MATEC INDUSTRIES

PARTNER IN PERFORMANCE FOR A SUSTAINABLE FUTURE

FILTRO PRENSA | TRATAMIENTO DE AGUA | LAVADO | BOMBAS

ES

Índice

Quiénes somos ..... pag. 4
Acerca de nuestros clientes ..... pag. 6
Un equipo comprometido con su éxito ..... pag. 8
Filtro prensa ..... pag. 12
Tratamiento de agua ..... pag. 14
Lavado ..... pag. 16
Alfa pompe ..... pag. 18
Servicios posventa ..... pag. 20
Upgrades tecnológicos & soluciones al cliente ..... pag. 21

QUIÉNES SOMOS

Matec Industries se fundó en 2004, se especializa en soluciones de filtración y clarificación para la industria. Entre 2005 y 2012, la empresa experimentó un crecimiento constante, consolidando su presencia en el mercado y ampliando su gama de productos y servicios. El año 2013 marca un punto de inflexión con la **apertura de la primera filial en Estados Unidos**, que inicia el proceso de internacionalización. En los años siguientes, Matec amplía aún más su alcance con nuevas filiales en **Australia**, **Brasil** y **Turquía**, consolidándose como **líder mundial**.

En 2021, la adquisición de **Alfa Pompe**, una empresa histórica con sede en Verona, permite al grupo expandirse y completar su capacidad de producción, añadiendo nuevas competencias y tecnologías. El año siguiente, 2022, representa otro momento crucial con la entrada de IGI Private Equity.

Este apoyo, no solo financiero sino también estratégico, permite a Matec dar un nuevo salto cualitativo, enriqueciéndose con nuevas competencias y una visión más amplia, permitiendo también la **adquisición del nuevo polo productivo en el municipio de Mulazzo (MS)**, que proyecta a la empresa hacia el futuro con renovada fuerza y ambición.

Sectores

- Minería
- Áridos
- Reciclaje y Lavado de suelos
- Corte de piedra
- Hormigón y CWR
- Alimentario
- Lodos de depuración
- Química Farmacéutica
- Industria

1999
Se funda Matec, empresa especializada en la producción y el servicio de telas filtrantes.

2004
Matec se creó para la **fabricación de máquinas**.

2005-10
La producción de Matec se ha convertido en **producción industrial** con un número creciente de fábricas.

2013
Matec America se creó para el mercado norteamericano.

2017
Establecimiento de la producción propia de **automatización industrial** y sistemas eléctricos. Lanzamiento de la división de lavado.

2018
El Grupo Matec entra en los mercados del **Pacífico** y **Brasil** y refuerza su crecimiento.

2019-20
Matec se expande a otras zonas estratégicas: **Turquía** y **Asia**.

2021
Matec adquiere **Alfa Pompe** (fabricante de bombas industriales).

2022-23
El fondo Igi se une a Matec, abriendo un **nuevo centro de producción** en Mulazzo (MS).









ACERCA DE NUESTROS CLIENTES

Matec está presente en **todo el mundo**, garantizando la proximidad a cada cliente y proporcionando apoyo en el **diseño** y la **puesta** en marcha de cada planta.

Esta **presencia global** permite una línea directa para resolver rápidamente problemas u ofrecer asesoramiento experto, gracias a nuestras **oficinas** estratégicamente situadas.

Nuestras **inversiones** en expansión internacional no sólo establecen la **presencia global** de Matec, sino que también reflejan nuestro **compromiso con el cliente**.

Matec siempre está dispuesta a invertir para satisfacer al **100% a sus clientes**, reforzando su dedicación a la **calidad** y al **servicio**.

Nuestras filiales son:

- **Matec America**
- **Matec Brasil**
- **Matec Uk**
- **Matec Turkey**
- **Matec South Africa**
- **Matec Asia**
- **Matec Pacific**



Matec Sede central



Centro de producción Matec


Alfa Pompe



UN EQUIPO COMPROMETIDO CON SU ÉXITO

Comercial, Marketing y Ventas
Nuestro equipo comercial, de marketing y ventas impulsa el crecimiento del negocio, mejora la visibilidad de la marca y refuerza las relaciones con los clientes mediante estrategias de marketing específicas, iniciativas de ventas proactivas y un análisis eficaz del mercado. Nos ofrecemos valor y adaptarnos a la evolución de las necesidades de los clientes.

