MATEC INDUSTRIES

PARTNER IN PERFORMANCE FOR A SUSTAINABLE FUTURE

FILTRE-PRESSE | TRAITEMENT DE L'EAU | LAVAGE | POMPES

FR

Index

Qui sommes-nous.....pag. 4
Proche de nos clients.....pag. 6
Une équipe engagée pour votre réussite.....pag. 8
Filtre-presse.....pag. 12
Traitement de l'eau.....pag. 14
Lavage.....pag. 16
Alfa pompe.....pag. 18
Services après-vente.....pag. 20
Technologiques & Solutions pour les clients.....pag. 21

QUI SOMMES-NOUS

Matec Industries a été crée en 2004, **spécialisée dans les solutions de filtration et de clarification pour l'industrie**. Entre 2005 et 2012, l'entreprise a connu une croissance régulière, consolidant sa présence sur le marché et élargissant sa gamme de produits et de services. L'année 2013 a marqué un tournant avec l' **ouverture de la première filiale aux États-Unis**, qui a initié le processus d'internationalisation. Au cours des années suivantes, Matec a encore élargi sa portée en ouvrant de nouvelles succursales en **Australie, au Brésil et en Turquie**, s'imposant ainsi comme un **leader mondial**.

En 2021, l'acquisition d'**Alfa Pompe**, une entreprise historique de Vérone, permet au groupe d'étendre et de compléter sa capacité de production, en y ajoutant de nouvelles compétences et technologies. L'année suivante, 2022, est un autre moment crucial avec l'entrée d'IGI Private Equity.

Ce soutien, à la fois financier et stratégique, a permis à Matec de faire un nouveau saut qualitatif, en enrichissant l'entreprise de nouvelles compétences et d'une vision plus large, et en permettant l'acquisition d'un nouveau pôle de production à Vérone **l'acquisition d'un nouveau pôle de production dans la commune de Mulazzo (MS).** Ce développement a propulsé l'entreprise vers l'avenir avec une force et une ambition renouvelées.

Secteurs

- Minier
- Agrégats
- Recyclage et lavage du sol
- Taille de Pierre
- Béton et CWR
- Alimentaire
- Boues d'épuration
- Produits chimiques pharmaceutique
- Industrie

1999
Création de Matec, une entreprise spécialisée dans la production et le service de toiles filtrantes.

2004
Création de Matec pour la **production de machines**.

2005-10
La production de Matec passe a été converti en production industrielle avec une croissance nombre d'usines.

2013
Création de Matec America pour le marché nord-américain.

2017
Création d'une division interne dédiée à **l'automatisation industrielle** et aux systèmes électriques**. Création d'une division de lavage.**

2018
Le groupe Matec pénètre les **marchés du Pacifique et du Brésil** et renforce sa croissance.

2019-20
Matec s'étend à d'autres zones stratégiques : **Turquie et Asie**.

2021
Matec acquiert **Alfa Pompe**, un fabricant de pompes industrielles.

2022-23
Le fonds IGI rejoint Matec, ce qui conduit à **l'ouverture d'un nouveau site de production** à Mulazzo (MS).









PROCHE DE NOS CLIENTS

Matec est présent **dans le monde entier**, ce qui lui permet d'être proche de chaque client et de l'assister dans la **conception** et **mise en œuvre** de chaque installation.

Cette **présence mondiale** permet de disposer d'une ligne directe pour résoudre rapidement les problèmes ou offrir des conseils d'experts, grâce à nos **bureaux** stratégiquement situés.

Nos **investissements** dans l'expansion internationale établissent non seulement la **présence mondiale de** Matec, mais reflètent également notre **engagement envers le client**.

Matec est toujours prête à investir pour **satisfaire à 100 % ses clients**, renforçant ainsi son engagement envers la **qualité** et le **service**.

Nos filiales sont les suivantes:

- **Matec America**
- **Matec Brasil**
- **Matec Uk**
- **Matec Turkey**
- **Matec South Africa**
- **Matec Asia**
- **Matec Pacific**



Siège social de Matec



Centre de production de Matec


Alfa Pompe



UNE ÉQUIPE ENGAGÉE POUR VOTRE RÉUSSITE

Commercial, marketing et ventes
Notre équipe stimule la croissance de l'entreprise, améliore la visibilité de la marque et renforce les relations avec les clients gr ce à des stratégies Marketing ciblées, des initiatives commerciales proactives et une analyses de marché efficace. Nous nous concentrons sur la création de valeur et l'adaptation aux besions de nos clients.

