MATEC INDUSTRIES

PARTNER IN PERFORMANCE FOR A SUSTAINABLE FUTURE

FILTROPRESSE | TRATTAMENTO ACQUE | LAVAGGIO | POMPE

CATALOGO PRODOTTI

IT

PARTNER IN PERFORMANCE FOR A SUSTAINABLE FUTURE

WWW.MATECINDUSTRIES.COM

Indice

Azienda	Chi siamo	pag.	4
	Matec nel mondo	pag.	10
	Post vendita e ricambi	pag.	12
Filtro presse	Aquae	pag.	18
	Ignis	pag.	22
	Terrae	pag.	26
	Magnum	pag.	36
	Megalith	pag.	40
	Testalta	pag.	44
	Soluzione personalizzata	pag	46
Accessori	Cake Dryer	pag.	49
	Cake Washing	pag.	"
	Core Blow	pag.	"
	Drip Tray	pag.	"
	Air gasser Automatic shaker	pag.	50
	Robo Wash	pag.	"
	Real Washing	pag.	"
	Squeezing Membrane Plates	pag	51
	TT2 Fast System	pag.	52
	Tilt Sensor	pag.	"
	Torbidity Sensor	pag.	"
	Celle di carico	pag.	"
	Matec Mass Controller	pag.	"
Decantatori	Decantatore Verticale	pag.	60
	Decantatore Orizzontale	pag.	62
	Decantatore high-rate	pag.	64
Unità automatica di preparazione del flocculante	Bifloc	pag.	68
	Sistema Doson	pag.	69
Serbatoio omogeneizzatore fanghi	Bifang	pag.	70
Pompe e valvole	Pompe centrifughe orizzontali	pag.	77
	Pompe ad aspirazione frontale	pag.	78
	Pompe verticali	pag.	79
	Pompe sommergibili	pag.	"
	Altre pompe	pag.	80
	Valvole e accessori	pag.	81
Soluzioni Speciali	Cube	pag.	84
	Marboline	pag.	88
	Kompact	pag.	90
	Big Bag	pag.	91
Washing	Impianto di lavaggio inerti	pag.	96
	Vaglio vibrante	pag.	98
	Unità di recupero sabbia	pag.	100
	Lavaggio intensivo della ghiaia	pag.	102
	Celle d'attrizione	pag.	104
	Macchine complementari	pag.	105
Reference		pag.	106

Chi siamo

Fondata nel 2004, Matec Industries si è specializzata in soluzioni di filtrazione e chiarificazione per l'industria. Tra il 2005 e il 2012 l'azienda ha registrato una crescita costante, consolidando la propria presenza sul mercato e ampliando progressivamente la gamma di prodotti e servizi.

Il 2013 segna una svolta con **l'apertura della prima filiale negli Stati Uniti**, che dà il via al processo di internazionalizzazione. Negli anni successivi Matec prosegue l'espansione con nuove sedi in **Australia, Brasile e Turchia**, affermandosi come leader globale.

Nel 2021 l'acquisizione di **Alfa Pompe**, storica realtà veronese, consente al Gruppo di potenziare e completare la capacità produttiva, integrando nuove competenze e tecnologie. L'anno seguente, il 2022, rappresenta un altro momento cruciale con l'ingresso di IGI Private Equity.

Questo sostegno, non solo finanziario ma anche strategico, permette a Matec di compiere un ulteriore salto di qualità, arricchendosi di competenze manageriali più ampie e di una visione di lungo termine. Favorisce inoltre l'**acquisizione del nuovo polo produttivo nel comune di Mulazzo (MS),** proiettando l'azienda verso il futuro con rinnovata forza e ambizione.

Settori

- Miniere
- Inerti
- Riciclaggio e Lavaggio del suolo
- Taglio Pietra
- Calcestruzzo e CWR
- Alimentare
- Fanghi di depurazione
- Prodotti chimici e farmaceutici
- Industria

1999
Viene fondata Matec, azienda specializzata nella produzione e nell'assistenza di tele filtranti.

2004
Viene fondata Matec per la **produzione di macchine**.

2005-10
La produzione di Matec si trasforma in **produzione industriale** con un numero crescente di stabilimenti.

2013
Matec America viene fondata per il mercato nord americano.

2017
Avvio della produzione interna di sistemi elettrici e di **automazione industriale** . **Avviata la divisione lavaggio**.

2018
Il Gruppo Matec entra nei **mercati del Pacifico e del Brasile** e rafforza la sua crescita.

2019-20
Matec si espande in altre aree strategiche: **Turchia e Asia**.

2021
Matec acquisisce **Alfa Pompe** (produttore di pompe industriali).

2022-23
Il fondo Igi si unisce a Matec, **aprendo un nuovo polo produttivo** a Mulazzo (MS).









Vision

La nostra visione è diventare il punto di riferimento globale per l'innovazione e la sostenibilità nei settori minerario, estrattivo e del riciclaggio, offrendo tecnologie che aumentano la produttività dei clienti tutelando al contempo l'ambiente e le risorse naturali.

Vogliamo guidare un futuro in cui i principi dell'economia circolare siano la norma, attraverso soluzioni che permettano il recupero e il riutilizzo di materiali di scarto e acqua, riducendo l'impronta ecologica di ogni processo industriale.