Gestión de proyectos
Garantiza la planificación estratégica y la alineación interdepartamental. Nuestros cualificados gestores de proyectos supervisan los plazos, los presupuestos y la coordinación de las partes interesadas, garantizando una ejecución eficiente de los proyectos y unos resultados satisfactorios que se ajusten a los objetivos tanto del cliente como de la empresa.

Ingeniería e I+D
Comprometidos con la innovación y la mejora de procesos. Nuestros especialistas en I+D trabajan incansablemente en nuevas tecnologías y metodologías, superando los límites para crear soluciones de vanguardia que impulsen el avance de Matec Industries.

Automatización y control remoto
Con nuestro departamento especializado, el mantenimiento de los sistemas de automatización resulta rápido y eficaz gracias a la asistencia a distancia.
Nuestro equipo de expertos está listo para intervenir de inmediato, tanto si decide resolver los problemas de forma independiente como si recurre a nuestra asistencia guiada.

Producción, Control de calidad y Logística
Centrados en fabricar productos de alta calidad y coordinar una distribución eficaz. Operarios expertos y especialistas en logística colaboran para optimizar los procesos de producción, garantizando entregas puntuales y manteniendo altos niveles de calidad.

Posventa y asistencia
Proporciona asistencia técnica y un servicio de atención al cliente de primera calidad. Técnicos altamente cualificados y personal de asistencia orientan a los clientes tras la compra, garantizando su satisfacción y fomentando asociaciones a largo plazo basadas en la confianza y un servicio confiable.

