	137,2	257	515
630/20	4980	1260	3050	900	1900	3000	9,8	186,2	349	698
630/25	6030	1260	3770	900	1900	3500	9,8	235,2	441	882
630/30	7260	1260	4260	900	1900	4000	9,8	284,2	533	1066

*NOTAS: Las dimensiones indicadas se refieren a una Filtro Prensa estándar montada en el suelo con tamaño de placa estándar, incluida la unidad de alimentación hidráulica y los armarios eléctricos de a bordo.
Se excluyen tuberías y estructuras de soporte. Los valores de producción suponen tortas de filtro de 35 mm (densidad 1,875 t/m³, 20% de humedad residual) a 2 ciclos/hora. La producción real varía en función de los parámetros específicos del proyecto.

AQUAE OPCIONAL

- **Cd** Cake Dryer
- **Cw** Cake Washing
- **Dt** Drip Tray
- **Rw** Real Washing
- **Ro** Robo Wash
- **Sm** Squeezing Membrane Plates
- **To** Turbidity Sensor
- **Lc** Load Cells
- **Mc** Mass Controller

- Overbeam disponible
- Para una descripción completa de las opciones, véase la página 49

Tecnología y evolución



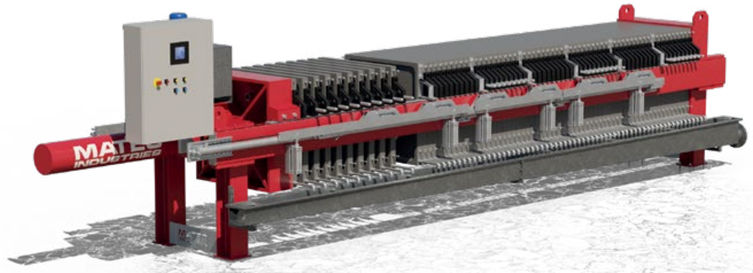
IGNIS
FILTRO PRENSA

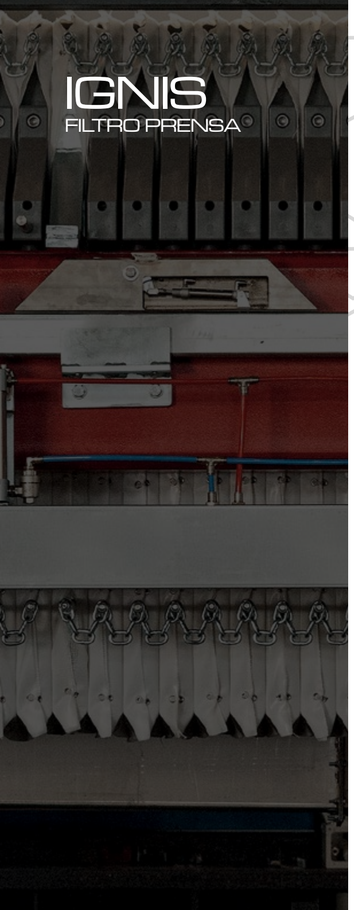
HPT
HIGH PRESSURE
TECHNOLOGY

8 BAR
16 BAR
21 BAR

Perfecta para plantas de producción media especializadas en **tratamiento de áridos, arenas y gravas en canteras y minas.**

Ignis 800x800 y 1000x1000.
Recibe su nombre de la palabra latina que significa Fuego, porque se crea a partir de materiales soldados con fuego.





IGNIS
FILTRO PRENSA

COLOR ESTÁNDAR

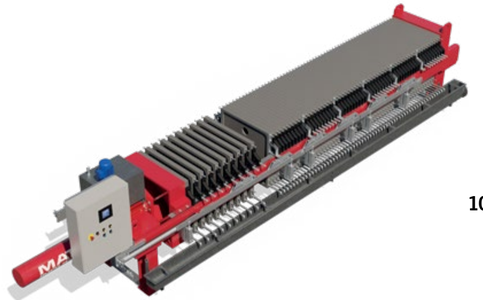
- **RAL 3002**

OPCIONAL

- **RAL 7024**
- **RAL personalizado por el cliente**



IGNIS 800x800



IGNIS 1000x1000

800/10 - 800/30

Gs **Gasser Shaker**

800/40+

Gs **Gasser Shaker** Tt **TT2 Fast**

Modelo Ignis **800x800**	Total Longitud (mm)	Total Anchura (mm)	Pie Distancia entre ejes (Longitud) (mm)	Distancia entre ejes a pie (Anchura) (mm)	Total Altura (mm)	Peso en vacío (Seco) (Kg)	Capacidad por cámara* (volumen de una torta) (litros)	Capacidad total (volumen de torta húmeda/ciclo) (litros)	Producción total* (masa de torta húmeda/ciclo) (Kg)	Producción horaria* (masa de torta húmeda/hora) (masa de torta húmeda/hora) (kg)
800/10	3600	1430	2070	1000	1900	3100	17,4	157	294	587
800/15	4650	1430	2600	1000	1900	3400	17,4	244	457	914
800/20	5640	1430	3300	1000	1900	3800	17,4	331	620	1240
800/25	6300	1430	3660	1000	1900	4600	17,4	418	783	1566
800/30	7470	1430	4830	1000	1900	5100	17,4	505	946	1892
800/40 TT2	6240	1430	4280	1000	1900	5000	17,4	679	1272	2545
800/50 TT2	6930	1430	4970	1000	1900	5500	17,4	853	1599	3197
800/60 TT2	7620	1430	5660	1000	1900	6000	17,4	1027	1925	3850
800/70 TT2	8310	1430	6350	1000	1900	6500	17,4	1201	2251	4502
800/80 TT2	9000	1430	7040	1000	1900	7000	17,4	1375	2577	5155

1000/15 - 1000/30

Gs **Gasser Shaker**

1000/40+

Gs **Gasser Shaker** Tt **TT2 Fast** Ts **Tilt Sensor**

1000/100+

Gs **Gasser Shaker** Tt **TT2 Fast** Cb **Core Blow** Ts **Tilt Sensor**

Modelo Ignis **1000x1000**	Total Longitud (mm)	Total Anchura (mm)	Pie Distancia entre ejes (Longitud) (mm)	Distancia entre ejes a pie (Anchura) (mm)	Total Altura (mm)	Peso en vacío (Seco) (Kg)	Capacidad por cámara* (volumen de una torta) (litros)	Capacidad total (volumen de torta húmeda/ciclo) (litros)	Producción total* (masa de torta húmeda/ciclo) (Kg)	Producción horaria* (masa de torta húmeda/hora) (masa de torta húmeda/hora) (kg)
1000/15	4980	1500	3290	1080	2380	5500	32	448	840	1680
1000/20	6050	1500	4020	1080	2380	5650	32	608	1140	2280
1000/25	7500	1500	4740	1080	2380	5800	32	768	1440	2880
1000/30	8250	1500	5440	1080	2380	6000	32	928	1740	3480
1000/40 TT2	6730	1650	4940	1110	2380	6500	32	1248	2340	4680
1000/50 TT2	7480	1650	5690	1110	2380	7150	32	1568	2940	5880
1000/60 TT2	8230	1650	6440	1110	2380	7800	32	1888	3540	7080
1000/70 TT2	8980	2070	7190	2020	2380	8950	32	2208	4140	8280
1000/80 TT2	9730	2070	7940	2020	2380	9600	32	2528	4740	9480
1000/90 TT2	10480	2070	8690	2020	2380	10250	32	2848	5340	10680
1000/100 TT2	11230	2070	9440	2020	2380	10900	32	3168	5940	11880
1000/110 TT2	11980	2070	10190	2020	2380	11800	32	3488	6540	13080
1000/120 TT2	12730	2070	10940	2020	2380	12450	32	3808	7140	14280
1000/130 TT2	13480	2070	11690	2020	2380	13100	32	4128	7740	15480
1000/140 TT2	14230	2070	12440	2020	2380	13750	32	4448	8340	16680

*NOTAS: Las dimensiones indicadas se refieren a una Filtro Prensa estándar montada en el suelo con tamaño de placa estándar, incluida la unidad de alimentación hidráulica y los armarios eléctricos de a bordo.
Se excluyen tuberías y estructuras de soporte. Los valores de producción suponen tortas de filtro de 35 mm (densidad 1,875 t/m^3, 20% de humedad residual) a 2 ciclos/hora. La producción real varía en función de los parámetros específicos del proyecto.

IGNIS OPCIONAL

Cd **Cake Dryer** Cw **Cake Washing** Dt **Drip Tray** Rw **Real Washing** Ro **Robo Wash** Sm **Squeezing Membrane Plates** To **Turbidity Sensor** Lc **Load Cells** Mc **Mass Controller**

- Overbeam disponible
- Para una descripción completa de las opciones, véase la página 49

Rendimiento y fiabilidad

TERRAE

FILTRO PRENSA

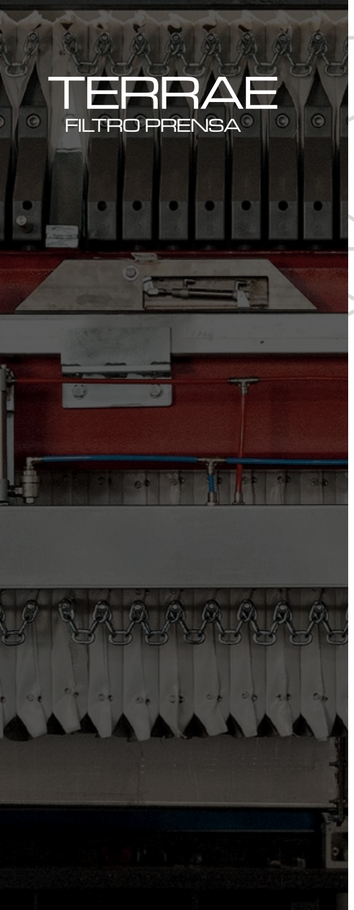
HPT
HIGH PRESSURE TECHNOLOGY

8 BAR
16 BAR
21 BAR

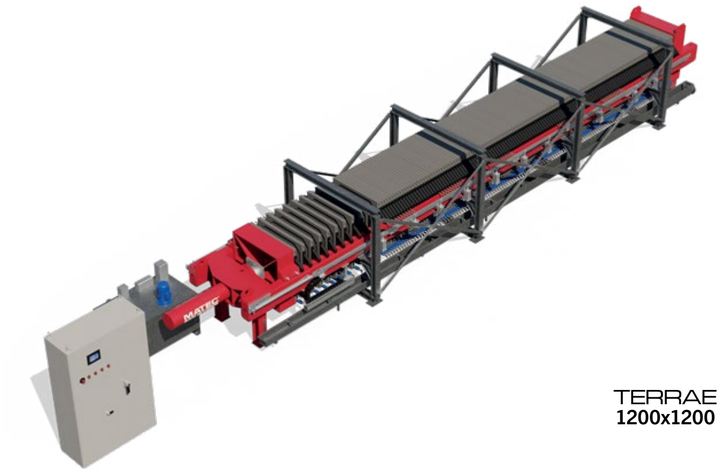
Perfecta para plantas de producción medianas y grandes especializadas en **áridos, arena** y **tratamiento de arenas y gravas en canteras y minas.**

Terrae 1200x1200, 1300x1300, 1500x1500 y 1500x2000. Lleva el nombre de la palabra latina que significa **Tierra**, porque está especialmente creada para y completamente dedicada a todo tipo de aplicaciones en **canteras y minas**, es decir, para zonas donde el hombre utiliza la Tierra para el progreso.





TERRAE
FILTRO PRENSA



TERRAE
1200x1200

COLOR ESTÁNDAR

- **RAL 3002**

OPCIONAL

- **RAL 7024**
- **RAL personalizado por el cliente**

1200/20 - 1200/30

Gs **Gasser Shaker**

1200/40+

Gs **Gasser Shaker** · Tt **TT2 Fast** · Ts **Tilt Sensor**

1200/100+

Gs **Gasser Shaker** · Tt **TT2 Fast** · Cb **Core Blow** · Ts **Tilt Sensor**

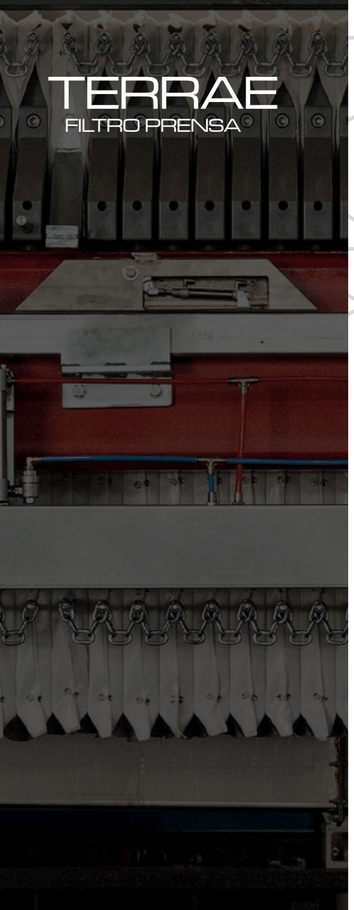
Modelo Terrae **1200x1200**	Total Longitud (mm)	Total Anchura (mm)	Pie Distancia entre ejes (Longitud) (mm)	Distancia entre ejes a pie (Anchura) (mm)	Total Altura (mm)	Peso en vacío (Seco) (Kg)	Capacidad por cámara* (volumen de una torta) (litros)	Capacidad total (volumen de torta húmeda/ciclo) (litros)	Producción total* (masa de torta húmeda/ciclo) (Kg)	Producción horaria* (masa de torta húmeda/hora) (masa de torta húmeda/hora) (kg)
1200/20	7200	1760	4430	1400	2060	7000	39	741	1389	2779
1200/25	8000	1760	5180	1400	2060	8000	39	936	1755	3510
1200/30	9200	1760	5920	1400	2060	9000	39	1131	2121	4241
1200/40 TT2	7360	2120	5390	1400	2060	9300	39	1521	2852	5704
1200/50 TT2	8120	2120	6150	1400	2060	10150	39	1911	3583	7166
1200/60 TT2	8880	2120	6910	1400	2060	11000	39	2301	4314	8629
1200/70 TT2	9640	2810	7670	2.690	2510	12650	39	2691	5046	10091
1200/80 TT2	10400	2810	8430	2.690	2510	13500	39	3081	5777	11554
1200/90 TT2	11160	2810	9190	2.690	2510	14350	39	3471	6508	13016
1200/100 TT2	11920	2810	9950	2.690	2510	15200	39	3861	7239	14479
1200/110 TT2	12680	2810	10710	2.690	2510	16450	39	4251	7971	15941
1200/120 TT2	13440	2810	11470	2.690	2510	17300	39	4641	8702	17404
1200/130 TT2	14200	2810	12230	2.690	2510	18150	39	5031	9433	18866
1200/140 TT2	14960	2810	12990	2.690	2510	19400	39	5421	10164	20329
1200/150 TT2	15720	2810	13750	2.690	2510	20250	39	5811	10896	21791
1200/160 TT2	16480	2810	14510	2.690	2510	21100	39	6201	11627	23254

*NOTAS: Las dimensiones indicadas se refieren a una Filtro Prensa estándar montada en el suelo con tamaño de placa estándar, incluida la unidad de alimentación hidráulica y los armarios eléctricos de a bordo.
Se excluyen tuberías y estructuras de soporte. Los valores de producción suponen tortas de filtro de 35 mm (densidad 1,875 t/m³, 20% de humedad residual) a 2 ciclos/hora. La producción real varía en función de los parámetros específicos del proyecto.