Gestion de projet
Assure la planification stratégique et l'alignement entre les départements. Nos chefs de projet qualifiés supervisent les délais, les budgets et la coordination des parties prenantes, garantissant une exécution efficace du projet et des résultats fructueux qui s'alignent sur les objectifs du client et de l'entreprise.

Ingénierie et R&D
Engagés dans l'innovation et l'amélioration des processus, nos spécialistes en R&D travaillent sans relâche sur les nouvelles technologies et méthodologies, repoussant les limites pour créer des solutions de pointe qui font avancer Matec Industries.

Soutien à l'automatisation et au contrôle à distance
Avec notre département spécialisé, la maintenance des systèmes d'automatisation devient rapide et efficace grâce à l'assistance à distance.
Notre équipe d'experts est prête à intervenir immédiatement, que vous choisissiez de résoudre les problèmes de manière indépendante ou d'utiliser notre assistance guidée.

Production, contrôle de la qualité et logistique
Nous nous concentrons sur la fabrication de produits de haute qualité et sur la coordination d'une distribution efficace. Des opérateurs experts et des spécialistes de la logistique collaborent pour optimiser les processus de production, en garantissant des livraisons dans les délais et en maintenant des normes de qualité élevées.

Service après-vente et assistance
Fournit une assistance technique et un service à la clientèle haute gamme. Des techniciens et un personnel d'assistance hautement qualifiés guident les clients après l'achat, garantissant leur satisfaction et encourageant des partenariats à long terme fondés sur la confiance et un service fiable.