Mission

Innovazione e prestazioni: Progettiamo e realizziamo macchinari ad alte prestazioni che ottimizzano i processi di filtrazione, recupero e riciclo, permettendo alle aziende di ridurre gli sprechi, recuperare materiali di valore e riutilizzare l'acqua con un'efficienza straordinaria.
Supporto alla sostenibilità: Agiamo come partner strategico per i nostri clienti, guidandoli verso pratiche più ecologiche e allineate ai principi ESG, riducendo il loro impatto ambientale e migliorando al contempo l'efficienza operativa.
Collaborazione e formazione: Condividiamo le nostre competenze tecniche e i nostri servizi di consulenza per educare e sostenere i nostri clienti in un percorso di crescita consapevole, basato su tecnologie verdi e processi circolari.

Valori

Sostenibilità ambientale: Diamo priorità alle soluzioni ecologiche, riducendo l'uso delle risorse e promuovendo pratiche di economia circolare.
Responsabilità sociale: Promuoviamo il benessere delle persone, delle pratiche di lavoro etiche, la crescita professionale e i benefici dell'innovazione condivisa.
Governance etica e trasparente (ESG): Agiamo con integrità, assicurando decisioni responsabili, comunicazioni chiare e una rigorosa conformità normativa.
Innovazione continua: Investiamo in R&S per offrire prodotti e servizi sempre migliori, anticipando le esigenze del mercato e dei clienti.
Attenzione al cliente: Come "**partner in performance for a sustainable future**", creiamo fiducia e aiutiamo i clienti ad affrontare le sfide attuali e future con soluzioni sicure, produttive ed ecologiche.



Struttura aziendale

Commerciale, Marketing e Vendite
Il nostro team commerciale, marketing e vendite promuove la crescita del business, migliora la visibilità del marchio e rafforza le relazioni con i clienti attraverso strategie di marketing mirate, iniziative di vendita proattive e analisi di mercato efficaci. Ci concentriamo sulla fornitura di valore e sull'adattamento alle esigenze dei clienti in continua evoluzione.

Project management
Assicura la pianificazione strategica e l'allineamento tra i vari reparti. I nostri project manager supervisionano le tempistiche, i budget e il coordinamento degli stakeholder, garantendo un'esecuzione efficiente del progetto e risultati in linea con gli obiettivi del cliente e dell'azienda.

Ingegneria e R&D
Impegnati nell'innovazione e nel miglioramento dei processi. I nostri specialisti di R&S lavorano instancabilmente su nuove tecnologie e metodologie, superando i limiti per creare soluzioni all'avanguardia che portino avanti Matec Industries.

Supporto per automazione e controllo remoto
Con il nostro reparto specializzato, la manutenzione dei sistemi di automazione diventa rapida ed efficiente grazie alla teleassistenza. Il nostro team di esperti è pronto a intervenire immediatamente, sia che si scelga di risolvere i problemi in autonomia sia che si utilizzi il nostro supporto guidato.

Produzione, Controllo Qualità e Logistica
Concentrati sulla produzione di prodotti di alta qualità e sul coordinamento di una distribuzione efficiente. Operatori esperti e specialisti della logistica collaborano per ottimizzare i processi produttivi, garantendo consegne puntuali e mantenendo elevati standard di qualità.

Assistenza e supporto
Fornisce assistenza tecnica e un servizio clienti di prim'ordine. Tecnici e personale di supporto altamente qualificato guidano i clienti dopo l'acquisto, assicurando la soddisfazione del cliente e promuovendo partnership a lungo termine basate sulla fiducia e sull'affidabilità del servizio.

3
POLI PRODUTTIVI
> 56.000 M²

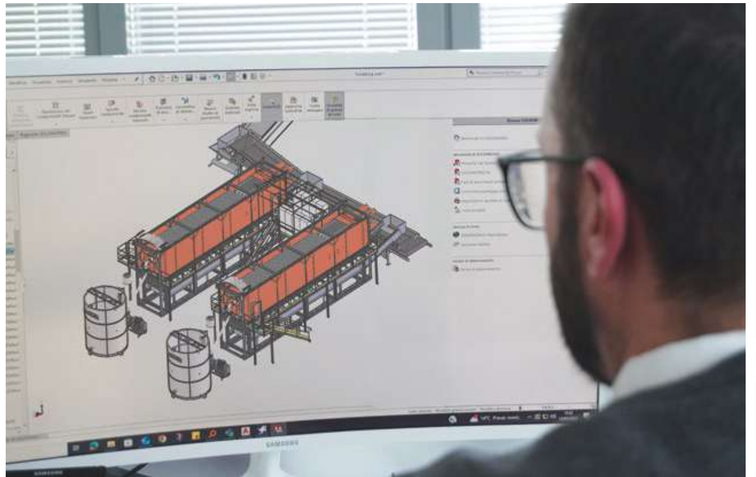
200+
DIPENDENTI

150+
PARTNER NEL MONDO

Certificazioni









Vicino ai nostri clienti

Matec è presente in **tutto il mondo**, garantendo la vicinanza a ogni cliente e fornendo supporto nella **progettazione** e **realizzazione** di ogni impianto.

Questa **presenza globale** permette di avere una linea diretta per risolvere rapidamente i problemi o offrire una consulenza esperta, grazie ai nostri **uffici** strategicamente posizionati.

I nostri **investimenti** nell'espansione internazionale non solo stabiliscono la **presenza globale** di Matec, ma riflettono anche il **nostro impegno nei confronti dei clienti**.