TERRAE
OPCIONAL

Cd **Cake Dryer** · Cw **Cake Washing** · Dt **Drip Tray** · Rw **Real Washing** · Ro **Robo Wash** · Sm **Squeezing Membrane Plates** · To **Turbidity Sensor** · Lc **Load Cells** · Mc **Mass Controller**

- Overbeam disponible
- Para una descripción completa de las opciones, véase la página 49



TERRAE
FILTRO PRENSA



TERRAE
1300x1300

COLOR ESTÁNDAR

- **RAL 3002**

OPCIONAL

- **RAL 7024**
- **RAL personalizado por el cliente**

1300/20 - 1300/30

Gs **Gasser Shaker**

1300/40+

Gs **Gasser Shaker** · Tt **TT2 Fast** · Ts **Tilt Sensor**

1300/100+

Gs **Gasser Shaker** · Tt **TT2 Fast** · Cb **Core Blow** · Ts **Tilt Sensor**

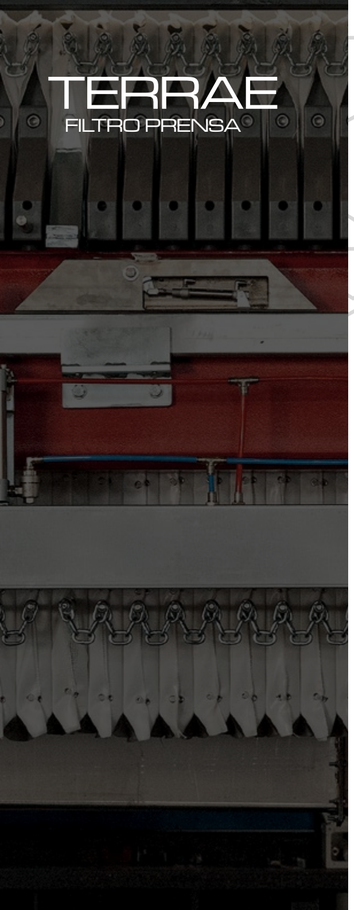
Modelo Terrae **1300x1300**	Total Longitud (mm)	Total Anchura (mm)	Pie Distancia entre ejes (Longitud) (mm)	Distancia entre ejes a pie (Anchura) (mm)	Total Altura (mm)	Peso en vacío (Seco) (Kg)	Capacidad por cámara* (volumen de una torta) (litros)	Capacidad total (volumen de torta húmeda/ciclo) (litros)	Producción total* (masa de torta húmeda/ciclo) (Kg)	Producción horaria* (masa de torta húmeda/hora) (masa de torta húmeda/hora) (kg)
1300/20	7200	1980	4430	1440	2060	13000	45	855	1603	3206
1300/25	8000	1980	5180	1440	2060	14000	45	1080	2025	4050
1300/30	9200	1980	5920	1440	2060	15000	45	1305	2447	4894
1300/40 TT2	7350	2150	5361	1440	2060	16000	45	1755	3291	6581
1300/50 TT2	8110	2150	6121	1440	2060	16910	45	2205	4134	8269
1300/60 TT2	8870	2150	6881	1440	2060	17820	45	2655	4978	9956
1300/70 TT2	9630	2810	7641	2.690	2510	19530	45	3105	5822	11644
1300/80 TT2	10390	2810	8401	2.690	2510	20440	45	3555	6666	13331
1300/90 TT2	11150	2810	9161	2.690	2510	21350	45	4005	7509	15019
1300/100 TT2	11910	2810	9921	2.690	2510	22260	45	4455	8353	16706
1300/110 TT2	12670	2810	10681	2.690	2510	23570	45	4905	9197	18394
1300/120 TT2	13430	2810	11441	2.690	2510	24480	45	5355	10041	20081
1300/130 TT2	14190	2810	12201	2.690	2510	25390	45	5805	10884	21769
1300/140 TT2	14950	2810	12961	2.690	2510	26700	45	6255	11728	23456
1300/150 TT2	15710	2810	13721	2.690	2510	27610	45	6705	12572	25144
1300/160 TT2	16470	2810	14481	2.690	2510	28520	45	7155	13416	26831

*NOTAS: Las dimensiones indicadas se refieren a una Filtro Prensa estándar montada en el suelo con tamaño de placa estándar, incluida la unidad de alimentación hidráulica y los armarios eléctricos de a bordo.
Se excluyen tuberías y estructuras de soporte. Los valores de producción suponen tortas de filtro de 35 mm (densidad 1,875 t/m³, 20% de humedad residual) a 2 ciclos/hora. La producción real varía en función de los parámetros específicos del proyecto.

TERRAE
OPCIONAL

Cd **Cake Dryer** · Cw **Cake Washing** · Dt **Drip Tray** · Rw **Real Washing** · Ro **Robo Wash** · Sm **Squeezing Membrane Plates** · To **Turbidity Sensor** · Lc **Load Cells** · Mc **Mass Controller**

- Overbeam disponible
- Para una descripción completa de las opciones, véase la página 49



TERRAE
FILTRO PRENSA



TERRAE
1500x1500

COLOR ESTÁNDAR

RAL 3002

OPCIONAL

RAL 7024

RAL personalizado por el cliente

1500/30

Gs **Gasser Shaker**

1500/40+

Gs **Gasser Shaker** · Tt **TT2 Fast** · Ts **Tilt Sensor**

1500/100+

Gs **Gasser Shaker** · Tt **TT2 Fast** · Cb **Core Blow** · Ts **Tilt Sensor**

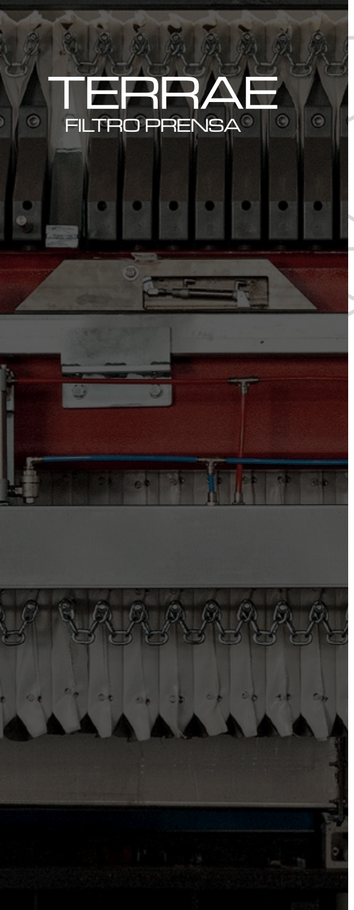
Modelo Terrae **1500x1500**	Total Longitud (mm)	Total Anchura (mm)	Pie Distancia entre ejes (Longitud) (mm)	Distancia entre ejes a pie (Anchura) (mm)	Total Altura (mm)	Peso en vacío (Seco) (Kg)	Capacidad por cámara* (volumen de una torta) (litros)	Capacidad total (volumen de torta húmeda/ciclo) (litros)	Producción total* (masa de torta húmeda/ciclo) (Kg)	Producción horaria* (masa de torta húmeda/hora) (masa de torta húmeda/hora) (kg)
1500/30	7150	2240	6250	1660	2280	18500	61	1769	3317	6634
1500/40 TT2	7790	2240	5740	1660	2280	20000	61	2379	4461	8921
1500/50 TT2	8620	2240	6570	1660	2280	21450	61	2989	5604	11209
1500/60 TT2	9450	2240	7400	1660	2280	22900	61	3599	6748	13496
1500/70 TT2	10280	3110	8230	3010	2400	25250	61	4209	7892	15784
1500/80 TT2	11110	3110	9060	3010	2400	26700	61	4819	9036	18071
1500/90 TT2	11940	3110	9890	3010	2400	28150	61	5429	10179	20359
1500/100 TT2	12770	3110	10720	3010	2400	29600	61	6039	11323	22646
1500/110 TT2	13600	3110	11550	3010	2400	31500	61	6649	12467	24934
1500/120 TT2	14430	3110	12380	3010	2400	32950	61	7259	13611	27221
1500/130 TT2	15260	3110	13210	3010	2400	34850	61	7869	14754	29509
1500/140 TT2	16090	3110	14040	3010	2400	36300	61	8479	15898	31796
1500/150 TT2	16920	3110	14870	3010	2400	37750	61	9089	17042	34084
1500/160 TT2	17750	3110	15700	3010	2400	39200	61	9699	18186	36371

*NOTAS: Las dimensiones indicadas se refieren a una Filtro Prensa estándar montada en el suelo con tamaño de placa estándar, incluida la unidad de alimentación hidráulica y los armarios eléctricos de a bordo.
Se excluyen tuberías y estructuras de soporte. Los valores de producción suponen tortas de filtro de 35 mm (densidad 1,875 t/m³, 20% de humedad residual) a 2 ciclos/hora. La producción real varía en función de los parámetros específicos del proyecto.

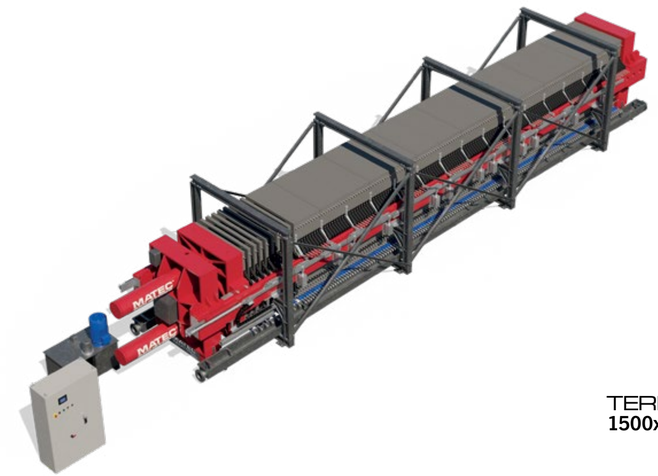
TERRAE
OPCIONAL

Cd **Cake Dryer** · Cw **Cake Washing** · Dt **Drip Tray** · Rw **Real Washing** · Ro **Robo Wash** · Sm **Squeezing Membrane Plates** · To **Turbidity Sensor** · Lc **Load Cells** · Mc **Mass Controller**

- Overbeam disponible
- Para una descripción completa de las opciones, véase la página 49



TERRAE
FILTRO PRENSA



TERRAE
1500x2000

COLOR ESTÁNDAR

- **RAL 3002**

OPCIONAL

- **RAL 7024**
- **RAL personalizado por el cliente**

1520/40+

Gs	Tt	Ts
Gasser Shaker	**TT2 Fast**	**Tilt Sensor**

1520/100+

Gs	Tt	Cb	Ts
Gasser Shaker	**TT2 Fast**	**Core Blow**	**Tilt Sensor**

Modelo Terrae **1500x2000**	Total Longitud (mm)	Total Anchura (mm)	Pie Distancia entre ejes (Longitud) (mm)	Distancia entre ejes a pie (Anchura) (mm)	Total Altura (mm)	Peso en vacío (Seco) (Kg)	Capacidad por cámara* (volumen de una torta) (litros)	Capacidad total (volumen de torta húmeda/ciclo) (litros)	Producción total* (masa de torta húmeda/ciclo) (Kg)	Producción horaria* (masa de torta húmeda/hora) (masa de torta húmeda/hora) (kg)
1520/40 TT2	7900	3110	5950	2920	2960	25000	95	3705	6947	13894
1520/50 TT2	8730	3110	6780	2920	2960	27100	95	4655	8728	17456
1520/60 TT2	9560	3110	7610	2920	2960	29200	95	5605	10509	21019
1520/70 TT2	10390	3110	8440	2920	2960	33000	95	6555	12291	24581
1520/80 TT2	11220	3110	9270	2920	2960	35100	95	7505	14072	28144
1520/90 TT2	12050	3110	10100	2920	2960	37200	95	8455	15853	31706
1520/100 TT2	12880	3110	10930	2920	2960	40150	95	9405	17634	35269
1520/110 TT2	13710	3110	11760	2920	2960	42250	95	10355	19416	38831
1520/120 TT2	14540	3110	12590	2920	2960	44350	95	11305	21197	42394
1520/130 TT2	15370	3110	13420	2920	2960	46450	95	12255	22978	45956
1520/140 TT2	16200	3110	14250	2920	2960	49400	95	13205	24759	49519
1520/150 TT2	17030	3110	15080	2920	2960	51500	95	14155	26541	53081
1520/160 TT2	17860	3110	15910	2920	2960	53600	95	15105	28322	56644
1520/170 TT2	18690	3110	16740	2920	2960	55700	95	16055	30103	60206
1520/180 TT2	19520	3110	17570	2920	2960	58650	95	17005	31884	63769
1520/190 TT2	20350	3110	18400	2920	2960	60750	95	17955	33666	67331
1520/200 TT2	21180	3110	19230	2920	2960	62850	95	18905	35447	70894

*NOTAS: Las dimensiones indicadas se refieren a una Filtro Prensa estándar montada en el suelo con tamaño de placa estándar, incluida la unidad de alimentación hidráulica y los armarios eléctricos de a bordo.
Se excluyen tuberías y estructuras de soporte. Los valores de producción suponen tortas de filtro de 35 mm (densidad 1,875 t/m³, 20% de humedad residual) a 2 ciclos/hora. La producción real varía en función de los parámetros específicos del proyecto.