3
CENTRE DE PRODUCTION
> 56.000 M²

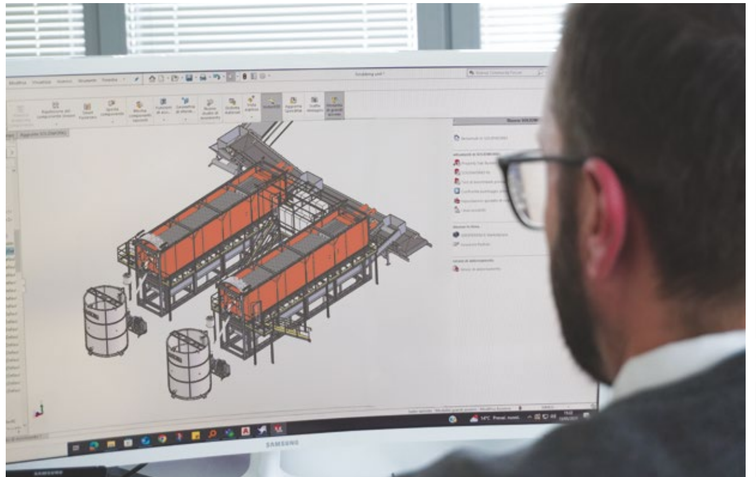
200+
EMPLOYÉS

150+
PARTENAIRES DANS LE MONDE ENTIER

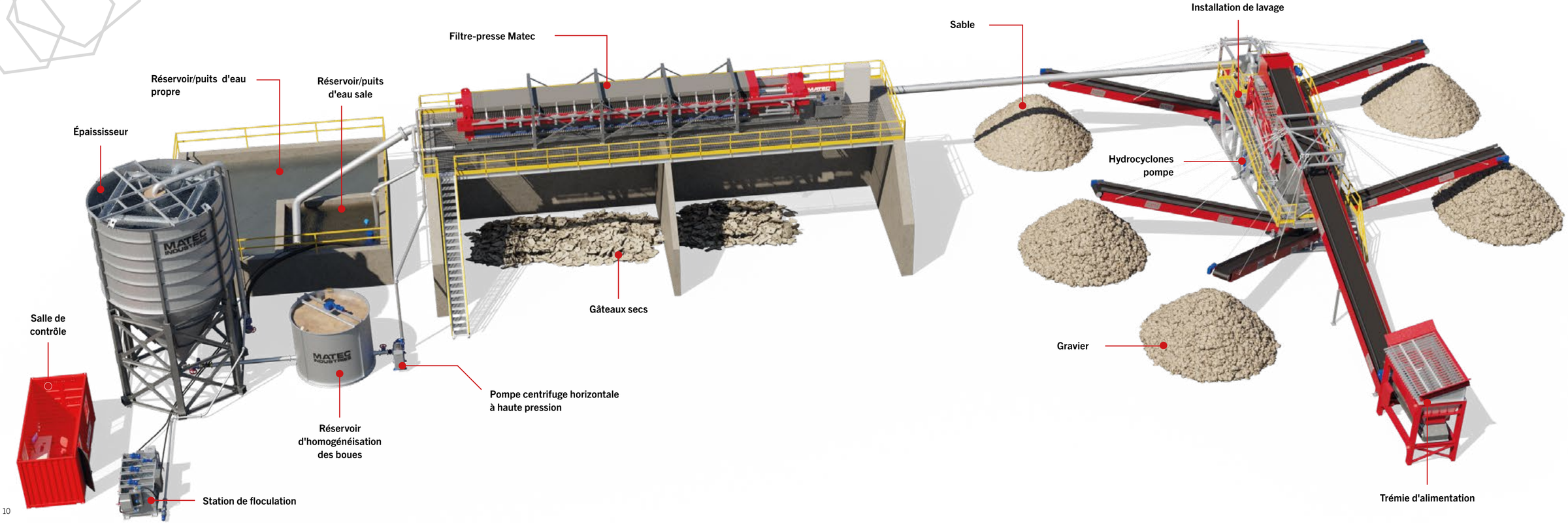
Certifications










Filtre-presse Matec
Réservoir/puits d'eau propre
Réservoir/puits d'eau sale
Épaississeur
Salle de contrôle
Gâteaux secs
Pompe centrifuge horizontale à haute pression
Réservoir d'homogénéisation des boues
Station de floculation
Sable
Installation de lavage
Hydrocyclones pompe
Gravier
Trémie d'alimentation

FILTRE-PRESSE

Matec propose des installations intégrées de traitement de l'eau pour les industries axées sur l' **efficacité, la durabilité et la conformité**.

Ces systèmes gèrent l'ensemble du processus de filtration de l'eau, en combinant une technologie avancée et des **composants durables** pour une **performance optimale**.

Filtres-presses

- Séparation solide-liquide à haute efficacité.
- Fonctionnent avec des pressions allant jusqu'à 21 bars, grâce aux pompes haute pression Alfa.
- Équipés du système TT2 Fast pour une ouverture rapide et une efficacité accrue du processus.

HPT
HIGH PRESSURE
TECHNOLOGY

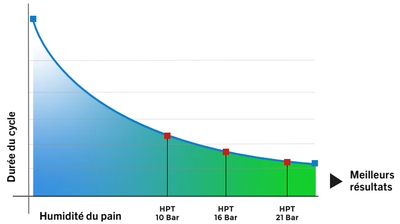
HPT, une technologie innovante développée par Matec, **surpasse les méthodes traditionnelles** en utilisant la **haute pression** pour **filtrer efficacement les matériaux difficiles, y compris les particules ultrafines**, avec des cycles rapides par rapport aux presses à basse pression concurrentes.

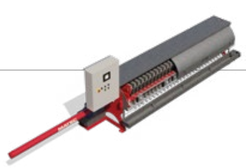
Avantages de la haute pression

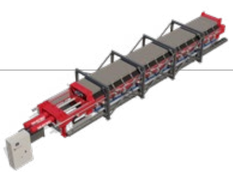
Plus de résultats
Efficacité maximale du processus.

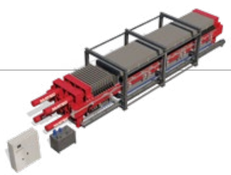
Moins d'eau dans le gâteau
Économies d'eau et produit plus sec.

Cycles plus courts
Réduction des temps de traitement.