Matec è sempre pronta a investire per garantire la **soddisfazione del cliente al 100%**, rafforzando la sua dedizione alla **qualità** e al **servizio**.

Le nostre consociate sono:

- **Matec America**
- **Matec Brasil**
- **Matec Uk**
- **Matec Turkey**
- **Matec South Africa**
- **Matec Asia**
- **Matec Pacific**



Matec headquarters



Matec production hub


Alfa Pompe



Servizi post vendita ricambi industriali di alta qualità



Tele filtranti

Le nostre tele filtranti sono progettate per **tutti i tipi di filtropresse** e possono essere personalizzate per soddisfare le esigenze specifiche di diversi settori e applicazioni.

- **Materiali:** Tessuti di polipropilene e poliammide di alta qualità.
- **Dimensioni:** Da 250x250 mm a 2500x2600 mm.
- **Trame:** Monofilamento, multifilamento o rafia fibrillata in polipropilene.
- **Opzioni di finitura:** Termostabilizzata, calandrata o grezza per adattarsi ai vari ambienti operativi.



Piastre per tutti i tipi di filtropressa

Pressione da 4 a 21 bar. Scarico chiuso con 4 o 2 fori, o scarico laterale con 1 o 2 rubinetti.
Alta resistenza e personalizzabili, possono essere prodotte in qualsiasi dimensione fino a 2500 x 2600 mm.



Parti di ricambio speciali

Progettati per una totale integrazione con i principali modelli del settore.

Componenti: Giranti, rivestimenti, valvole, oltre ad altre parti critiche, componenti idraulici.

Materiali: Resistenti all'usura e alla corrosione, ideale per gli ambienti più difficili.



Prodotti chimici (flocculante) e test di laboratorio

Accelera la separazione delle particelle solide dall'acqua durante il processo di chiarificazione.

Vantaggi del nostro flocculante:

- Economico
- Basso consumo
- Non tossico
- Non altera il materiale trattato

Nel mercato competitivo della filtrazione, ci distinguiamo per un approccio unico:

- Personalizziamo le formule in base alle **esigenze specifiche dei clienti**.
- Garantiamo prestazioni superiori a quelle dei concorrenti grazie a **test dedicati** su campioni forniti dal cliente.



Monitoraggio e assistenza da remoto

Grazie al sistema proprietario M.A.R.A®, la manutenzione degli impianti di automazione diventa più rapida ed efficiente: il tablet fornito in dotazione apre un canale di assistenza remota sicuro che consente di diagnosticare e risolvere in tempo reale eventuali anomalie, sia in autonomia sia con il supporto diretto dei nostri tecnici.

- **Assistenza immediata:** collegamento istantaneo con il servizio tecnico, per ridurre i tempi di attesa
- **Fermi macchina ridotti:** interventi tempestivi che minimizzano l'inattività dell'impianto e, di conseguenza, i costi di produzione.
- **Zero preoccupazioni:** Ci occupiamo di tutto, semplificando la gestione per il cliente.

Aggiornamenti tecnologici e soluzioni per i clienti



Soluzioni di upgrade complete

Offriamo pacchetti di aggiornamento che coprono l'intero processo: dall'analisi preliminare e progettazione su misura fino all'installazione e alla messa in servizio finale.
I nostri interventi comprendono:

- **Aggiornamenti per impianti e sistemi esistenti**
- **Aggiornamenti per pompe**
- **Aggiornamenti per filtropresse**

Ogni fase è gestita con cura meticolosa per garantire risultati eccellenti e ridurre al minimo le interruzioni delle attività quotidiane.



Upgrade dei quadri elettrici

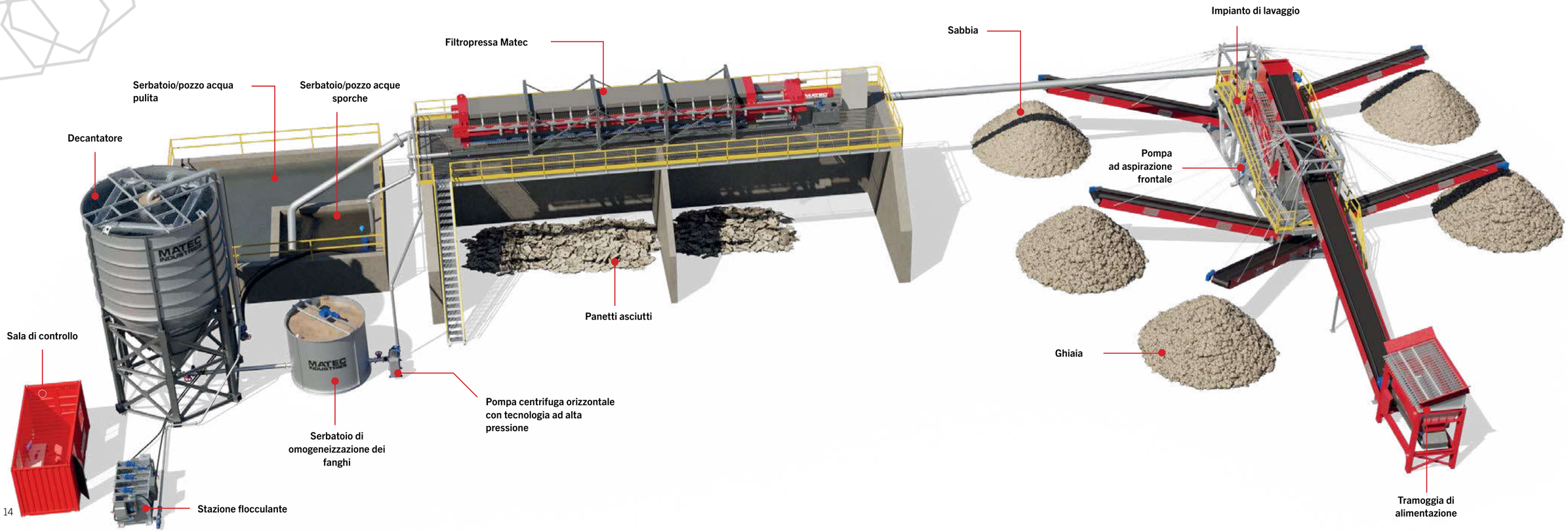
I nostri servizi di ammodernamento integrano le tecnologie e le innovazioni più recenti nei sistemi esistenti, assicurando la conformità agli standard attuali e sfruttando i più recenti progressi in termini di efficienza e sicurezza.