TERRAE
OPCIONAL

Cd	Cw	Dt	Rw	Ro	Sm	To	Lc	Mc
Cake Dryer	**Cake Washing**	**Drip Tray**	**Real Washing**	**Robo Wash**	**Squeezing Membrane Plates**	**Turbidity Sensor**	**Load Cells**	**Mass Controller**

- Overbeam disponible
- Para una descripción completa de las opciones, véase la página 49

Robustez y rendimiento

MAGNUM

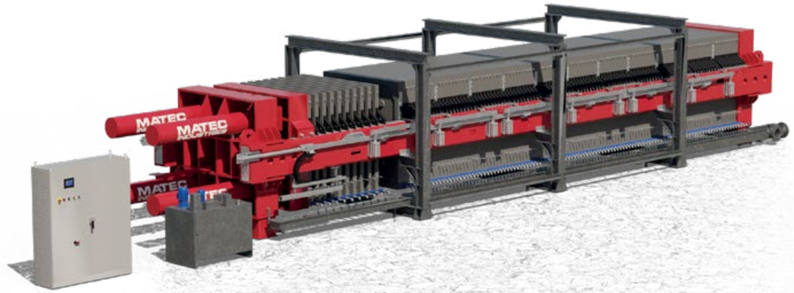
FILTRO PRENSA

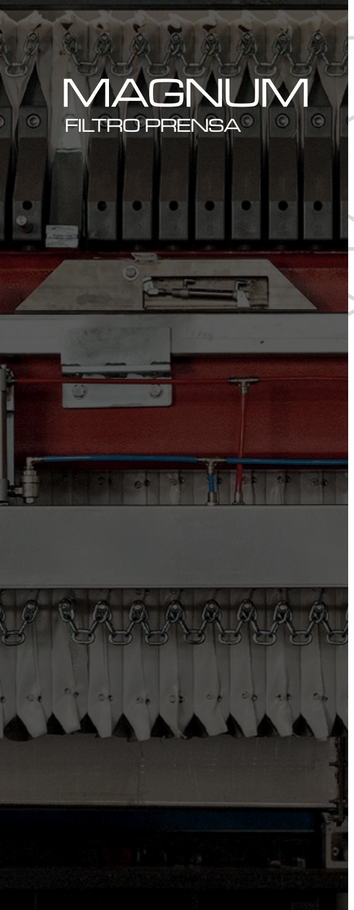
HPT HIGH PRESSURE TECHNOLOGY

16 BAR
21 BAR

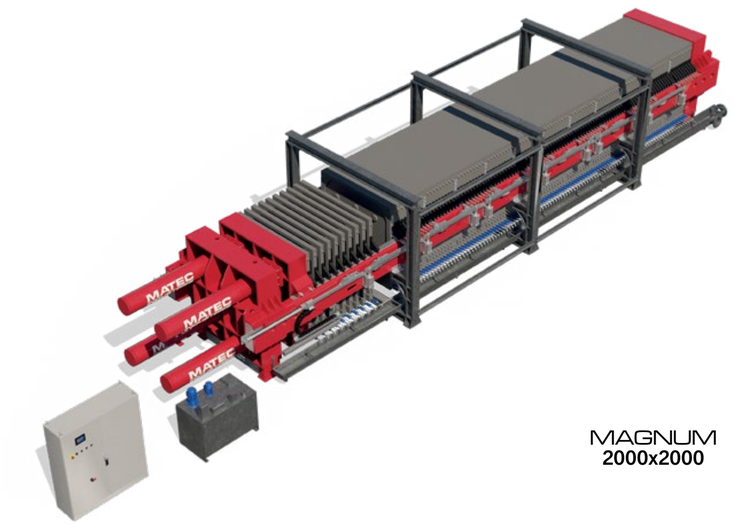
Perfecta para plantas muy grandes especializadas en **tratamiento de áridos, tierras y gravas en canteras y minas.**
Magnum 2000×2000. Recibe su nombre de la palabra latina que significa Magnífico, porque es nuestro **tope de gama.**

Máquina, creada para y completamente dedicada a todo tipo de aplicaciones en canteras y minas, es decir o zonas donde el hombre utiliza la Tierra para el progreso.





MAGNUM
FILTRO PRENSA



MAGNUM
2000x2000

COLOR ESTÁNDAR

- **RAL 3002**

OPCIONAL

- **RAL 7024**
- **RAL personalizado por el cliente**

2000/40+

Gs	Tt	Ts
Gasser Shaker	TT2 Fast	Tilt Sensor

2000/100+

Gs	Tt	Cb	Ts
Gasser Shaker	TT2 Fast	Core Blow	Tilt Sensor

Modelo Magnum **2000x2000**	Total Longitud (mm)	Total Anchura (mm)	Pie Distancia entre ejes (Longitud) (mm)	Distancia entre ejes a pie (Anchura) (mm)	Total Altura (mm)	Peso en vacío (Seco) (Kg)	Capacidad por cámara* (volumen de una torta) (litros)	Capacidad total (volumen de torta húmeda/ciclo) (litros)	Producción total* (masa de torta húmeda/ciclo) (Kg)	Producción horaria* (masa de torta húmeda/hora) (masa de torta húmeda/hora) (kg)
2000/40 TT2	8800	3690	6380	3690	3040	40680	117	4563	8556	17111
2000/50 TT2	9690	3690	7270	3690	3040	43340	117	5733	10749	21499
2000/60 TT2	10580	3690	8160	3690	3040	46000	117	6903	12943	25886
2000/70 TT2	11470	3690	9050	3690	3040	51660	117	8073	15137	30274
2000/80 TT2	12360	3690	9940	3690	3040	54320	117	9243	17331	34661
2000/90 TT2	13250	3690	10830	3690	3040	56980	117	10413	19524	39049
2000/100 TT2	14140	3690	11720	3690	3040	61140	117	11583	21718	43436
2000/110 TT2	15030	3690	12610	3690	3040	63800	117	12753	23912	47824
2000/120 TT2	15920	3690	13500	3690	3040	66460	117	13923	26106	52211
2000/130 TT2	16810	3690	14390	3690	3040	69120	117	15093	28299	56599
2000/140 TT2	17700	3690	15280	3690	3040	73280	117	16263	30493	60986
2000/150 TT2	18590	3690	16170	3690	3040	75940	117	17433	32687	65374
2000/160 TT2	19480	3690	17060	3690	3040	78600	117	18603	34881	69761
2000/170 TT2	20370	3690	17950	3690	3040	81260	117	19773	37074	74149
2000/180 TT2	21260	3690	18840	3690	3040	85420	117	20943	39268	78536
2000/190 TT2	22150	3690	19730	3690	3040	88080	117	22113	41462	82924
2000/200 TT2	23040	3690	20620	3690	3040	90740	117	23283	43656	87311
2000/210 TT2	23930	3690	21510	3690	3040	93400	117	24453	45849	91699

*NOTAS: Las dimensiones indicadas se refieren a una Filtro Prensa estándar montada en el suelo con tamaño de placa estándar, incluida la unidad de alimentación hidráulica y los armarios eléctricos de a bordo.
Se excluyen tuberías y estructuras de soporte. Los valores de producción suponen tortas de filtro de 35 mm (densidad 1,875 t/m³, 20% de humedad residual) a 2 ciclos/hora. La producción real varía en función de los parámetros específicos del proyecto.

MAGNUM
OPCIONAL

Cd	Cw	Dt	Rw	Ro	Sm	To	Lc	Mc
Cake Dryer	Cake Washing	Drip Tray	Real Washing	Robo Wash	Squeezing Membrane Plates	Turbidity Sensor	Load Cells	Mass Controller

- Overbeam disponible
- Para una descripción completa de las opciones, véase la página 49

Diseñado para trabajos pesados

MEGALITH

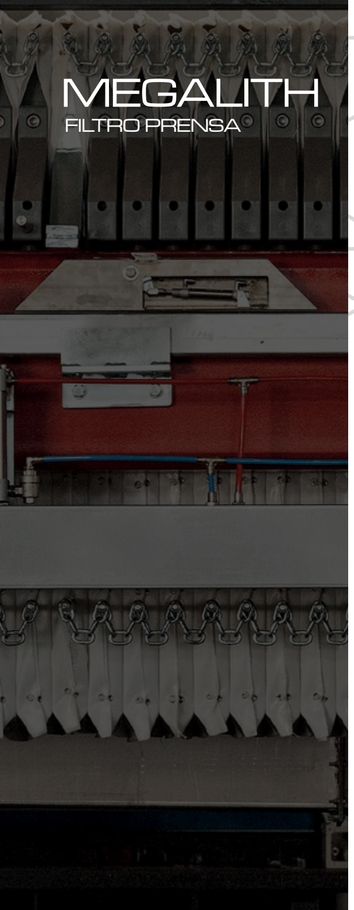
FILTRO PRENSA

HPT HIGH PRESSURE TECHNOLOGY | 21 BAR

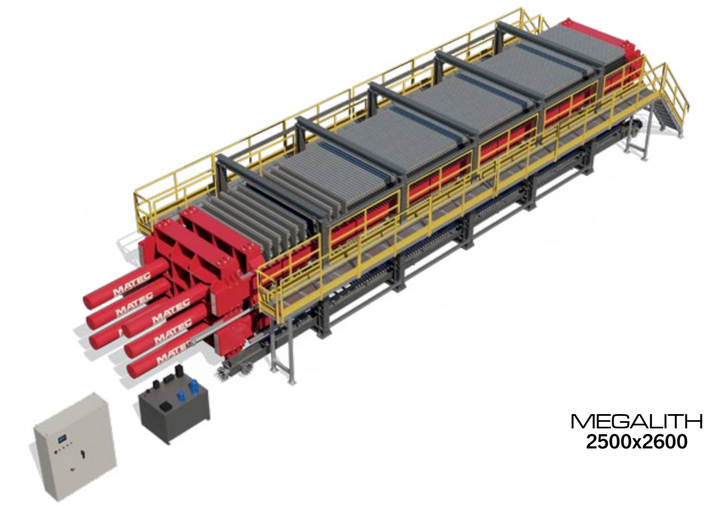
La deshidratación por tecnología de alta presión (HPT) significa una mayor fuerza para impulsar o comprimir la torta de filtración, logrando una torta de filtración más seca con una humedad residual tan baja como el 10%, devolviendo hasta el 98% de agua al proceso.

El MEGALITH con su diseño simple, consta de 6 cilindros hidráulicos de tipo empuje, utilizados para cerrar el filtro prensa, distribuyendo la presión de cierre uniformemente, y abrir el filtro prensa del cual se desplazan las 10 primeras placas.





MEGALITH
FILTRO PRENSA



MEGALITH
2500x2600

COLOR ESTÁNDAR

- **RAL 3002**

OPCIONAL

- **RAL 7024**
- **RAL personalizado por el cliente**

2000/50+

- **TT2 Fast**
- **Tilt Sensor**

2000/100+

- **TT2 Fast**
- **Core Blow**
- **Tilt Sensor**

Modelo Megalith **2500x2600**	Total Longitud (mm)	Total Anchura (mm)	Pie Distancia entre ejes (Longitud) (mm)	Distancia entre ejes a pie (Anchura) (mm)	Total Altura (mm)	Peso en vacío (Seco) (Kg)	Capacidad por cámara* (volumen de una torta) (litros)	Capacidad total (volumen de torta húmeda/ciclo) (litros)	Producción total* (masa de torta húmeda/ciclo) (Kg)	Producción horaria* (masa de torta húmeda/hora) (masa de torta húmeda/hora) (kg)
2526/50 TT2	11340	3990	8230	3990	3740	85000	155	7595	14241	28481
2526/60 TT2	12260	3990	9150	3990	3740	90000	155	9145	17147	34294
2526/70 TT2	13180	3990	10070	3990	3740	95000	155	10695	20053	40106
2526/80 TT2	14100	3990	10990	3990	3740	100000	155	12245	22959	45919
2526/90 TT2	15020	3990	11910	3990	3740	105000	155	13795	25866	51731
2526/100 TT2	15940	3990	12830	3990	3740	110000	155	15345	28772	57544
2526/110 TT2	16860	3990	13750	3990	3740	115000	155	16895	31678	63356
2526/120 TT2	17780	3990	14670	3990	3740	120000	155	18445	34584	69169
2526/130 TT2	18700	3990	15590	3990	3740	125000	155	19995	37491	74981
2526/140 TT2	19620	3990	16510	3990	3740	130000	155	21545	40397	80794
2526/150 TT2	20540	3990	17430	3990	3740	135000	155	23095	43303	86606
2526/160 TT2	21460	3990	18350	3990	3740	140000	155	24645	46209	92419
2526/170 TT2	22380	3990	19270	3990	3740	185000	155	26195	49116	98231
2526/180 TT2	23300	3990	20190	3990	3740	190000	155	27745	52022	104044
2526/190 TT2	24220	3990	21110	3990	3740	195000	155	29295	54928	109856
2526/200 TT2	25140	3990	22030	3990	3740	200000	155	30845	57834	115669
2526/210 TT2	26060	3990	22950	3990	3740	205000	155	32395	60741	121481
2526/220 TT2	26980	3990	23870	3990	3740	210000	155	33945	63647	127294

*NOTAS: Las dimensiones indicadas se refieren a una Filtro Prensa estándar montada en el suelo con tamaño de placa estándar, incluida la unidad de alimentación hidráulica y los armarios eléctricos de a bordo.
Se excluyen tuberías y estructuras de soporte. Los valores de producción suponen tortas de filtro de 35 mm (densidad 1,875 t/m^3, 20% de humedad residual) a 2 ciclos/hora. La producción real varía en función de los parámetros específicos del proyecto.

MEGALITH
OPCIONAL

- **Cake Dryer**
- **Cake Washing**
- **Drip Tray**
- **Real Washing**
- **Robo Wash**
- **Squeezing Membrane Plates**
- **Turbidity Sensor**
- **Load Cells**
- **Mass Controller**

- Overbeam disponible
- Para una descripción completa de las opciones, véase la página 49



TESTALTA

FILTRO PRENSA OVERBEAM

El filtro prensa **Overbeam** utiliza la misma tecnología básica que cualquier otro filtro prensa de placas para deshidratar el material de la pulpa y recuperar el agua filtrada reutilizable.

Las placas filtrantes están suspendidas de una viga por encima del filtro prensa. Se utilizan cilindros hidráulicos y cuatro varillas de tensión para sujetar las placas entre sí, mientras que una bomba de alimentación de lodo fuerza el lodo entre las placas, donde se acumulan los sólidos del lodo y el agua filtrada pasa a través de telas filtrantes montadas en las superficies de las placas.