3
CENTROS DE PRODUCCIÓN
> 56.000 M²

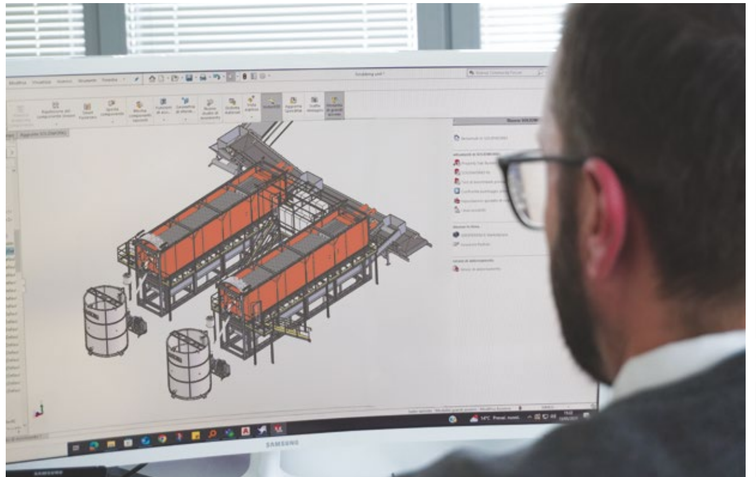
200+
EMPLEADOS

150+
SOCIOS EN TODO EL MUNDO

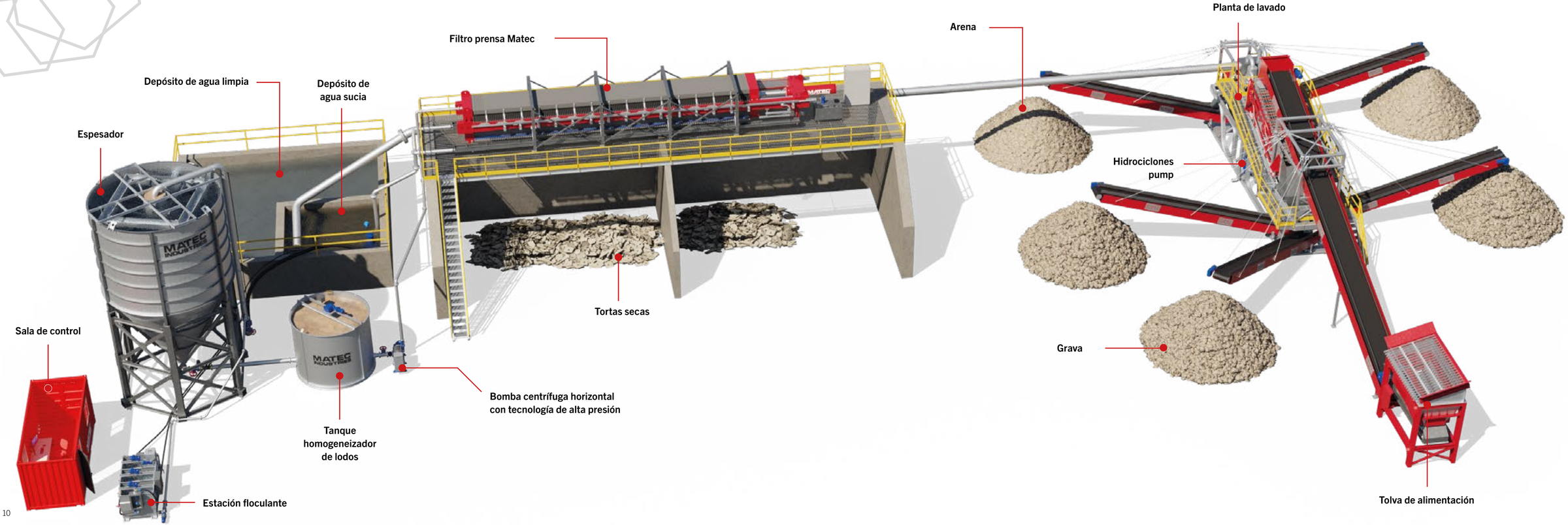
Certificaciones










Filtro prensa Matec
Depósito de agua limpia
Depósito de agua sucia
Espesador
Sala de control
Tortas secas
Bomba centrífuga horizontal con tecnología de alta presión
Tanque homogeneizador de lodos
Estación floculante
Arena
Planta de lavado
Hidrociclones pump
Grava
Tolva de alimentación

FILTRO PRENSA

Matec ofrece plantas de tratamiento de agua integradas para industrias centradas en la **eficiencia**, la **sostenibilidad** y el **cumplimiento de la normativa**.

Estos sistemas gestionan todo el proceso de filtración del agua, combinando tecnología avanzada y **componentes duraderos** para un **rendimiento óptimo**.

- Separación sólido-líquido de alta eficacia.
- Funcionan con presiones de hasta 21 bar, gracias a las bombas de alta presión Alfa.
- Equipadas con el sistema TT2 Fast para una apertura rápida y una mayor eficiencia del proceso.

HPT
HIGH PRESSURE
TECHNOLOGY

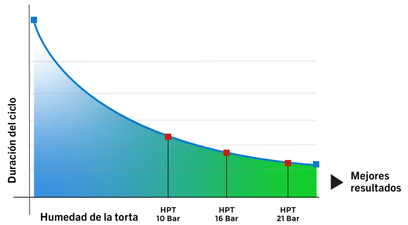
HPT, una tecnología innovadora desarrollada por Matec, **supera a los métodos tradicionales** utilizando **alta presión para filtrar eficientemente materiales difíciles, incluidas partículas ultrafinas**, con ciclos rápidos en comparación con las prensas de baja presión de la competencia.

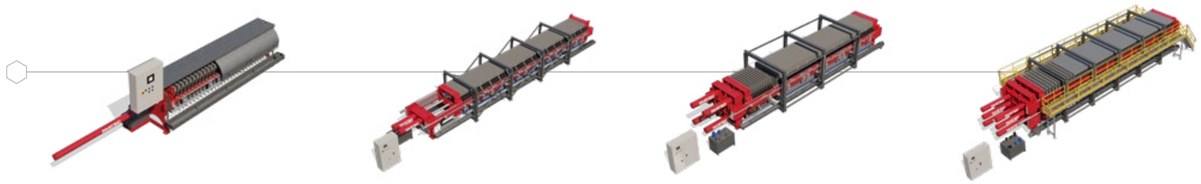
Alta presión ventajas

Más resultados
Máxima eficacia del proceso.

Menos agua en la torta
Ahorro de agua y producto más seco.

Ciclos más cortos
Tiempos de procesamiento reducidos.