Miglioramenti ai quadri esistenti

Oltre agli upgrade completi, ottimizziamo i quadri elettrici già installati, potenziandone prestazioni e capacità tramite aggiornamenti hardware e software. Il risultato: impianti più affidabili, sicuri ed efficienti.






Filtropressa Matec
Sabbia
Impianto di lavaggio
Serbatoio/pozzo acqua pulita
Serbatoio/pozzo acque sporche
Decantatore
Pompa ad aspirazione frontale
Panetti asciutti
Sala di controllo
Ghiaia
Pompa centrifuga orizzontale con tecnologia ad alta pressione
Serbatoio di omogeneizzazione dei fanghi
Stazione flocculante
Tramoggia di alimentazione



Dal piccolo artigiano alla grande industria

Filtropresse

Aquae	pag. 18
Ignis	pag. 22
Terrae	pag. 26
Magnum	pag. 36
Megalith	pag. 40

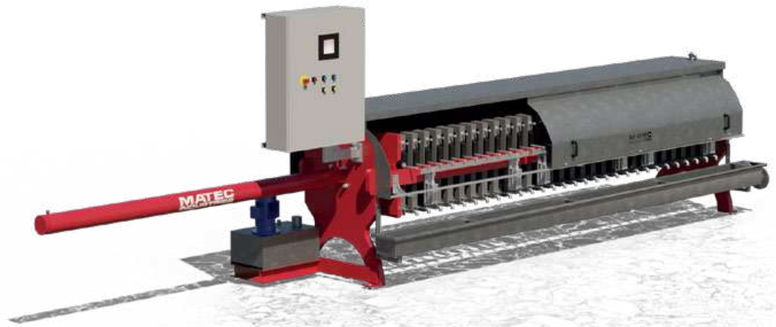
Intelligenza e innovazione

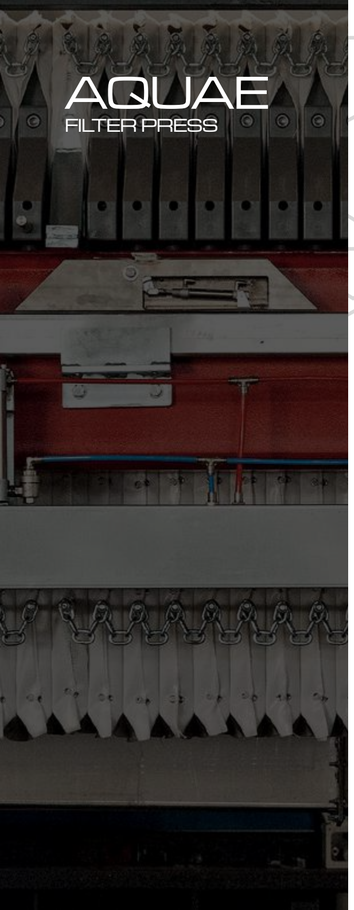
AQUAE
FILTER PRESS

HPT HIGH PRESSURE TECHNOLOGY
8 BAR
16 BAR
21 BAR

Ideale per impianti di piccole e medie dimensioni dedicati al trattamento di inerti, sabbia e ghiaia provenienti da cave e miniere.

Disponibile nei modelli **Aquae 400 × 400, 500 × 500 e 630 × 630**, il sistema deve il suo nome al termine latino aqua: è stato infatti progettato per ottimizzare il recupero idrico anche con portate minime.





AQUAE
FILTER PRESS

COLORE STANDARD

RAL 3002

OPZIONALE

RAL 7024

RAL personalizzato



AQUAE 400x400



AQUAE 500x500



AQUAE 630x630

Gasser Shaker

Modello **400x400**	Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Interasse piedi (lunghezza) (mm)	Passo (larghezza) (mm)	Altezza (mm)	Peso a vuoto (secco) (Kg)	Capacità per camera* (volume panetto singolo) (litri)	Capacità totale* (volume panetti bagnati/ciclo) (litri)	Produzione totale* (massa panetti umidi/ ciclo) (Kg)	Produzione oraria* (massa panettiumidi/ ora) (kg)
400/5	1800	780	1000	500	1250	350	4,5	18,0	34	68
400/10	2350	780	1500	500	1250	400	4,5	40,5	76	152
400/15	3400	780	2000	500	1250	650	4,5	63,0	118	236
400/20	4160	780	2600	500	1250	700	4,5	85,5	160	321

*NOTE: Le dimensioni indicate si riferiscono a una filtropressa standard montata a terra con piastra di dimensioni standard, comprensiva di centralina idraulica e quadri elettrici di bordo.
Sono esclusi i tubi e le strutture di supporto. I valori di produzione ipotizzano panetti filtranti da 35 mm (densità 1,875 t/m³, 20% di umidità residua) a 2 cicli/ora. La produzione effettiva varia in base ai parametri specifici del progetto.