Las placas se abren mediante un sistema de cadenas montado en la viga diseñada para separar las placas filtrantes después de que la pila de placas se haya desbloqueado hidráulicamente. El fondo y ambos lados de las placas filtrantes están completamente abiertos y sin obstrucciones, lo que evita cualquier interferencia con la descarga de la torta.

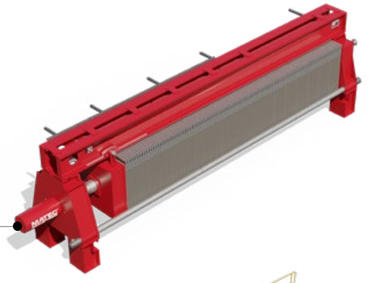
El **design de Overbeam** también facilita el acceso a las placas y telas filtrantes para su limpieza y mantenimiento.

Beneficios

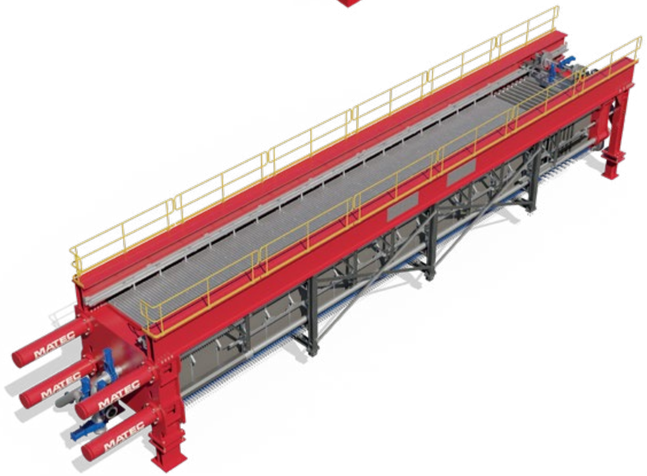
- Maquinaria totalmente automática
- Tiempos de inactividad reducidos
- Adecuada para la filtración de productos corrosivos y abrasivos
- Bastidor nunca en contacto directo con el producto a tratar
- Estructura resistente
- Rápida sustitución de los paños
- Placas de fácil mantenimiento

HPT HIGH PRESSURE TECHNOLOGY

8 BAR
16 BAR
21 BAR



Pistón único disponible



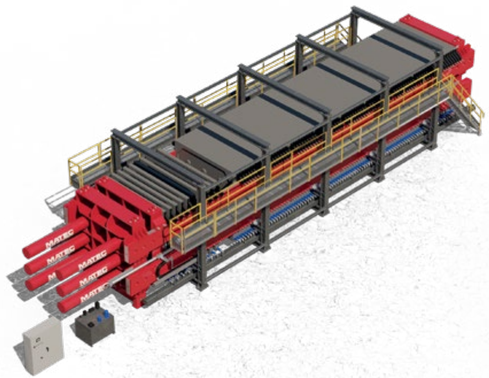
Soluciones a medida

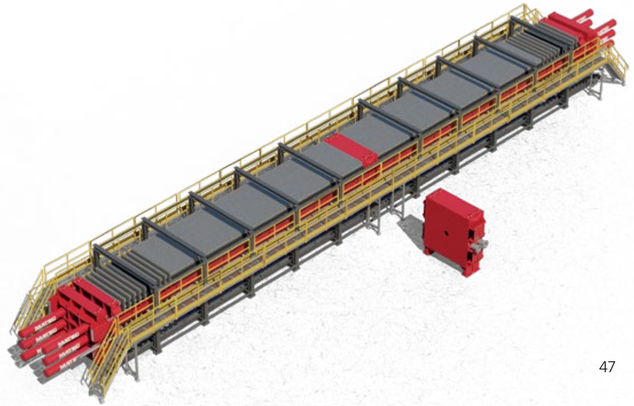
Más allá de nuestras líneas de productos estándar, **estamos especializados en el diseño y la construcción de máquinas a medida** para afrontar retos únicos en filtración, tratamiento de aguas y otros campos.

Combinando la experiencia de nuestros experimentados equipos de R+D y ingeniería con un enfoque centrado en el cliente, colaboramos estrechamente en cada etapa, desde el concepto inicial hasta la implementación final, para garantizar que cada sistema esté **para garantizar el máximo rendimiento, fiabilidad y rentabilidad de cada sistema.**

Ya sea adaptándonos a espacios de producción limitados, integrándonos en los flujos de trabajo existentes o explorando tecnologías innovadoras, nuestras **soluciones a medida** ayudan a las empresas a seguir siendo competitivas en un mercado en constante evolución.

Nuestro compromiso va más allá de la simple entrega de maquinaria; forjamos asociaciones duraderas basadas en la confianza, la excelencia técnica y una pasión compartida por impulsar el crecimiento y la sostenibilidad.







Accesorios



Cd Cake Dryer

El secador de tortas es un **sistema 100% automático** para el secado de las tortas de lodo mediante el uso de aire comprimido.
El sistema es similar al core-blow; el chorro de aire comprimido es soplado en el orificio central de alimentación de las placas, permitiendo así un secado **en bloque de 20 placas**, para tener una **torta final completamente seca**.

Cw Cake Washing

Sistema de circuito cerrado para lodos especiales con productos químicos. suele funcionar junto con el sistema de placas de membrana, permitiendo un flujo de agua limpia dentro de las cámaras de las placas antes de que se descarguen las tortas.
este proceso enjuaga las tortas, para reducir el nivel de productos químicos por debajo del umbral de "lodos especiales".



Cb Core Blow

El sistema de soplado del núcleo se proyecta para **limpiar el núcleo** al final del proceso de filtrado del lodo residual no exprimido acumulado en el conducto de difusión a través de las placas.
El filtro prensa está equipado con un conducto de aire en la placa móvil para soplar, al final del proceso de filtración, el lodo líquido residual fuera de las placas.
un sistema de válvulas adecuado permite que el lodo soplado eluda la bomba de lodo y se descargue de nuevo en el tanque de lodo.

Dt Drip Tray

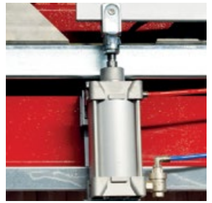
Durante la filtración, pueden escaparse algunas gotas de agua de los paños, que podrían caer sobre las tortas de lodo descargadas. Para evitarlo, Matec ofrece dos sistemas:

Drip Tray: Una bandeja motorizada situada debajo del filtro prensa que recoge el agua durante la filtración y luego se desplaza a un lado para permitir la descarga de la torta.

Bomb Doors: Dos puertas inclinadas bajo el filtro que redirigen el agua que se escapa hacia los desagües laterales, devolviéndola al depósito de aguas residuales.

Tecnología de alta presión

Los filtros prensa Matec pueden equiparse **opcionalmente** con el sistema de **alta presión** , que alcanza los **16 ó 21 bares**. Esta solución garantiza una deshidratación óptima de los lodos incluso en condiciones difíciles. Gracias a una estructura reforzada y a componentes especializados de alta presión, la actualización a **16 ó 21** bares mejora la eficacia de la filtración, reduce la humedad residual y acelera todo el proceso.



Gs Aig Gasser Automatic Shaker

Sistema neumático para garantizar el desprendimiento de los paneles de tela filtrante creados con una serie de cilindros neumáticos de alta eficacia.
Levantan una barra de acero inoxidable mediante pivotes especiales y luego sueltan la placa para darle un esfuerzo vertical adecuado. Nuestro agitador no se desgasta y garantiza una **vertical agitaciòn eficiente de la placa** y el desprendimiento completo de la torta de lodo.

Sistemas protección y seguridad :

- Cuerdas de emergencia
  (equipamiento de serie para todos los filtros prensa)
- cubierta de acero inoxidable aisi 304 para la protección y seguridad de la máquina
- Barreras fotoeléctricas
- Puertas de seguridad



Ro Robo Wash

El Robowash es un **sistema de lavado de paños totalmente automatizado** que puede ponerse en funcionamiento con sólo pulsar un botón.

El pulverizador de alta presión, situado en el extremo de una **cortina desple**gable, se desliza entre cada placa y aplica agua de lavado a alta presión a toda la superficie de la **tela filtrante, desalojando y limpiando cualquier acumulación de suciedad en la tela filtrante**.



Rw Real Washing

El filtro prensa puede equiparse con un **sistema de lavado automático de placas y telas**. el sistema está compuesto por una válvula y un sistema de tuberías en el lado de la cabeza de lodo del filtro prensa, y válvulas de descarga en cada una de las placas.

La bomba de alimentación envía agua limpia para lavar el lodo residual. **El sistema lava las placas de 20 en 20.** La frecuencia del ciclo de lavado se ajusta a través del panel del operador.



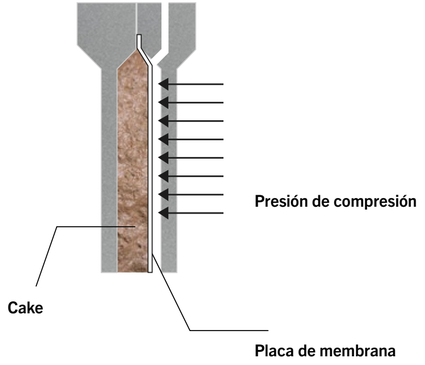


Sm Cake Sqeezing Membrane Plates

Las placas de membrana son componentes especializados que cuentan con una cámara interna y una membrana. esta membrana mejora el proceso de exprimido mecánico, **mejorando el secado de las tortas de lodo.**

Cuando se infla, la membrana se expande, ejerciendo presión sobre el lodo bombeado a la cámara. a diferencia de las placas estándar, estas placas tienen un volumen variable, lo que constituye su principal distinción.

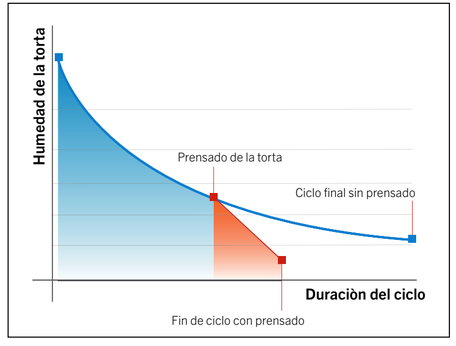
Combinadas con un eficaz sistema de drenaje, estas placas especializadas garantizan un producto final más seco y un **proceso de filtración más eficaz,** al tiempo que facilitan la descarga de la torta.



Ventajas de utilizar una placa filtrante de membrana exprimible

En comparación con los procesos de filtración estándar, la filtración por membrana alcanza los l**os niveles más bajos de humedad residual en sólidos.** Esto es especialmente crucial en aplicaciones en las que es esencial maximizar la deshidratación, sobre todo cuando el sólido o líquido separado es el producto deseado.

Además de su gran capacidad de deshidratación, los filtros prensa de membrana y placas también **reducen la duración de los ciclos de filtración**.





Tt TT2 Fast System

El sistema TT2 está **patentado por Matec** para resolver el problema de la descarga de lodos **los tiempos muertos de apertura y cierre en los filtros prensa.** Gracias a este sistema que reduce también la longitud de la máquina, el proceso de descarga de las placas ha disminuido de los 15/20 min habituales a 3 min para 150 placas.

Este sistema garantiza también un **aumento del 30% de la productividad** y una reducción de los costes eléctricos de funcionamiento y mantenimiento, además de un uso más sencillo de la máquina. La TT2 funciona abriendo el cilindro principal una sola vez, y luego se cierra, para abrir las 10 primeras placas. La apertura rápida de las placas se utiliza para **abrir 10 placas a la vez** mediante el desplazamiento hacia delante y hacia atrás.

Los dos cilindros oleodinámicos "TT2 Fast", instalados sobre barras laterales y provistos de módulos mecánicos. La apertura de los 2 cilindros funciona a alta velocidad a través del grupo oleodinámico.



Ts Tilt Sensor

Este sistema consta de sensores de proximidad, superior e inferior, para **controlar la inclinación de la última placa de cierre**. en el software que gestiona el filtro prensa se puede ajustar el tiempo de retardo entre los dos sensores.

Si el segundo sensor se activa dentro del tiempo establecido después del primero, la máquina puede continuar su ciclo normalmente. en caso contrario, se activará una alarma.



To Turbidity Sensor

Se coloca en el depósito de almacenamiento de agua dulce.
Torbidímetro consistente en una máquina de medición de velas (sensor) sumergida en agua, con partículas disueltas.
En función de la información que se obtiene del sistema de medición, es posible determinar hacia dónde dirigir el flujo de agua. Mediante valores preestablecidos, si se detecta un nivel demasiado alto de torbidez, el sistema conmuta dos válvulas y desvía el flujo de agua del depósito de agua dulce al depósito de recogida de aguas residuales, para volver a someter el agua a la fase de clarificación.



Lc Load Cells

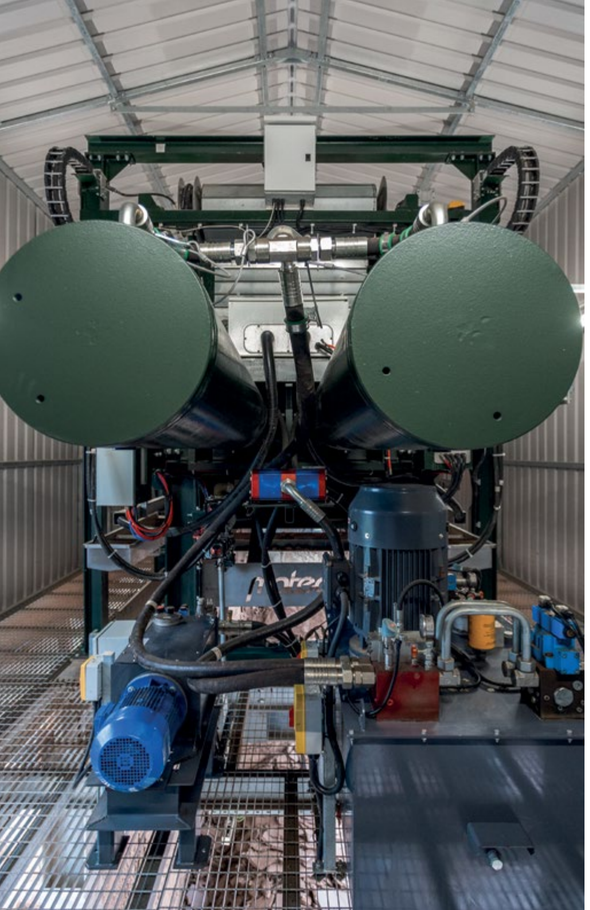
Instalados debajo de un filtro prensa sirven para controlar en tiempo real la cantidad de material procesado durante el ciclo de filtración.
Funcionan **midiendo los cambios en el peso de la máquina** desde que está vacía hasta el final del ciclo, lo que permite un control más eficaz del proceso y una gestión optimizada de los lodos u otros materiales filtrados.