Modelos disponibles desde tamaños de placa de 400x400 mm hasta 2500x2600 mm, hasta 220 placas y un volumen máximo de 53 m³









Más información

TRATAMIENTO DE AGUA

Espesadores (horizontales y verticales)

- Disponibles en modelos verticales, de rastrillo y Hi-rate.
- Sistemas avanzados para la clarificación del agua y la gestión de lodos.
- Espesadores verticales de hasta 900.000 L de capacidad y 11 m de diámetro.
- Espesadores Hi-rate de hasta 100 m de diámetro.
- Espesadores de puente rascador de hasta 30 m de diámetro
- Mejoran la recuperación de agua y reducen el volumen de lodos.
- Disponibles en acero inoxidable, acero al carbono galvanizado y acero al carbono pintado.

Componentes adicionales para el tratamiento del agua:

- Unidades de polielectrolitos para floculación
- Homogeneizadores de lodos
- Depósitos de agua limpia y sucia
- Bombas y tuberías robustas
- Automatización centralizada para procesos racionalizados y eficientes.





Más información



Espesador vertical



Espesador horizontal
con puente rascador



Espesador Hi-Rate





LAVADO

Los sistemas de lavado de Matec están diseñados para procesar y recuperar materiales con precisión, garantizando la sostenibilidad y la eficiencia en industrias como la de los áridos y el reciclaje.

Aplicaciones de arena y áridos

Convertir los residuos en valor

- **Arena y grava**
- **Piedra**
- **Lavado de arena**

Soluciones de reciclado de residuos

Nuevo valor para los residuos

- **Reciclaje de residuos de construcción y demolición**
- **Suelos contaminados**
- **Arenas de dragado**
- **Camiones aspiradores**
- **Residuos de demolición**
- **Residuos de barrido de carreteras**
- **Reciclaje de balasto ferroviario**

Productos finales



1. **Arena fina**
2. **Arena gruesa**
3. **Grava fina**
4. **Grava media**
5. **Grava gruesa**
6. **Tamaño excesivo**



SCREENTEC
Criba vibratoria (inclinada u horizontal)
Lavado de grava
(grava fina, media y gruesa)
2/3/4 cubiertas



SANDTEC
Recuperador de arena con hidrociclones
Lavado de arena (fina y/o gruesa)



AGGRETEC
Planta de lavado de áridos
Hasta 4 tamaños diferentes de grava lavada
Hasta 2 tipos de arena lavada



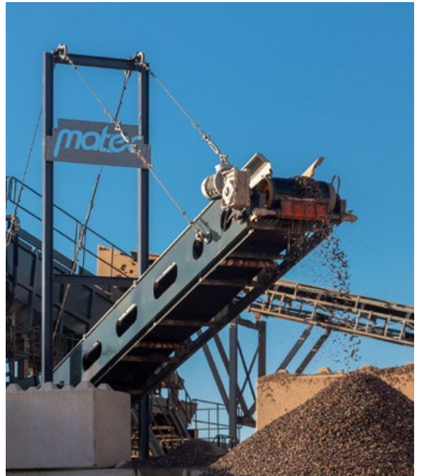
SCRUBTEC
Lavado intensivo de grava utilizando una Biseladora de palas
Grava lavada con eliminación de arcilla y limo



ATTRITEC
Células de atrición
Descontaminación de arenas











Más información

ALFA POMPE®

Alfa Pompe destaca por la excelencia de sus productos, conseguida mediante el estudio de rigurosas simulaciones fluidodinámicas. Con un compromiso constante con la innovación, cada bomba se somete a pruebas meticulosas para garantizar el máximo rendimiento y fiabilidad.

El diseño, los materiales y las opciones de ingeniería hacen que nuestras bombas centrífugas sean especialmente resistentes al desgaste y fáciles de mantener. El rendimiento se ha optimizado para satisfacer cualquier requisito de bombeo de líquidos abrasivos, ácidos y lodos de diversas densidades. Nuestras bombas son:

- **Fabricado en Italia**
- **100% compatible con otras marcas**
- **Disponible en versión metálica y recubierta**

ISO 14001
GESTIÓN MEDIOAMBIENTAL

ISO 45001
SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO

ISO 9001
GESTIÓN PARA LA CALIDAD

Empresa certificada

Cada etapa de la producción se somete a estrictos controles de conformidad con las normas modernas y todas las certificaciones exigidas.