Gasser Shaker

Modello **500x500**	Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Interasse piedi (lunghezza) (mm)	Passo (larghezza) (mm)	Altezza (mm)	Peso a vuoto (secco) (Kg)	Capacità per camera* (volume panetto singolo) (litri)	Capacità totale* (volume panetti bagnati/ciclo) (litri)	Produzione totale* (massa panetti umidi/ ciclo) (Kg)	Produzione oraria* (massa panettiumidi/ ora) (kg)
500/5	1910	940	1020	740	1850	550	6,5	26,0	49	98
500/10	3100	940	1580	740	1850	800	6,5	58,5	110	219
500/15	4000	940	2270	740	1850	1100	6,5	91,0	171	341
500/20	5070	940	3070	740	1850	1400	6,5	123,5	232	463
500/25	5970	940	3740	740	1850	1700	6,5	156,0	293	585

*NOTE: Le dimensioni indicate si riferiscono a una filtropressa standard montata a terra con piastra di dimensioni standard, comprensiva di centralina idraulica e quadri elettrici di bordo.
Sono esclusi i tubi e le strutture di supporto. I valori di produzione ipotizzano panetti filtranti da 35 mm (densità 1,875 t/m³, 20% di umidità residua) a 2 cicli/ora. La produzione effettiva varia in base ai parametri specifici del progetto.

Gasser Shaker

Modello **630x630**	Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Interasse piedi (lunghezza) (mm)	Passo (larghezza) (mm)	Altezza (mm)	Peso a vuoto (secco) (Kg)	Capacità per camera* (volume panetto singolo) (litri)	Capacità totale* (volume panetti bagnati/ciclo) (litri)	Produzione totale* (massa panetti umidi/ ciclo) (Kg)	Produzione oraria* (massa panettiumidi/ ora) (kg)
630/10	3030	1260	1800	900	1900	1500	9,8	88,2	165	331
630/15	3990	1260	2270	900	1900	2000	9,8	137,2	257	515
630/20	4980	1260	3050	900	1900	3000	9,8	186,2	349	698
630/25	6030	1260	3770	900	1900	3500	9,8	235,2	441	882
630/30	7260	1260	4260	900	1900	4000	9,8	284,2	533	1066

*NOTE: Le dimensioni indicate si riferiscono a una filtropressa standard montata a terra con piastra di dimensioni standard, comprensiva di centralina idraulica e quadri elettrici di bordo.
Sono esclusi i tubi e le strutture di supporto. I valori di produzione ipotizzano panetti filtranti da 35 mm (densità 1,875 t/m³, 20% di umidità residua) a 2 cicli/ora. La produzione effettiva varia in base ai parametri specifici del progetto.

AQUAE OPTIONAL

- **Cd** Cake Dryer
- **Cw** Cake Washing
- **Dt** Drip Tray
- **Rw** Real Washing
- **Ro** Robo Wash
- **Sm** Squeezing Membrane Plates
- **To** Turbidity Sensor
- **Lc** Load Cells
- **Mc** Mass Controller

- Trave superiore disponibile
- Per la descrizione completa degli optional, vedere pagina 49

Tecnologia ed evoluzione



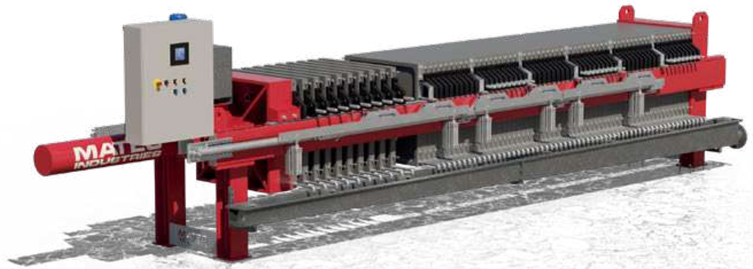
IGNIS
FILTER PRESS

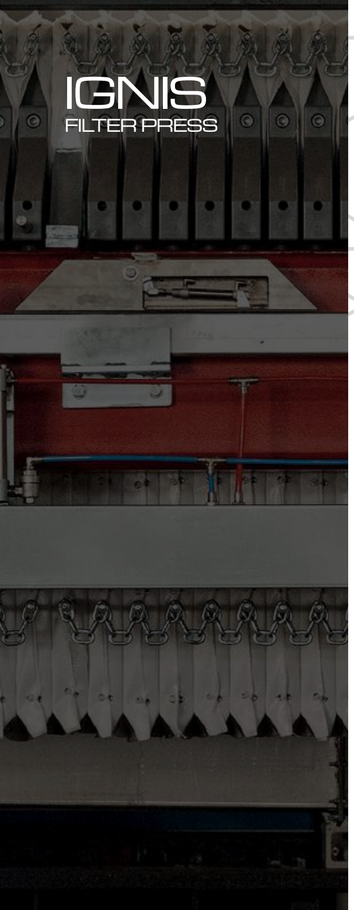
HPT
HIGH PRESSURE
TECHNOLOGY

8 BAR
16 BAR
21 BAR

Perfetto per impianti di media produzione specializzati in **trattamento di inerti, sabbia e ghiaia in cave e miniere.**