Mc Mass Controller

El Matec Mass Contoller (MMC) es un sistema automático para controlar un ciclo de filtración. Cruza los datos recibidos por un sensor de caudal másico con los recibidos por un presostato analógico para **saber exactamente cuándo se ha completado un ciclo de filtración, evitar la variación del espesor de la tor**ta y evitar que las tortas se peguen a las telas.





HPT HIGH PRESSURE TECHNOLOGY Matec Tecnología de Alta Presiòn

Aplicaciones

Los filtros prensa de alta presión destacan en sectores como el **tratamiento de aguas residuales, la minería, el procesamiento químico y la producción de alimentos y bebidas**. Su capacidad para realizar tareas de filtración exigentes los convierte en una opción excelente para optimizar procesos, reducir costes y reducir el impacto medioambiental.

Principales características y ventajas

La tecnología de alta presión en filtros prensa maximiza tanto la eficiencia como la fiabilidad. Al aplicar una mayor fuerza dentro de las cámaras de filtración, mejora la extracción de agua, acelera los tiempos de ciclo y permite un **diseño general** más compacto en comparación con los sistemas tradicionales de baja presión.

Deshidratación de lodos mejorada

La presión concentrada extrae más agua de los lodos, lo que da como resultado una **torta más densa y manejable**. Esto ayuda a reducir tanto el volumen de eliminación como los costes asociados.

Tiempos de ciclo acelerados

Una mayor presión de funcionamiento se traduce en una filtración más rápida, lo que **aumenta el rendimiento**y satisface las demandas de las operacionescontinuas o a gran escala.

Optimización energética

Los ciclos más cortos suelen significar un menor consumo de energía por lote, lo que contribuye a un ahorro general de costes y a una reducción del impacto medioambiental.

Recuperación superior de sólidos

La filtración a alta presión captura un mayor porcentaje de sólidos, mejorando la claridad del filtrado y minimizando la pérdida de producto.

Diseño compacto del sistema

Estos filtros prensa están diseñados para ocupar menos espacio, lo que simplifica la instalación en espacios reducidos sin dejar de ofrecer un rendimiento robusto.

Fiabilidad y durabilidad

La construcción reforzada necesaria para el funcionamiento a alta presión aumenta la longevidad y reduce la frecuencia de mantenimiento.

Matec industries utiliza Tecnología de alta presión en todos sus filtros prensa.

En el caso de materiales difíciles como las arcillas, Matec es capaz de prensar las placas hasta **21 bares utilizando HPT.**

Tecnología de alta presión Beneficios

Más resultados

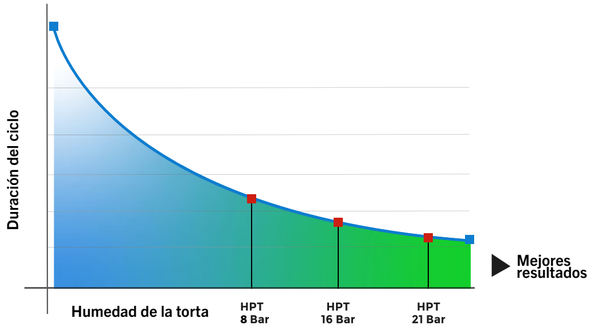
Máxima eficiencia del proceso.

Menos agua en la torta

Ahorro de agua y producto más seco.

Ciclos más cortos

Tiempos de proceso reducidos.



Por qué elegir Matec Industries

Benefits

- Componentes de alta tecnologìa
- Agitación y lavado Automático
- TT2 apertura rápida menos de 3 minutos
- Asistencia in situ
- Soporte Remoto
- Presencia Global





Claridad de los resultados

Espesadores

Espesador vertical de cono profundo pag. 60
Espesador horizontal con rastrillo pag. 62
Espesador de alta densidad pag. 64



Espesador vertical de Cono Profundo

Los Espesadores Verticales de Cono Profundo se basan en la decantación estática y la sedimentación natural de los sólidos en suspensión.

En el interior de las unidades **Matec** , las partículas sólidas (lodos) se acumulan en el fondo, mientras que el agua limpia rebosa por la parte superior y se transporta a un depósito específico. **Un polielectrolito (floculante)** acelera el proceso de sedimentación, y la **columna de agua presiona los lodos** para garantizar el espesor requerido. La forma del despesador vertical se desarrolla a partir de la amplia experiencia de Matec en la filtración de aguas residuales. La **inclinación del cono** mejora el espesamiento del lodo, y el **cilindro** superior proporciona una capacidad de almacenamiento adicional.

- **Espesadores con capacidad de hasta 900.000lt y hasta 11 metros de diámetro**
- **Disponibles en acero inoxidable, acero al carbono galvanizado y acero al carbono pintado.**

Opcionales

- Turbidímetros
- medidor de pH
- Sensor de lodos

Composición

1. **Tubo de alimentación**
2. **Tubería de muestreo de dosones**
3. **Vertedero de agua limpia**
4. **Descarga de lodos**





Espesador horizontal con rastrillo

Espesadores horizontales Matec con **rastrillo** están diseñados para optimizar la floculación, acelerar la sedimentación, y manejar **grandes caudales de agua**.

Su **configuración horizontal** es ideal para aplicaciones en espacios cerrados, mientras que el sistema de espesamiento superior mejora la concentración de lodos para una separación más eficaz entre sólidos y líquidos. Gracias a su robusta construcción y a **su funcionamiento continuo**, el rastrillo elimina eficazmente los lodos sedimentados, evitando su acumulación y garantizando un rendimiento constante a lo largo del tiempo.

Al recuperar un porcentaje significativo de agua, estos espesadores pueden **reducir los costes operativos** y favorecer la sostenibilidad medioambiental en diversos sectores, como la minería, los áridos y el tratamiento de aguas municipales.

Cada unidad está diseñada para integrarse fácilmente en las plantas existentes, y los paquetes de automatización opcionales permiten un control perfecto de la dosificación de floculante, la eliminación de lodos y la descarga.

- **Hasta 30 metros de diámetro**
- **Disponibles en acero inoxidable, acero al carbono galvanizado y acero al carbono pintado.**

Opcionales

- Turbidímetros
- Medidor de PH
- Sensor de lodos

Composición

1. **Caja de alimentación**
2. **Puente rascador giratorio**
3. **Vertedero de agua limpia**





Espesador de alta densidad

Los espesadores de alta densidad de Matec están diseñados para optimizar la floculación, acelerar la sedimentación y manejar **grandes caudales de agua**.

Su configuración vertical minimiza el espacio necesario para la instalación, al tiempo que garantiza un alto rendimiento y un fácil mantenimiento. El diseño interno maximiza la sedimentación de sólidos y la densidad de lodos, mejorando la eficacia global del proceso de separación sólido-líquido.

Gracias a su construcción robusta y a su funcionamiento continuo, estos espesadores evitan la acumulación de lodos y garantizan un rendimiento constante a lo largo del tiempo, incluso en condiciones exigentes. Al recuperar un porcentaje significativo del agua de proceso, los espesadores de alta velocidad reducen los costes operativos y favorecen la sostenibilidad medioambiental en diversos sectores, como la minería, los áridos, la construcción de túneles y el tratamiento de aguas municipales.

Cada unidad está diseñada para integrarse perfectamente en las plantas existentes. Los paquetes de automatización opcionales permiten un control preciso de la dosificación de floculante, la descarga de lodos y el rebose de agua clarificada, lo que hace que el sistema sea fiable y fácil de gestionar.

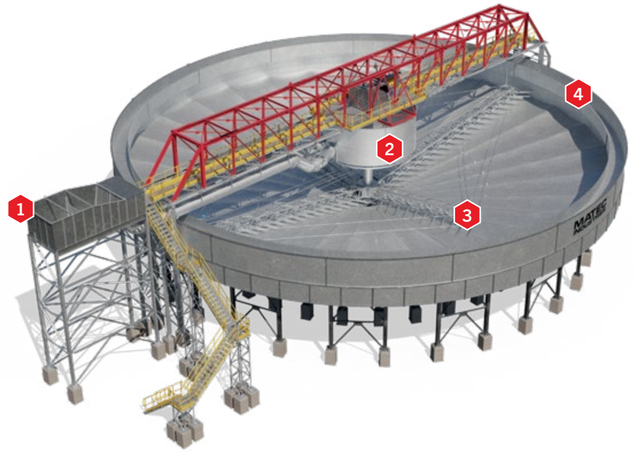
- **Hasta 100 metros de diámetro**
- **Disponibles en acero inoxidable, acero al carbono galvanizado y acero al carbono pintado.**

Opcionales

- Turbidímetros
- Medidor de PH
- Sensor de lodos

Composición

1. **Caja de alimentación**
2. **Pozo de alimentación**
3. **Sistema de rastrillado**
4. **Vertedero de agua limpia**





Unidad de floculante automática

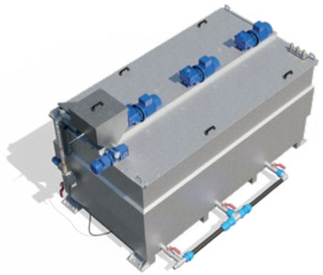
BIFLOC

Estación de preparación de floculante polielectrolítico

Matec permite una **dilución rápida y automática** del polvo en agua para la perfecta reacción del floculante.

Gracias a los 2/3 tanques se garantiza la perfecta maduración del producto para activar todas las cargas eléctricas **acelerando la reacción de decantación y reduciendo considerablemente el consumo**, garantizando aguas con sólidos en suspensión inferiores a 80 ppm/mgl.

- **Dilución perfecta**
- **Rápida decantación**
- **Aguas limpias**



Cocly

El Cocly es el **accesorio para la dosificasión automática de polvo**. Ajusta el polvo automáticamente y pone en marcha la válvula de entrada de agua y el agitador pálido. Cocly produce hasta 50.000 litros de producto sin parar y es completamente autónomo. Está totalmente fabricado en acero inoxidable e incluye:

- **Tolva: 25-50-75-100 Kg**
- **Bomba dosificadora de tornillo**
- **Regulador digital o manual, este accesorio reduce el consumo de floculante alrededor de un 15%**

Los accesorios de las plantas dosificadoras hacen que el proceso de puesta a punto sea aún más completo y automático al **reduciendo el consumo del producto y eliminando la necesidad de un operario.**

Todas las plantas de Matec están fabricadas en acero inoxidable. La dosis correcta, el mejor resultado y un gran ahorro.

MODELO	Capacidad / lt	Anchura (mm)	Longitud (mm)	Altura (mm)	Bomba de tornillo (kw)	Agitador (kw)	Bomba (kw)
Bifloc 300 redondo	300	400	900	800	0,22	0,37	0,25
Bifloc 500 redondo	500	450	900	1220	0,22	0,37	0,25
Bifloc 1000 redondo	1000	685	1600	950	0,22	1,1	0,25
Bifloc 2000 cuadrado	2000	900	1800	1250	0,22	1,1x2	1,5
Bifloc 3000 cuadrado	3000	1100	2200	1250	0,22	1,1x2	1,5
Bifloc 4500 cuadrado	4500	1400	2670	1250	0,22	1,1x3	1,5
Bifloc 6000 cuadrado	6000	1250	4000	1250	0,22	1,1x3	4
Bifloc 9000 cuadrado	9000	1500	4500	1500	0,22	1,1x3	4
Bifloc 12000 cuadrado	12000	1500	5400	1500	0,22	1,1x3	4

DOSON

DOSING SYSTEM ANALIZER by MATEC

Doson es un **sistema basado en fotocélulas patentado por Matec para controlar y ajustar el floculante en función de la cantidad de partículas sólidas en suspensión en el agua**.

El sistema Doson toma regularmente algunas muestras del lodo y las analiza en una cámara cerrada mediante sensores electrónicos. Ajusta la dosis de producto en función de los materiales que contiene y también la velocidad de decantación en ese momento concreto del ciclo.

Por qué instalar doson

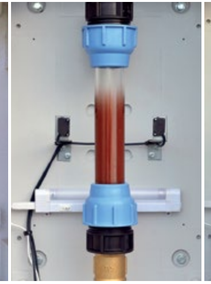
El agua siempre se clarifica de la mejor manera posible. Es esencial cuando las propiedades de los lodos tratados cambian a lo largo de los días.

Reducción del consumo

Doson **reduce el consumo de floculante en un 30%** y es totalmente automático, no necesita la intervención de un operador.



Muestreo



Sedimentación



Verificación de lavado





Tanques para una densidad perfecta

Tanques
Homogeneizador de lodos

BIFANG

Tanque homogeneizador de lodos

El **Bifang** es un tanque homogeneizador diseñado para mantener el lodo con la consistencia correcta, facilitando así el proceso de filtración posterior.

El lodo, que llega de los silos decantadores, se introduce en el Bifang, donde se agita constantemente para evitar la sedimentación y garantizar una densidad uniforme. De esta forma, el lodo permanece homogéneo antes de ser enviado al filtro prensa, maximizando la eficiencia de todo el sistema.

Operación

1. **Entrada de lodos:** El lodo descargado de los silos decantadores desemboca en el depósito Bifang.
2. **Mezcla:** Dentro del tanque, uno o varios agitadores mantienen los lodos en constante movimiento.
3. **Alimentación del filtro prensa:** Desde el Bifang, los lodos, mantenidos a la densidad adecuada, se transfieren al filtro prensa para la separación sólido-líquido.
4. **Monitorización continua:** Las cuatro sondas controlan continuamente los niveles de lodo, garantizando la máxima eficacia operativa.



Sistema de sondas Matec

Una característica destacada de nuestro Bifang es el innovador sistema de cuatro sondas, una solución distintiva de Matec que mantiene las operaciones siempre eficientes y bajo control.
Este sistema incluye :

- **Dos sondas** para detectar los niveles máximo y mínimo de lodo.
- **Una sonda** que casi llega al fondo del depósito y está conectada a la alarma de "estiércol bajo".
- **Una sonda adicional** que restablece la alarma en cuanto el nivel de purín vuelve a los parámetros aceptables

Gracias a estas sondas, se beneficiará de una supervisión constante y una gestión automatizada de los niveles de purín, lo que le ayudará a evitar averías causadas por un llenado bajo o excesivo.