Modèles disponibles supportant des plaques de tailles allant de 400x400 mm à 2500x2600 mm, jusqu'à 220 plaques et un volume maximale de 53 m³









Découvrir plus

TRAITEMENT DE L'EAU

Décanteurs (horizontaux et verticaux)

- Disponibles en modèles verticaux, à râteau et à haut débit.
- Systèmes avancés de clarification de l'eau et de gestion des boues.
- Décanteurs verticaux d'une capacité allant jusqu'à 900 000 L et d'un diamètre allant jusqu'à 11 m.
- Décanteurs à haut débit jusqu'à 100 m de diamètre.
- Décanteurs à pont de crapauds jusqu'à 30 m de diamètre
- Amélioration de la récupération de l'eau et réduction du volume des boues.
- Disponibles en acier inoxydable, en acier au carbone galvanisé et en acier au carbone peint.





Autres composants pour le traitement de l'eau :

- Unités de polyélectrolyte pour la floculation
- Homogénéisateurs de boues
- Réservoirs d'eau claire et d'eau sale
- Pompes et canalisations robustes
- Automatisation centralisée pour des processus rationalisés et efficaces.



Décanteur vertical



Décanteur horizontal avec pont racleur



Décanteur à haut débit





Découvrir plus

LAVAGE

Les systèmes de lavage de Matec sont conçus pour traiter et récupérer les matériaux avec précision, assurant la durabilité et l'efficacité dans les industries telles que les agrégats et le recyclage.

Applications de sable et d'agrégats

Transformer les déchets en valeur

- **Sable et gravier**
- **Pierre concassée**
- **Lavage du sable**

Solutions de recyclage des déchets

Nouvelle valeur pour les déchets

- **Recyclage des déchets de C&D**
- **Sols contaminés**
- **Sables dragués**
- **Camions aspirateurs**
- **Déchets de démolition**
- **Déchets de balayage routier**
- **Recyclage de ballast ferroviaire**

Produits d'agrégats finaux



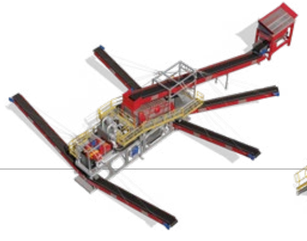
1. **Sable fin**
2. **Sable grossier**
3. **Gravier fin**
4. **Gravier moyen**
5. **Gravier grossier**
6. **Oversize**



SCREENTEC
Crible vibrant (incliné ou horizontal)
Lavage de gravier (gravier fin, moyen et gros)
2/3/4 étages



SANDTEC
Unité de récupération des sables avec hydrocyclones
Lavage de sable (fin et/ou gros)



AGGRETEC
Installation de lavage de granulats
Jusqu'à 4 tailles différentes de gravier lavé
Jusqu'à 2 types de sable lavé



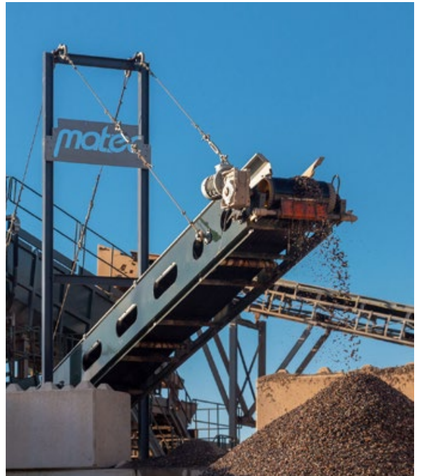
SCRUBTEC
Lavage intensif de gravier à l'aide d'un laveur de billes
Gravier lavé avec élimination de l'argile et du limon



ATTRITEC
Cellules d'attrition
Décontamination des sables











Découvrir plus

ALFA POMPE®

Alfa Pompe se distingue par l'excellence de ses produits, obtenue grâce à l'étude de simulations rigoureuses de la dynamique des fluides. Dans un souci constant d'innovation, chaque pompe est soumise à des tests méticuleux afin de garantir des performances et une fiabilité maximales.

La conception, les matériaux et les choix techniques rendent nos pompes centrifuges particulièrement résistantes à l'usure et faciles à entretenir. Les performances ont été optimisées pour répondre à toutes les exigences de pompage de liquides abrasifs, d'acides et de boues de différentes densités. Nos pompes sont:

- **Fabriquées en Italie**
- **100% compatibles avec les autres grandes marques**
- **Disponibles en version métallique et caoutchoutée**

ISO 14001
GESTION DE L'ENVIRONNEMENT

ISO 45001
SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

ISO 9001
GESTION DE LA QUALITÉ

Entreprise certifiée

Chaque étape de la production est soumise à des contrôles stricts, conformément aux normes modernes et à toutes les certifications requises.
Certifiée selon des règles strictes, l'entreprise s'engage à assurer la plus haute qualité, sécurité et conformité dans ses processus de production, garantissant aux clients la plus grande fiabilité et satisfaction.