Ignis è disponibile nei modelli **800x800 e 1000x1000.**





COLORE STANDARD

RAL 3002

OPZIONALE

RAL 7024

RAL personalizzato



IGNIS
800x800



IGNIS
1000x1000

800/10 - 800/30

Gs Gasser Shaker

800/40+

Gs Gasser Shaker · Tt TT2 Fast

Modello **800x800**	Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Interasse piedi (lunghezza) (mm)	Passo (larghezza) (mm)	Altezza (mm)	Peso a vuoto (secco) (Kg)	Capacità per camera* (volume panetto singolo) (litri)	Capacità totale* (volume panetti bagnati/ciclo) (litri)	Produzione totale* (massa panetti umidi/ciclo) (Kg)	Produzione oraria* (massa panettiumidi/ ora) (kg)
800/10	3600	1430	2070	1000	1900	3100	17,4	157	294	587
800/15	4650	1430	2600	1000	1900	3400	17,4	244	457	914
800/20	5640	1430	3300	1000	1900	3800	17,4	331	620	1240
800/25	6300	1430	3660	1000	1900	4600	17,4	418	783	1566
800/30	7470	1430	4830	1000	1900	5100	17,4	505	946	1892
800/40 TT2	6240	1430	4280	1000	1900	5000	17,4	679	1272	2545
800/50 TT2	6930	1430	4970	1000	1900	5500	17,4	853	1599	3197
800/60 TT2	7620	1430	5660	1000	1900	6000	17,4	1027	1925	3850
800/70 TT2	8310	1430	6350	1000	1900	6500	17,4	1201	2251	4502
800/80 TT2	9000	1430	7040	1000	1900	7000	17,4	1375	2577	5155

1000/15 - 1000/30

Gs Gasser Shaker

1000/40+

Gs Gasser Shaker · Tt TT2 Fast · Ts Tilt Sensor

1000/100+

Gs Gasser Shaker · Tt TT2 Fast · Cb Core Blow · Ts Tilt Sensor

Modello **1000x1000**	Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Interasse piedi (lunghezza) (mm)	Passo (larghezza) (mm)	Altezza (mm)	Peso a vuoto (secco) (Kg)	Capacità per camera* (volume panetto singolo) (litri)	Capacità totale* (volume panetti bagnati/ciclo) (litri)	Produzione totale* (massa panetti umidi/ciclo) (Kg)	Produzione oraria* (massa panettiumidi/ ora) (kg)
1000/15	4980	1500	3290	1080	2380	5500	32	448	840	1680
1000/20	6050	1500	4020	1080	2380	5650	32	608	1140	2280
1000/25	7500	1500	4740	1080	2380	5800	32	768	1440	2880
1000/30	8250	1500	5440	1080	2380	6000	32	928	1740	3480
1000/40 TT2	6730	1650	4940	1110	2380	6500	32	1248	2340	4680
1000/50 TT2	7480	1650	5690	1110	2380	7150	32	1568	2940	5880
1000/60 TT2	8230	1650	6440	1110	2380	7800	32	1888	3540	7080
1000/70 TT2	8980	2070	7190	2020	2380	8950	32	2208	4140	8280
1000/80 TT2	9730	2070	7940	2020	2380	9600	32	2528	4740	9480
1000/90 TT2	10480	2070	8690	2020	2380	10250	32	2848	5340	10680
1000/100 TT2	11230	2070	9440	2020	2380	10900	32	3168	5940	11880
1000/110 TT2	11980	2070	10190	2020	2380	11800	32	3488	6540	13080
1000/120 TT2	12730	2070	10940	2020	2380	12450	32	3808	7140	14280
1000/130 TT2	13480	2070	11690	2020	2380	13100	32	4128	7740	15480
1000/140 TT2	14230	2070	12440	2020	2380	13750	32	4448	8340	16680

*NOTE: Le dimensioni indicate si riferiscono a una filtropressa standard montata a terra con piastra di dimensioni standard, comprensiva di centralina idraulica e quadri elettrici di bordo.
Sono esclusi i tubi e le strutture di supporto. I valori di produzione ipotizzano panetti filtranti da 35 mm (densità 1,875 t/m^3, 20% di umidità residua) a 2 cicli/ora. La produzione effettiva varia in base ai parametri specifici del progetto.

IGNIS
OPTIONAL

Cd Cake Dryer · Cw Cake Washing · Dt Drip Tray · Rw Real Washing · Ro Robo Wash · Sm Squeezing Membrane Plates · To Turbidity Sensor · Lc Load Cells · Mc Mass Controller

- Trave superiore disponibile
- Per la descrizione completa degli optional, vedere pagina 49