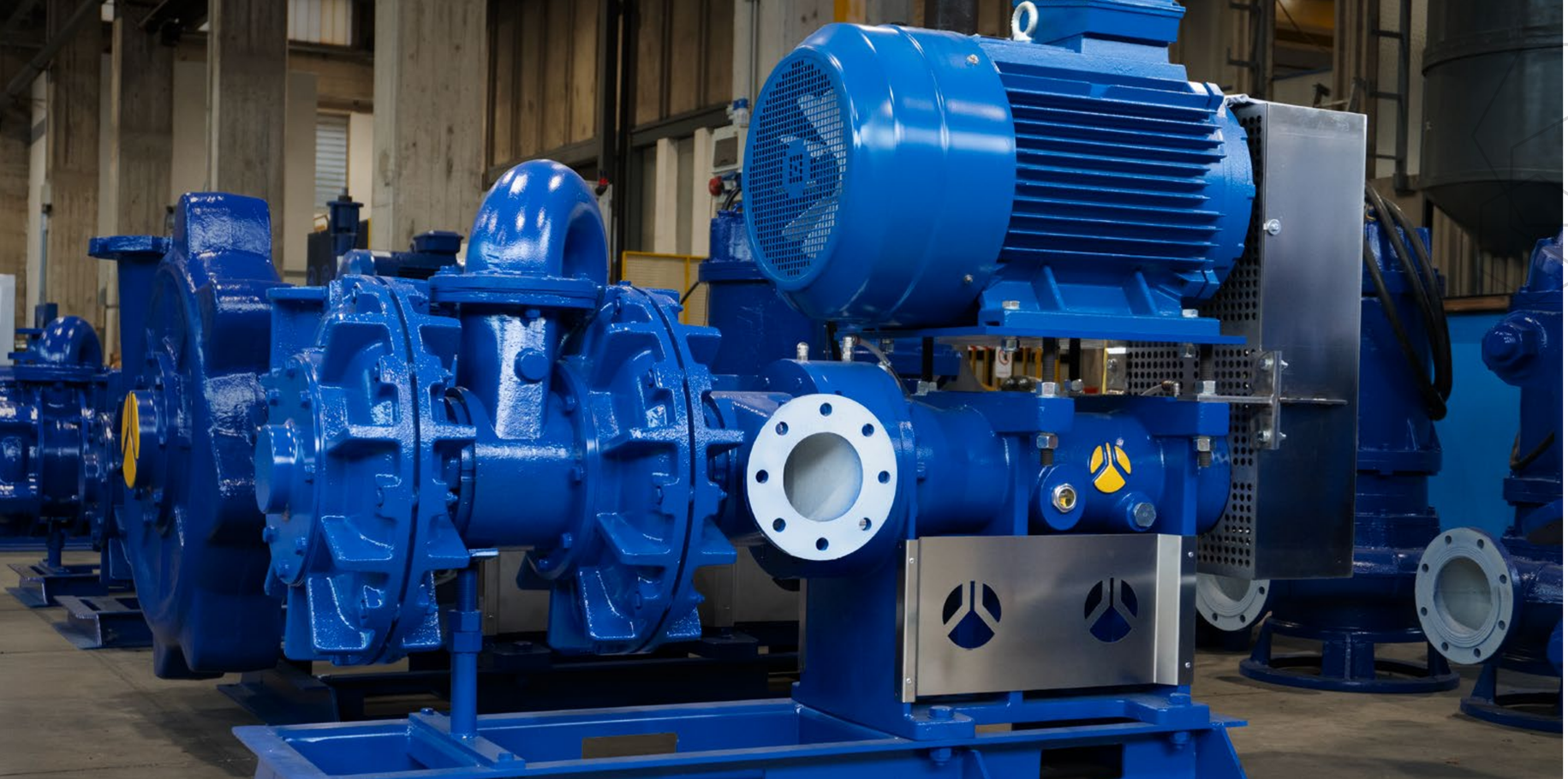
Por qué un Bifang

- **Densidad constante:** La agitación continua mantiene la homogeneidad de los lodos y evita su sedimentación.
- **Rendimiento optimizado del filtro prensa:** Al suministrar al filtro prensa una lechada uniforme y constante, se consiguen ciclos de filtración más rápidos y tortas de filtración más secas.
- **Mantenimiento reducido:** La prevención de la sedimentación de sólidos en el fondo del tanque prolonga los intervalos entre paradas.
- **Control automático:** Con el sistema de cuatro sondas, la planta funciona con total seguridad, alertando al operador de cualquier anomalía en tiempo real.



MODELO	Capacidad / lt	Diámetro (mm)	Altura (mm)	Agitador (Kw)
Bifang 300	300	750	750	0,37
Bifang 500	500	750	1200	0,37
Bifang 1000	1000	950	1500	1,5
Bifang 2000	2000	1300	1500	1,5
Bifang 3000	3000	1600	2000	1,5
Bifang 5000	5000	1800	2000	1,5
Bifang 10000	10000	2050	3500	1,1
Bifang 20000	20000	3500	2100	2,2x2
Bifang 30000	30000	3500	3350	2,2x2
Bifang 40000	40000	4000	3200	2,2x2
Bifang 50000	50000	4000	4000	2,2x2
Bifang 60000	60000	4500	3800	2,2x2
Bifang 80000	80000	5000	4100	2,2x2
Bifang 100000	100000	5000	5100	2,2x2
Bifang 150000	150000	6000	5350	2,2x2





Bombas y válvulas

Bombas centrífugas Alfa Pompe	pag. 76
Otras bombas	pag. 80
Válvulas y accesorios	pag. 81



ALFA POMPE®

ITALIAN PUMPS FOR HEAVY DUTY SOLUTION

Alfa Pompe es una empresa italiana especializada en el **diseño, fabricación y distribución** de bombas industriales.

Gracias a su dilatada experiencia en este campo, Alfa Pompe ofrece una **amplia gama de productos** , como **bombas centrífugas, bombas sumergibles y otros sistemas de bombeo especializados**, destinados a sectores como **la minería, la construcción y la fabricación**, entre otros. La misión de la empresa es ofrecer **soluciones fiables y de alta calidad** adaptadas a las necesidades específicas de sus clientes. Alfa Pompe se centra en la **eficiencia, la durabilidad** y la **innovación**, garantizando que cada producto se construya con materiales robustos y **tecnología punta**.

Además del desarrollo de productos, la empresa también ofrece **servicios integrales**, como asistencia técnica, mantenimiento y **gestión de piezas de repuesto**, guiando a los clientes en todas las etapas, desde la selección del producto hasta la asistencia posventa. Gracias a la continua inversión en **investigación y desarrollo**, Alfa Pompe se mantiene a la vanguardia de la industria de las bombas, ofreciendo soluciones de vanguardia que cumplen las normas modernas de **rendimiento, seguridad** y **responsabilidad medioambiental**.

Bombas horizontales para altas presiones

Bombas utilizadas para alimentar filtros prensa. Según el ámbito de aplicación, pueden ser **de caucho** o de **fundición superdura**.

Bombas de superaleación están especialmente diseñadas para uso pesado en minería o en el **lavado de áridos**. En la **industria del mármol y el granito**, en cambio, predominan **los revestimientos de goma resistentes a la abrasión** .

Bombas horizontales para filtro prensa pueden suministrarse con **simple** o **motores de doble velocidad** y con acoplamiento estándar mediante **correas y poleas**.

Bombas con revestimiento de caucho
Recomendadas con materiales corrosivos



Una etapa



Doble etapa

Bombas con revestimiento metálico
Materiales muy abrasivos



HPT HIGH PRESSURE TECHNOLOGY 8 BAR

Una etapa



HPT HIGH PRESSURE TECHNOLOGY 16 BAR

Doble etapa



HPT HIGH PRESSURE TECHNOLOGY 21 BAR

Triple etapa



Bombas de aspiración frontal

Bombas con revestimiento metálico y de caucho

Bombas de aspiración frontal están diseñadas y fabricadas para **alimentar hidrociclones** pero también se utilizan para **transferencia de lodos** o para **cargar filtros prensa**.
Se caracterizan por su aspiración frontal y pueden procesar **grandes caudales**.

Dependiendo del tipo de aplicación, pueden ser completamente de **hierro fundido superduro** o revestidas de **caucho resistente a la abrasión**.
En la versión estándar se suministran con junta de estanqueidad (o cordón de engrase), pero también es posible tenerlas con cierre mecánico.





Bombas verticales

Bombas con revestimiento metálico y de caucho

Bombas de eje vertical para uso en **depósitos o sumideros** diseñadas para **manejar los lodos** producidos en la **industria del mármol y el granito,** en **la minería**y en el **tratamiento/lavado de áridos** o en la **industria cerámica**.

Se caracterizan por cojinetes dimensionados para permitir que la parte inferior del eje **trabaje sin apoyos sumergida en el líquido**. Los cuerpos pueden ser de **fundición superdura**o revestidos de **caucho antiabrasivo** según la aplicación.
Pueden suministrarse con **transmisión por correas y poleas** o con **acoplamiento directo**.



Bombas sumergibles

Bombas con revestimiento metálico y de caucho

Son bombas que pueden sumergirse totalmente en el tanque o pozo. Diseñadas para el tratamiento de lodos producidos en la industria del mármol y el granito, en la minería, en el tratamiento/lavado de áridos o en el sector cerámico. Una de las características de estas bombas es el montaje directo del impulsor en el eje del motor.

Los cuerpos pueden ser de fundición superdura o recubiertos de caucho antiabrasivo en función de la aplicación.







Otras bombas



Bomba de diáfrago neumático

La bomba neumática de diafragma es un sistema de desplazamiento positivo que utiliza **aire comprimido** para mover dos diafragmas flexibles hacia delante y hacia atrás. Este diseño sencillo pero eficaz maneja una amplia gama de fluidos, abrasivos, viscosos o corrosivos, al tiempo que garantiza un **funcionamiento** fiable y sin fugas.



Bomba de pistón

Las **bombas de pistón** están diseñadas para caudales pequeños y medianos, normalmente de hasta 500 l/h de floculante o soluciones químicas similares. Su **mecanismo de pistón alternativo** garantiza una **dosificación constante y precisa**, por lo que es ideal para aplicaciones en las que el caudal controlado y la fiabilidad son cruciales.



Bomba de tornillo

Una bomba de tornillo está diseñada para manejar **caudales elevados**, por lo que resulta ideal para aplicaciones que requieren una transferencia de fluidos importante. Su funcionamiento **robusto y sin pulsaciones** garantiza un rendimiento constante, y puede combinarse con el **sistema Doson opcional para mejorar el control de la dosificación**.



Grupo de bombeo de agua limpia

Ofrecemos grupos de bombeo de agua limpia que **se integran perfectamente en las** plantas de depuración y reciclaje de aguas residuales. Cada solución incluye bombas horizontales de una etapa con cuerpos e impulsores de hierro fundido o bronce, que ofrecen un rendimiento fiable y una larga vida útil.

Válvulas

Manual y neumática



Válvula de compuerta
manual



Válvula de bola
manual o neumático



Válvula de pinza
manual o neumático



Válvula de mariposa
manual o neumático



Válvula de guillotina
manual o neumático

Filtros automáticos

Estos **sistemas automáticos de filtración** están diseñados para manejar caudales **medios y altos** e incorporan un lecho de arena de cuarzo para eliminar eficazmente las partículas en suspensión y la turbidez

En función de las necesidades específicas de tratamiento, el medio filtrante puede complementarse o sustituirse por **carbón activo** (para la reducción de materia orgánica y olores) o una **mezcla catalítica** (para la eliminación de hierro y manganeso).

Los filtros funcionan mediante **una batería de válvulas automáticas**, de diafragma o de mariposa, según el tamaño del modelo, para controlar tanto los ciclos de filtración como de retrolavado.





Soluciones especiales

Cube	**pag. 84**
Marboline	**pag. 88**
Kompact	**pag. 90**
Big Bag	**pag. 91**



CUBE

PLANTAS 100% MÓVILES

El sistema Cube de Matec es una **solución** compacta en contenedores diseñada para el tratamiento eficaz del agua y la deshidratación de lodos en una amplia gama de aplicaciones industriales.

Integra **tecnologías de clarificación y filtración** en una única unidad "plug-and-play", **simplificando la instalación** y **reduciendo los tiempos de puesta en marcha**. Construido en contenedores estándar, Cube es fácilmente transportable.
Su diseño modular lo hace adaptable a diferentes caudales y tipos de lodos.