Pompes à aspiration frontale

Pompes à axe horizontal pour hautes pressions

Pompes Submersibles

Pompes à axe vertical

Modèles disponibles supportant des pressions de 8, 16 et 21 bars





Découvrir plus







Services après-vente & pièces détachées industrielles de haute qualité



Toiles filtrantes

Nos toiles filtrantes sont conçues **pour tous les types de filtres-presses** et adaptées aux besoins spécifiques des différentes industries et applications.

- **Matériaux:** Tissus en polypropylène et en polyamide de haute qualité.
- **Dimensions:** De 250x250 mm à 2500x2600 mm.
- **Tissage**: Monofilament, multifilament ou raphia fibré en polypropylène.
- **Options de finition**: Thermostabilisé, calandré ou matériaux bruts pour s'adapter à divers environnements d'exploitation.



Plaques pour tous les types de filtres-presses

Pression de 4 à 21 bars. Décharge fermée avec 4 ou 2 trous, ou décharge latérale avec 1 ou 2 robinets.
Les plaques haute résistance personnalisables peuvent être fabriquées dans toutes les dimensions jusqu'à 2500 x 2600 mm.



Pièces de rechange spécialisées

Conçues pour une compatibilité totale avec les principaux modèles du marché.

Composants : Roues, liners, vannes et autres pièces critiques, composants hydrauliques.

Matériaux : Résistants à l'usure et à la corrosion, idéaux pour les environnements difficiles.



Produits chimiques (floculants) et tests en laboratoire

Accélère la séparation des particules solides de l'eau au cours du processus de clarification.

Avantages de notre floculant :

- Rentable
- Faible consommation
- Non-toxique
- N'altère pas le matériau traité

Sur le marché concurrentiel de la filtration, nous nous distinguons par une approche unique :

- Nous personnalisons les formulations en fonction **des exigences spécifiques du client.**
- Nous garantissons des performances supérieures à celles de nos concurrents grâce à des **tests spécifiques** sur des échantillons fournis par le client.



Services de surveillance et d'assistance à distance

Avec le système **M.A.R.A**, la maintenance des systèmes d'automatisation devient rapide et efficace grâce à l'assistance à distance disponible sur la tablette fournie.

Cela permet d'intervenir immédiatement pour résoudre tout problème, soit de manière autonome, soit avec une assistance guidée.
Les avantages pour le client sont nombreux :

- **Réduction des temps d'attente:** Une assistance immédiate est fournie
- **Réduction des temps d'arrêt**: Les problèmes sont résolus rapidement, ce qui réduit les temps d'arrêt des machines
- **Zéro souci**: Nous nous occupons de tout, ce qui simplifie la gestion pour le client.

Mises à jour technologiques & Solutions pour les clients



Solutions complètes de mise à niveau

Nous proposons des solutions de mise à niveau complètes qui couvrent tous les aspects du processus : de l'évaluation initiale et de la conception personnalisée à la mise en œuvre et à l'installation finale.

- **Mises à niveau des systèmes existants**
- **Mises à niveau des pompes**
- **Améliorations pour les filtres-presses**

Chaque phase est gérée méticuleusement pour garantir des résultats optimaux et une perturbation minimale de vos opérations quotidiennes.



Mise à niveau des panneaux électriques

Nos services de mise à niveau des tableaux électriques visent à intégrer les dernières technologies et innovations dans votre système existant. Ce processus garantit que vos installations répondent aux normes en vigueur et bénéficient des dernières améliorations en matière d'efficacité et de sécurité.

Amélioration des panneaux existants

Non seulement nous modernisons, mais nous améliorons également les panneaux électriques existants en optimisant leurs performances et leur capacité. Les modifications peuvent inclure des mises à jour matérielles et logicielles, rendant les panneaux plus fiables, plus sûrs et plus efficaces.





MATEC INDUSTRIES

Tel. +39.0585.8365
matec@matecindustries.com
www.matecindustries.com