Prestazioni e affidabilità

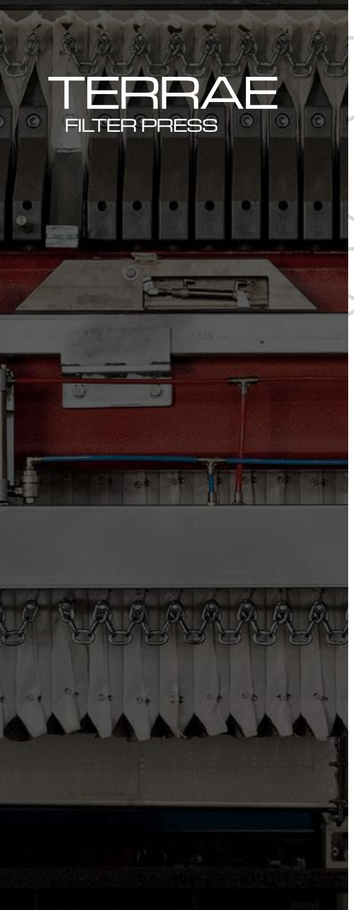
TERRAE
FILTER PRESS

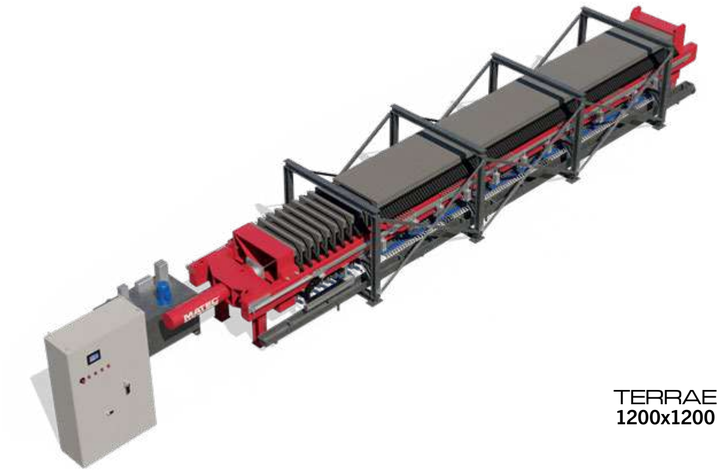
HPT HIGH PRESSURE TECHNOLOGY
8 BAR
16 BAR
21 BAR

Ideale per impianti di media e grande capacità .

Disponibile nei modelli **Terrae 1200 × 1200, 1300 × 1300, 1500 × 1500 e 1500 × 2000**, la serie prende il nome dal latino terra: è progettata e per tutte le applicazioni estrattive, trasformando la forza della terra in progresso industriale.







TERRAE
1200x1200

COLORE STANDARD

RAL 3002

OPZIONALE

RAL 7024

RAL personalizzato

1200/20 - 1200/30

Gs — Gasser Shaker

1200/40+

Gs — Gasser Shaker
Tt — TT2 Fast
Ts — Tilt Sensor

1200/100+

Gs — Gasser Shaker
Tt — TT2 Fast
Cb — Core Blow
Ts — Tilt Sensor

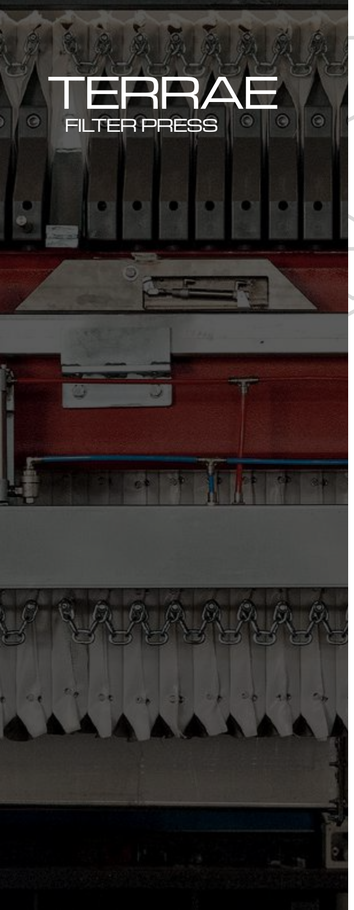
Modello Terrae **1200x1200**	Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Interasse piedi (lunghezza) (mm)	Passo (larghezza) (mm)	Altezza (mm)	Peso a vuoto (secco) (Kg)	Capacità per camera* (volume panetto singolo) (litri)	Capacità totale* (volume panetti bagnati/ciclo) (litri)	Produzione totale* (massa panetti umidi/ciclo) (Kg)	Produzione oraria* (massa panettiumidi/ora) (kg)
1200/20	7200	1760	4430	1400	2060	7000	39	741	1389	2779
1200/25	8000	1760	5180	1400	2060	8000	39	936	1755	3510
1200/30	9200	1760	5920	1400	2060	9000	39	1131	2121	4241
1200/40 TT2	7360	2120	5390	1400	2060	9300	39	1521	2852	5704
1200/50 TT2	8120	2120	6150	1400	2060	10150	39	1911	3583	7166
1200/60 TT2	8880	2120	6910	1400	2060	11000	39	2301	4314	8629
1200/70 TT2	9640	2810	7670	2.690	2510	12650	39	2691	5046	10091
1200/80 TT2	10400	2810	8430	2.690	2510	13500	39	3081	5777	11554
1200/90 TT2	11160	2810	9190	2.690	2510	14350	39	3471	6508	13016
1200/100 TT2	11920	2810	9950	2.690	2510	15200	39	3861	7239	14479
1200/110 TT2	12680	2810	10710	2.690	2510	16450	39	4251	7971	15941
1200/120 TT2	13440	2810	11470	2.690	2510	17300	39	4641	8702	17404
1200/130 TT2	14200	2810	12230	2.690	2510	18150	39	5031	9433	18866
1200/140 TT2	14960	2810	12990	2.690	2510	19400	39	5421	10164	20329
1200/150 TT2	15720	2810	13750	2.690	2510	20250	39	5811	10896	21791
1200/160 TT2	16480	2810	14510	2.690	2510	21100	39	6201	11627	23254

*NOTE: Le dimensioni indicate si riferiscono a una filtropressa standard montata a terra con piastra di dimensioni standard, comprensiva di centralina idraulica e quadri elettrici di bordo.
Sono esclusi i tubi e le strutture di supporto. I valori di produzione ipotizzano panetti filtranti da 35 mm (densità 1,875 t/m³, 20% di umidità residua) a 2 cicli/ora. La produzione effettiva varia in base ai parametri specifici del progetto.