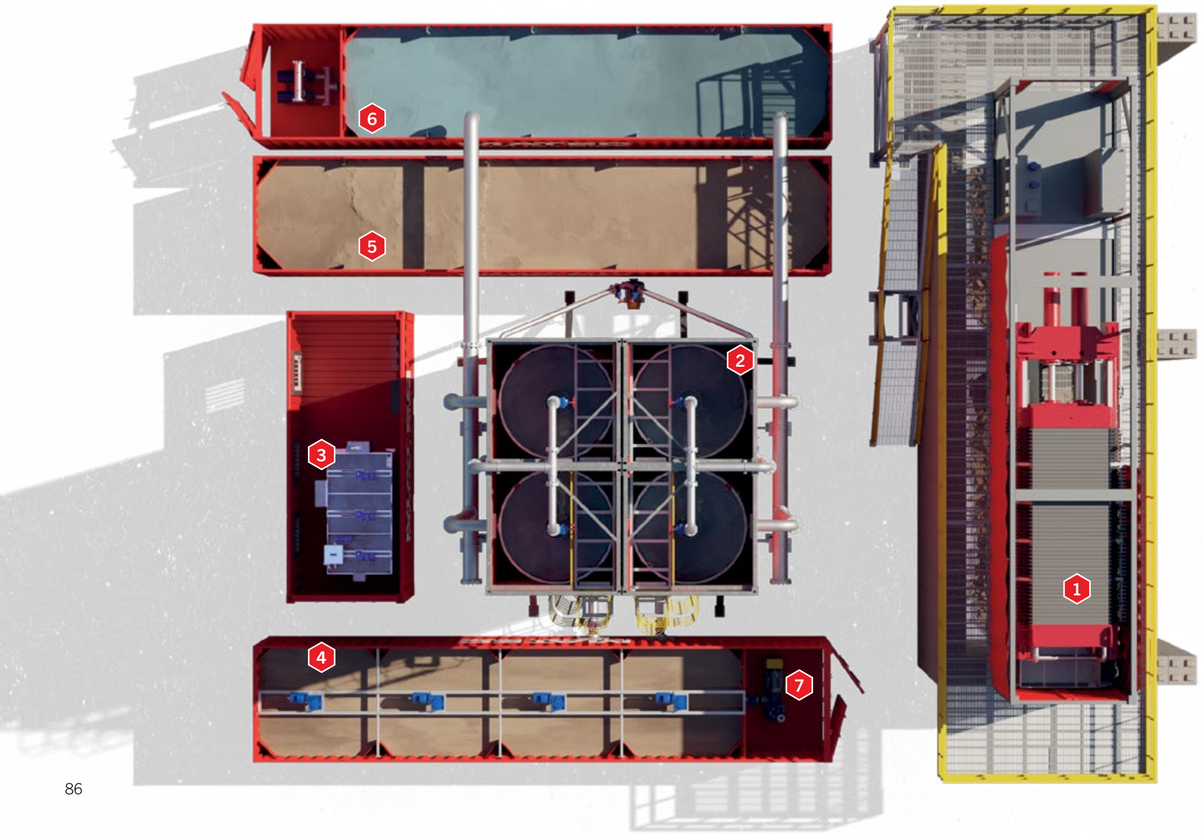
El enfoque de Matec en la personalización y el soporte postventa asegura que cada instalación de Cube cumpla con los requisitos operativos específicos, garantizando al mismo tiempo un rendimiento fiable y un impacto medioambiental mínimo.











Las "piezas" del Cube

Cube consta de varios contenedores, de 3 a 10. El núcleo de la instalación es el filtro prensa, como siempre, para el que dedicamos uno o varios contenedores (según el número de máquinas). Las otras partes del Cubo son: **el/los espesador/es, el sistema Bifloc, el sistema Bifang**, el **tanque de agua sucia** y el **tanque de agua limpia**.

1. Filtro prensa Matec HPT

La solución compacta y probada para obtener el mayor rendimiento y las tortas más secas con un sistema de extracción integrado.

2. Espesador

Fabricado en acero inoxidable y de tamaño perfecto incluso para aplicaciones de movilidad, el decantador Matec garantiza excelentes resultados en términos de clarificación del agua

3. Bifloc

El sistema Matec de preparación de floculante completamente integrado en un solo contenedor.

4. Bifang

El contenedor Bifang puede albergar varios tanques homogeneizadores para mantener los lodos en el espesor perfecto para el filtro prensa.

5. Contenedor de agua sucia

Contenedor que recibe las aguas residuales y los lodos a tratar.

6. Contenedor de agua limpia

Contenedor para el agua clarificada, también la fuente de agua limpia para la preparación del floculante.

7. Bomba HPT Alfa pompe



MARBOLINE

La **planta Matec 100% móvil sobre patín "Marboline**" está diseñada y fabricada para la cantera, en la que hay diferentes puntos de recogida de agua y **la movilidad de la planta** es un requisito esencial. La planta es una solución eficaz también para talleres de procesamiento de piedra.

Mediante una **solución completa y compacta**, Matec garantiza **grandes resultados** en términos de cantidad y calidad para recuperar y reutilizar el agua empleada en la cantera y el procesamiento. Mientras tanto, la torta seca producida puede eliminarse de forma fácil y económica.

Una **planta Matec sobre skid** instala un filtro prensa Aquae 400 con un número variable de placas y también todos los demás componentes de un sistema completo y compacto para la depuración y filtración de agua consiste en:

- **100% automático**
- **100% móvil**
- **Sin obra civil**
- **Precableado**





KOMPACT

La **planta Kompact** garantiza la calidad de las plantas más grandes al servicio de las pequeñas empresas. Está diseñada para los usuarios que tienen caudales de 200 a 700 l / min y que tienen un **espacio de almacenamiento limitado** que requiere barro compacto.

Todo está **integrado en la estructura de la planta**, y el tanque de agua clara y de asentamiento se combinan. En un pequeño espacio de unos 2,5 × 2,5 × 5 metros de altura, Kompact reúne todos los componentes y estándares de calidad típicos de plantas más grandes:

- **Decantador de acero inoxidable, de 5000 a 15000 litros**
- **Sistema Bifloc**
- **Filtro prensa Aquae 400 × 400**

Opcional:

Instalación de una estructura especial para facilitar la movilidad, ideal en obras, canteras o donde sea necesario filtrar diferentes puntos de recogida de agua:

- **Lavado de telas**
- **Contenedores de descarga**
- **Rampas para el trasvase de lodos (Big Bag)**



BIG BAG

Para responder a las demandas de los laboratorios medianos y pequeños del sector de la piedra, **Matec** produce plantas para la depuración de aguas residuales y caudales de lodos de hasta **400-550 litros por minuto**, con la **misma calidad** y los mismos niveles de clarificación típicos de las plantas de mayor tamaño.

Matec fabrica sistemas equipados con bolsas filtrantes, conocidas como **Big Bags** (90 cm x 90 cm x 120 cm), fabricadas a medida de silos de acero inoxidable.

Plantas con 1 o 5 Big Bags pueden producir de 1500 Kg a 7500 Kg de lodo, con o sin planta para el floculante.







Lavado y Clasificaciones

Planta de lavado de áridos	pag. 96
Criba vibratoria	pag. 98
Unidad de recuperación de arena	pag. 100
Lavado intensivo de grava	pag. 102
Células de atrición	pag. 104
Máquinas complementarias	pag. 105



La planta de **lavado** es un proceso clave para **limpiar y clasificar** áridos como arena y grava.
Al eliminar **contaminantes como la arcilla y el limo**, garantiza **materiales de mayor calidad** para la **construcción, la minería** y el **reciclaje**. Los sistemas avanzados con **ciclones, cribas** y **tratamiento de aguas** permiten una separación precisa de las partículas y **minimizan los residuos**.

Empresas como Matec Industries ofrecen **soluciones llave en mano** que integran lavado, gestión de lodos y recuperación de agua para una producción eficiente y respetuosa con el medio ambiente.

Aplicaciones de arena y áridos
Alto valor de los recursos naturales

- **Arena y grava**
- **Piedras trituradas**
- **Arenas silíceas**
- **Arenas de fracturación**

Soluciones de reciclado de residuos
Nuevo valor a los residuos

- **Reciclaje de residuos de construcción y demolición**
- **Suelos contaminados**
- **Barreduras de carreteras**
- **Arenas de dragado**
- **Balasto de ferrocarril**

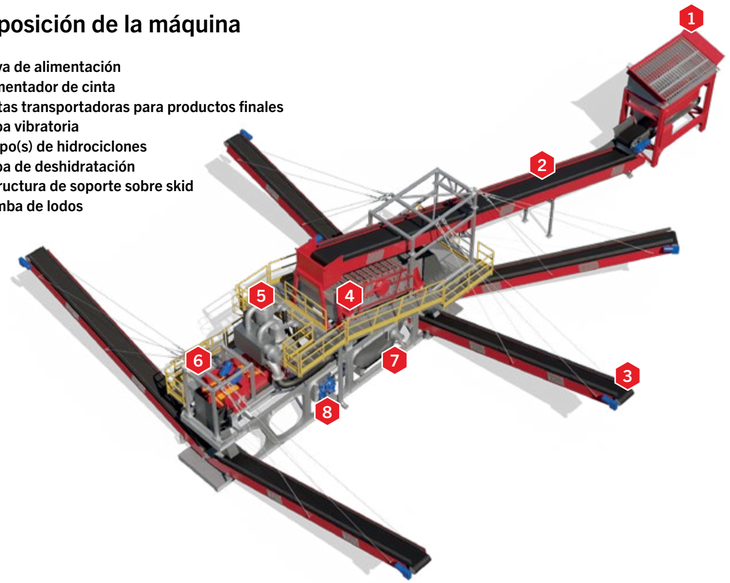
AGGRETEC

Planta de lavado de áridos

Aggretec es una **solución de rápida instalación** diseñada para los sectores de **los áridos, el reciclaje y la remediación**,
Su diseño semimóvil garantiza una excelente portabilidad, por lo que resulta ideal para obras de **construcción** y **demolición** , siendo igualmente eficaz para el **procesamiento de materias primas**.
Imagine disponer de un **sistema** completo **de lavado, cribado** y **alimentación**, además de múltiples cintas transportadoras, todo en una máquina versátil, esto es exactamente lo que ofrece Aggretec.

Composición de la máquina

1. **Tolva de alimentación**
2. **Alimentador de cinta**
3. **Cintas transportadoras para productos finales**
4. **Criba vibratoria**
5. **Grupo(s) de hidrociclones**
6. **Criba de deshidratación**
7. **Estructura de soporte sobre skid**
8. **Bomba de lodos**



Productos finales agregados



1. **Arena fina**
2. **Arena gruesa**
3. **Grava fina**
4. **Grava media**
5. **Grava gruesa**
6. **Sobremedida**

Opcional

- **Cinta magnética en el transportador de alimentación**
- **Tamiz escalador en la tolva**
- **Depósito e hidrociclones de acero inoxidable aisi**
- **Paneles de poliuretano**

	AGGRETEC AGT 50		AGGRETEC AGT 100		AGGRETEC AGT 150		AGGRETEC AGT 200		AGGRETEC AGT 250	
Componente		**Potencia**		**Potencia**		**Potencia**		**Potencia**		**Potencia**
Tolva con rejilla fija y unidad hidráulica	8 m^3	4	8 m^3	4	10 m^3	4	10 m^3	4	10 m^3	4
Alimentador de cinta Anchura Longitud (mm)	W650 L3900	4 + VFD	W800 L3900	4 + VFD	W800 L3900	4 + VFD	W1000 L3900	7,5 + VFD	W1000 L3900	9 + VFD
Cinta transportadora principal Anchura Longitud (mm)	W650 L15000	4 x 2	W800 L15000	4 x 2	W800 L18000	4 x 2	W1000 L18000	7,5x 2	W1000 L21000	9 x 2
Criba vibratoria inclinada de tres pisos Anchura Longitud (mm)	W1200 L4000	11	W1500 L4000	11	W1500 L5000	11	W1800 L5000	18,5	W1800 L6000	22
Dos arenas Criba de deshidratación Anchura Longitud (mm)	W1200 L2000	4 x 2	W1500 L3000	4 x 2	W1800 L3000	4 x 2	W1800 L4000	7 x 2	W1800 L4000	7,5 x 2
Bomba centrífuga de lodos para arena gruesa	4/3	22 + VFD	6/4	22 + VFD	6/4	22 + VFD	8/6	45 + VFD	8/6	55+ VFD
Bomba centrífuga de lodos para arena fina	4/3	22 + VFD	6/4	22 + VFD	6/4	22 + VFD	8/6	45 + VFD	8/6	55 + VFD
Diámetro del hidrocicón (arena gruesa)	500 mm		600 mm		800 mm		800 mm		800 mm	
Diámetro hidrocicón (arena fina)	400 mm		500 mm		600 mm		600 mm		600 mm	
Cintas transportadoras de almacenamiento (n°5) Anchura Longitud (mm)	W500 L10000	3 x 5	W500 L10000	3 x 5	W650 L10000	3 x 5	W650 L10000	4 x 5	W650 L10000	4 x 5
Potencia (Kw)		94		114,5		141,5		169		198
	Capacidad máxima 50 Tph		**Capacidad máxima 100 Tph**		**Capacidad máxima 150 Tph**		**Capacidad máxima 200 Tph**		**Capacidad máxima 250 Tph**	

** Los datos facilitados son indicativos, las dimensiones deben confirmarse en función de la curva granulométrica del material a tratar.*

*** La capacidad máxima se estima para una cantidad de arena de hasta el 50%.*

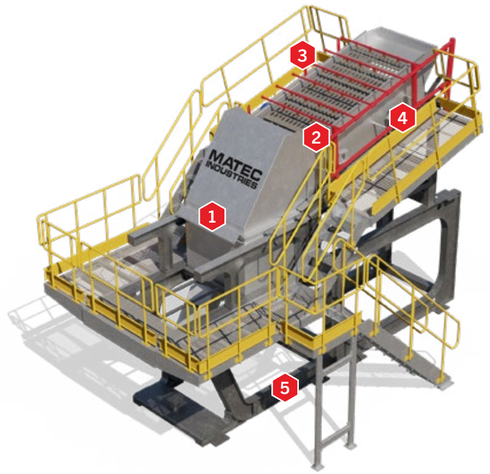
SCREENTEC

Criba vibratoria inclinada u horizontal

Screentec es una máquina diseñada para el **lavado** y **selección de materiales** como **grava, piedra triturada, escoria, materiales reciclados, hormigón** y **vidrio de sílice**, garantizando una alta eficiencia en el proceso. Su diseño modular permite un fácil montaje e instalación, lo que convierte a Screentec en un complemento perfecto para otros sistemas de lavado. Puede equiparse con **dos, tres o cuatro cubiertas**, ofreciendo múltiples opciones de medios para adaptarse a diferentes aplicaciones.