Certificada conforme a estrictas normativas, la empresa se compromete a asegurar la máxima calidad, seguridad y conformidad en sus procesos de producción, garantizando a los clientes la máxima fiabilidad y satisfacción.



Bombas de aspiración frontal

Bombas de eje horizontal para altas presiones

Bombas sumergibles

Bombas de eje vertical

Modelos disponibles que admiten presiones de 8, 16 y 21 bar





Más información







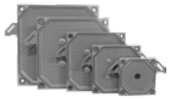
Servicios posventa y Recambios industriales de alta calidad



Telas filtrantes

Nuestras telas filtrantes están diseñadas para **todo tipo de filtros prensa** y pueden adaptarse a las necesidades específicas de diferentes industrias y aplicaciones.

- **Materiales:** Tejidos de polipropileno y poliamida de alta calidad.
- **Tamaños:** De 250x250 mm a 2500x2600 mm.
- **Tejidos:** Monofilamento, multifilamento o rafia fibrilada de polipropileno.
- **Opciones de acabado:** Termoestabilizado, calandrado o materias primas para adaptarse a diversos entornos operativos.



Placas para todo tipo de filtros prensa

Presión de 4 a 21 bar. Descarga cerrada con 4 o 2 orificios, o descarga lateral con 1 o 2 goteros.
Se pueden fabricar placas de alta resistencia personalizables en cualquier tamaño hasta 2500 x 2600 mm.



Piezas de recambio especializadas

Diseñado para una integración total con los principales modelos del sector.

Componentes: Impulsores, revestimientos, válvulas, además de otras piezas críticas, componentes hidráulicos.

Materiales: Resistentes al desgaste y a la corrosión, ideales para entornos hostiles.



Productos químicos (floculantes) y pruebas de laboratorio

Acelera la separación de partículas sólidas del agua durante el proceso de clarificación.
Ventajas de nuestro floculante:

- Rentable
- Bajo consumo
- No tóxico
- No altera el material tratado

En el competitivo mercado de la filtración, nos destacamos con un enfoque único:

- Personalizamos las fórmulas en función de los **requisitos específicos del cliente**.
- Garantizamos un rendimiento superior al de los competidores mediante **pruebas específicas** en muestras proporcionadas por el cliente.



Servicios de supervisión y asistencia remotas

Con el sistema **M.A.R.A®**, el mantenimiento de los sistemas de automatización resulta rápido y eficaz gracias a la asistencia remota disponible a través de la tableta suministrada.
Esto permite una intervención inmediata para resolver cualquier problema, ya sea de forma autónoma o con asistencia.
Las beneficios para el cliente son significativas:

- **Minimice los tiempos de espera:** Se proporciona asistencia inmediata.
- **Reducción de los tiempos de inactividad:** Los problemas se resuelven rápidamente, minimizando el tiempo de inactividad de la máquina.
- **Cero preocupaciones:** Nos encargamos de todo, simplificando la gestión para el cliente.

Actualizaciones tecnológicas y Soluciones para los clientes



Soluciones integrales de actualización

Ofrecemos soluciones de actualización completas que abarcan todos los aspectos del proceso: desde la evaluación inicial y el diseño personalizado hasta la implantación y puesta en servicio finales.

- **Mejoras para sistemas existentes**
- **Mejoras para bombas**
- **Mejoras para filtros prensa**

Cada fase se gestiona meticulosamente para garantizar unos resultados óptimos y una interrupción mínima de sus operaciones diarias.



Actualizaciones del cuadro eléctrico

Nuestros servicios de actualización de cuadros eléctricos integran las últimas tecnologías e innovaciones en su sistema actual. Este proceso garantiza que sus instalaciones se beneficien de las últimas mejoras en eficiencia y seguridad y sigan cumpliendo las normas vigentes.

Mejoras en los paneles existentes

No sólo actualizamos, sino que también mejoramos los cuadros eléctricos existentes mejorando su rendimiento y capacidad. Las posibles modificaciones incluyen actualizaciones de hardware y software, haciendo que los cuadros sean más confiables, seguros y eficientes.





MATEC INDUSTRIES

PARTNER IN PERFORMANCE FOR A SUSTAINABLE FUTURE

MATEC INDUSTRIES

Tel. +39.0585.8365
matec@matecindustries.com
www.matecindustries.com