Composición de la máquina

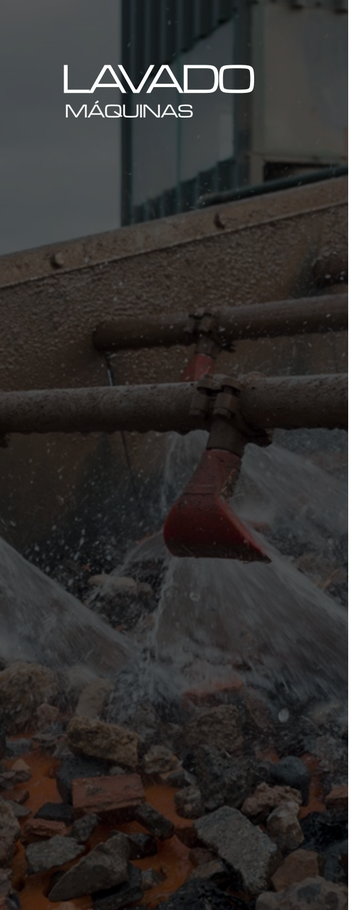
1. **Tolvas y mono**
2. **2, 3 ó 4 cubiertas**
3. **Sistema de lavado**
4. **Criba vibratoria**
5. **Bastidor de soporte sobre skid**



Especificaciones técnicas

MODELO	Ancho de la plataforma		Longitud de la plataforma		Zona de Tamiz		Cubierta	Capacidad	Peso						Potencia		
	mm	pies	mm	ft	m^2	ft^2	Número	tph	Kg			Lbs			Kw		
VS-150-400	1500	5	4000	13	6.0	64.5	2 3 4	30-100	2500	3000	3500	5500	6600	7700	7.5	11	11
VS-150-500	1500	5	5000	16	7.5	80.7	2 3 4	50-200	5000	6000	6500	11000	13200	14300	15	15	18,5
VS-180-500	1800	6	5000	16	9.0	96.8	2 3 4	50-250	6000	7000	7500	13200	15400	16500	18,5	18,5	22
VS-180-600	1800	6	6000	20	10.8	116.2	2 3 4	50-280	6500	7500	8000	14300	16500	17600	18,5	18,5	22
VS-210-600	2100	7	6000	20	12.6	135.6	2 3 4	90-300	7000	8000	9000	15400	17600	19800	18,5	22	30
VS-210-700	2100	7	7000	23	14.7	158.2	2 3 4	90-300	7500	8500	10000	16500	18700	22000	22	30	37
VS-240-700	2400	8	7000	23	16.8	180.8	2 3	110-350	9000		9500	19800		20900	37		45
VS-240-800	2400	8	8000	26	19.2	206.6	2 3	130-400	15000		18000	33000		39600	45		55

** Los datos facilitados son indicativos, las dimensiones deben confirmarse en función de la curva granulométrica del material a tratar.*



SANDTEC

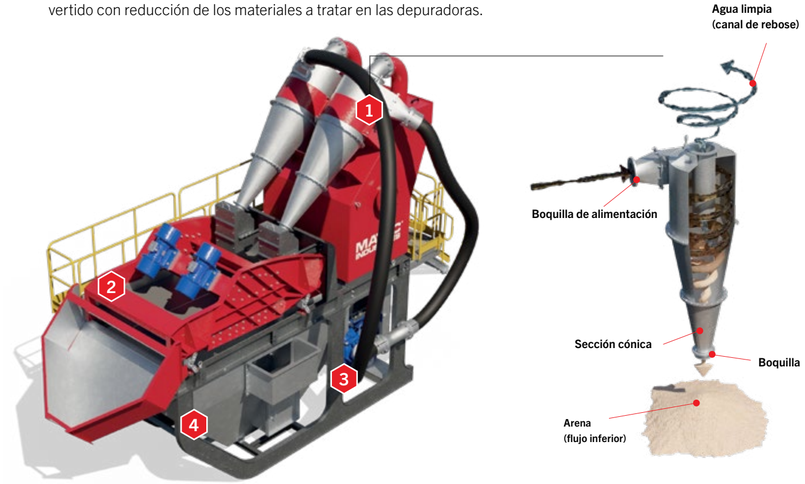
Combinación de Ciclón y Criba de Deshidratación para la producción de arena o la recuperación de finos

Sandtec está diseñado para **recuperar los finos** y **ultrafinos** presentes en los purines procedentes de las plantas de lavado de áridos.
La compacidad es una de las características clave de Sandtec, que ha sido concebido para usos en los que el exceso de tamaño del material de alimentación es mínimo.

Garantiza la recuperación de cerca del **95% de los finos de más de 75 micras**, la **eliminación**casi total de las impurezas arcillosas y calcáreas, la recuperación de materiales con una humedad residual inferior al 15% y la reducción de los sólidos presentes en el agua de vertido con reducción de los materiales a tratar en las depuradoras.

Composición de la máquina

1. **Ciclón**
2. **Criba de deshidratación**
3. **Unidad de bombeo de purines**
4. **Tanque de almacenamiento de purines**



Opciones de salida

Arena simple

Ciclón simple
La arena se introduce en un solo ciclón, que separa las partículas de arena del agua y otras impurezas en función de su tamaño y densidad.

Arena fina

Arena gruesa

Ciclón doble
Este método trata la arena gruesa y fina utilizando ciclones para separar las partículas por tamaño; las más grandes se depositan en el fondo, mientras que las más pequeñas son arrastradas por el agua.

Arena simple doble lavado

Ciclón de doble lavado
Las impurezas se eliminan antes de que la arena entre en el ciclón para su separación, lo que garantiza una limpieza a fondo y un producto final de mayor calidad.

Especificaciones técnicas

MODELO	Flujo de agua residual		Salida max de arena	Ciclones			Criba de deshidratación				Bomba	Potencia de la bomba	Potencia DS	Peso	
	Lpm	Gpm	tph	n°	Ø mm	Ø en	anchura (mm)	anchura (pies)	longitud (mm)	longitud (pies)	Modelo	Kw	Kw	Kg	Lb
SH-012-075	1250	330	12	1	300	11.8	600	2	1500	4,9	W 3/2	11	1.1+1.1	1800	3960
SH-012-120	2000	528	12	1	400	15.7	600	2	1500	4,9	W 4/3	15	1.1+1.1	2200	4840
SH-020-120	2000	528	20	1	400	15.7	900	2.9	1750	5,7	W 4/3	15	1.6+1.6	4300	9460
SH-035-180	3000	792	35	1	500	19,7	900	2,9	1750	5,7	W 6/4	22	1.6+1.6	5000	11000
SH-045-180	3000	792	45	1	500	19,7	1200	3,9	1750	5,7	W 6/4	30	2.2+2.2	5700	12540
SH-065-250	4000	1056	65	1	650	25,6	1200	3,9	2750	9	W 6/4	30	2.2+2.2	7300	16060
SH-045-300	5000	1320	45	1	650	25,6	1200	3,9	1750	5,7	W 6/4	37	2.2+2.2	6000	13200
SH-065-300	5000	1320	65	1	650	25,6	1200	3,9	2750	9	W 6/4	37	2.2+2.2	7500	16500
SH-080-300	5000	1320	80	1	650	25,6	1500	4,9	2750	9	W 6/4	37	3.6+3.6	8000	17600
SH-100-300	5000	1320	100	1	650	25,6	1500	4,9	2750	9	W 8/6	37	3.6+3.6	8800	19360
SH-120-350	6000	1584	120	2	500	19,7	1500	4,9	2750	9	W 8/6	45	3.6+3.6	9800	21560
SH-120-500	8000	2112	120	2	500	19,7	1500	4,9	2750	9	W 8/6	55	3.6+3.6	9900	21780
SH-150-500	8000	2112	150	2	650	25,6	1800	5,9	3000	9,8	W 8/6	55	6+6	12600	27720
SH-150-600	10000	2640	150	2	650	25,6	1800	5,9	3000	9,8	W 8/6	75	6+6	12800	28160
SH-200-600	10000	2640	200	2	650	25,6	1800	5,9	4000	13,1	W 10/8	75	7+7	13700	30140
SH-160-750	12500	3300	160	2	800	31,5	1800	5,9	3000	9,8	W 10/8	90	6+6	14300	31460
SH-160-850	14000	3696	160	2	800	31,5	1800	5,9	3000	9,8	W 10/8	90	6+6	14500	31900
SH-200-750	12500	3300	200	2	800	31,5	1800	5,9	4000	13,1	W 10/8	90	7+7	16000	35200
SH-200-850	14000	3696	200	2	800	31,5	1800	5,9	4000	13,1	W 10/8	90	7+7	16300	35860

** Los datos facilitados son indicativos, las dimensiones deben confirmarse en función de la curva granulométrica del material a tratar.*

SCRUBTEC

Lavado intensivo de grava con lavadora de troncos

Scrubtec destaca en **Reciclaje de C&D** ofreciendo bajos costes de funcionamiento y mantenimiento junto con un alto grado de personalización. Ofrece un alto rendimiento en el **fregado de áridos, materiales ligeros y residuos flotantes**. Las lavadoras de troncos limpian materiales muy contaminados utilizando cuchillas inclinadas que frenan el material sucio y aceleran el material más limpio. La lavadora está revestida con **armaduras de acero antidesgaste** y accionada por un motorreductor.

Composición de la máquina

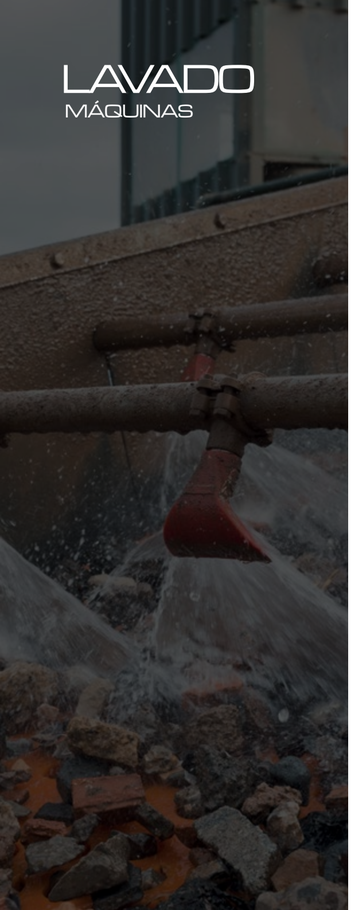
1. **Precribado**
2. **Lavadora de troncos**
3. **Criba de residuos**
4. **Criba de acabado/deshidratación**
5. **Estructura de soporte sobre skid**



Especificaciones técnicas

MODELO LW	Diámetro cuchillas		Longitud del eje		Tamaño de alimentación max		Capacidad	Peso		Potencia
	mm	ft	mm	ft	mm	pulgadas	tph	Kg	Lb	Kw
LW-080-500	800	2,6	5000	16,4	70	2,75	75	10500	23148	2x18.5
LW-095-600	950	3,1	6000	19,7	100	3,9	150	13500	29762	2x30
LW-095-700	950	3,1	7000	23	100	3.9	150	14500	31967	2x37
LW-120-600	1200	3,9	6000	19,7	100	3,9	220	16000	35273	2x45
LW-120-700	1200	3,9	7000	23	100	3.9	220	17500	38580	2x45

* Los datos facilitados son indicativos, las dimensiones deben confirmarse en función de la curva granulométrica del material a tratar.



LAVADO
MÁQUINAS

ATTRITEC

Células de atrición

Como parte del **proceso de lavado de suelos**, los Attritec proporcionan una eficaz **eliminación de contaminantes en la superficie de la arena** contenida en el lodo contaminado por la acción de fregado (fricción) entre partículas generada por los agitadores presentes en el interior de la máquina con la consiguiente producción de finos que contienen impurezas.

Las intensas colisiones entre partículas de material sólido producidas por el movimiento constante en flujos opuestos de las hélices o por una turbulencia real de los purines, favorecen el **desprendimiento de todos los contaminantes** de la superficie de las arenas sin que, por ello, se reduzca el volumen de partículas finas.

Especificaciones técnicas

	MODELO	VOL m³	Potencia (Kw)
2 CÉLULAS	AT-0652	1,30	15X2
	AT-1302	2,60	22X2
4 CÉLULAS	AT-0654	2,60	15X4
	AT-1304	5,2	22X4

** Los datos proporcionados son indicativos, las dimensiones deben confirmarse basándose en la curva granulométrica del material a tratar.*





Accesorios

Además de nuestras principales soluciones para plantas de lavado, ofrecemos una completa gama de accesorios diseñados para mejorar la eficacia, el rendimiento y la personalización de su instalación.

Estos componentes de alta calidad garantizan una integración perfecta y un funcionamiento optimizado en una amplia variedad de aplicaciones de plantas de lavado.

Tanto si necesita equipos de cribado, alimentación, transporte, separación o lavado y deshidratación, tenemos las herramientas adecuadas para satisfacer las necesidades específicas de su entorno de procesamiento.

Equipos de cribado

- Cribas de basura ultrafinas
- Cribas de basura
- Cribas de deshidratación

Sistemas de alimentación y transporte

- Cribas escaladoras
- Alimentadores de cinta
- Tolvas de alimentación
- Cintas transportadoras de varios tamaños

Sistemas de separación

- Separadores por corrientes de Foucault
- Separadores magnéticos Overband

Lavado y deshidratación

- Sistemas de prelavado de arena
- Bombas



Máquinas complementarias

Además de nuestra amplia gama de accesorios para plantas de lavado, también ofrecemos máquinas complementarias diseñadas para mejorar aún más la eficiencia y eficacia de su operación.

Estas avanzadas máquinas proporcionan soluciones especializadas para necesidades específicas de procesamiento de materiales, garantizando resultados óptimos incluso en los entornos más exigentes.

Lavadora de tambor

- Unidad de lavado para limpiar piedras grandes y sucias.

Clasificador de fondo plano

- Mejora la limpieza de la arena y elimina los materiales ligeros.

Espirales

- Garantiza una producción de arena de alta calidad mediante la eliminación de materiales pesados y ligeros.

Cribas multifrecuencia

- Mejora la eficacia del cribado utilizando múltiples frecuencias.



Referencia mundial

BRASIL | Sector: Minería
FILTRO PRENSA 2000x2000/190P X11 - ESPESADOR DE ALTA TASA Ø40 MT



BRASIL | Sector: Minería
FILTRO PRENSA 2000x2000/120P X2



REINO UNIDO | Sector: Áridos
FILTRO PRENSA 1500x2000/120P



BULGARIA | Sector: C&D
FILTRO PRENSA 1000x1000/70P - PLANTA DE LAVADO AGT100 + LOGWASHER



AUSTRALIA | Sector: Minería
FILTRO PRENSA 2500x2600/100P X2



ALEMANIA | Sector: Áridos
FILTRO PRENSA 1500x1500/140P - PLANTA DE LAVADO AGT150



FRANCIA | Sector: Áridos
FILTRO PRENSA 1500x1500/180P - PLANTA DE LAVADO AGT100



ITALIA | Sector: Mármol
FILTRO PRENSA 400x400/5P



PORTUGAL | Sector: Minería
ESPESADOR DE ALTA DENSIDAD Ø22 MT



REINO UNIDO | Sector: C&D
FILTRO PRENSA 1500x1500/140P X2 - PLANTA DE LAVADO AGT150

FRANCIA | Sector: CWR
FILTRO PRENSA 630x630/20P

PARTNER IN PERFORMANCE FOR A SUSTAINABLE FUTURE

WWW.MATECINDUSTRIES.COM

MATEC INDUSTRIES

Tel. +39.0585.8365
matec@matecindustries.com
www.matecindustries.com