TERRAE
OPTIONAL

Cd — Cake Dryer
Cw — Cake Washing
Dt — Drip Tray
Rw — Real Washing
Ro — Robo Wash
Sm — Squeezing Membrane Plates
To — Turbidity Sensor
Lc — Load Cells
Mc — Mass Controller

- Trave superiore disponibile
- Per la descrizione completa degli optional, vedere pagina 49





TERRAE
1300x1300

COLORE STANDARD

- **RAL 3002**

OPZIONALE

- **RAL 7024**
- **RAL personalizzato**

1300/20 - 1300/30

Gs **Gasser Shaker**

1300/40+

Gs **Gasser Shaker** · Tt **TT2 Fast** · Ts **Tilt Sensor**

1300/100+

Gs **Gasser Shaker** · Tt **TT2 Fast** · Cb **Core Blow** · Ts **Tilt Sensor**

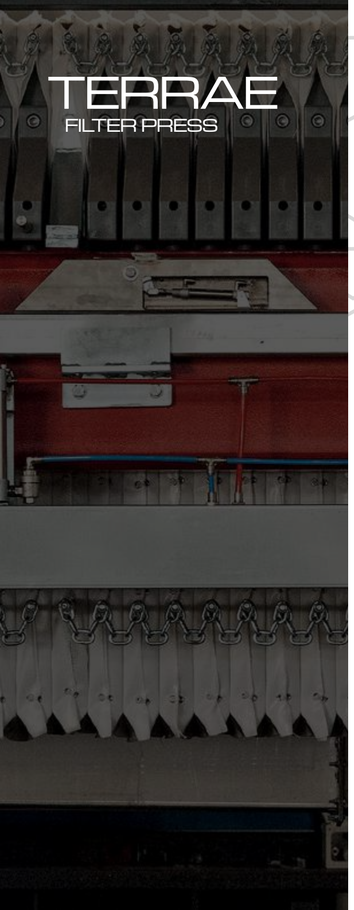
Modello Terrae **1300x1300**	Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Interasse piedi (lunghezza) (mm)	Passo (larghezza) (mm)	Altezza (mm)	Peso a vuoto (secco) (Kg)	Capacità per camera* (volume panetto singolo) (litri)	Capacità totale* (volume panetti bagnati/ciclo) (litri)	Produzione totale* (massa panetti umidi/ ciclo) (Kg)	Produzione oraria* (massa panettiumidi/ ora) (kg)
1300/20	7200	1980	4430	1440	2060	13000	45	855	1603	3206
1300/25	8000	1980	5180	1440	2060	14000	45	1080	2025	4050
1300/30	9200	1980	5920	1440	2060	15000	45	1305	2447	4894
1300/40 TT2	7350	2150	5361	1440	2060	16000	45	1755	3291	6581
1300/50 TT2	8110	2150	6121	1440	2060	16910	45	2205	4134	8269
1300/60 TT2	8870	2150	6881	1440	2060	17820	45	2655	4978	9956
1300/70 TT2	9630	2810	7641	2.690	2510	19530	45	3105	5822	11644
1300/80 TT2	10390	2810	8401	2.690	2510	20440	45	3555	6666	13331
1300/90 TT2	11150	2810	9161	2.690	2510	21350	45	4005	7509	15019
1300/100 TT2	11910	2810	9921	2.690	2510	22260	45	4455	8353	16706
1300/110 TT2	12670	2810	10681	2.690	2510	23570	45	4905	9197	18394
1300/120 TT2	13430	2810	11441	2.690	2510	24480	45	5355	10041	20081
1300/130 TT2	14190	2810	12201	2.690	2510	25390	45	5805	10884	21769
1300/140 TT2	14950	2810	12961	2.690	2510	26700	45	6255	11728	23456
1300/150 TT2	15710	2810	13721	2.690	2510	27610	45	6705	12572	25144
1300/160 TT2	16470	2810	14481	2.690	2510	28520	45	7155	13416	26831

*NOTE: Le dimensioni indicate si riferiscono a una filtropressa standard montata a terra con piastra di dimensioni standard, comprensiva di centralina idraulica e quadri elettrici di bordo.
Sono esclusi i tubi e le strutture di supporto. I valori di produzione ipotizzano panetti filtranti da 35 mm (densità 1,875 t/m³, 20% di umidità residua) a 2 cicli/ora. La produzione effettiva varia in base ai parametri specifici del progetto.

TERRAE
OPTIONAL

Cd **Cake Dryer** · Cw **Cake Washing** · Dt **Drip Tray** · Rw **Real Washing** · Ro **Robo Wash** · Sm **Squeezing Membrane Plates** · To **Turbidity Sensor** · Lc **Load Cells** · Mc **Mass Controller**

- Trave superiore disponibile
- Per la descrizione completa degli optional, vedere pagina 49





TERRAE
1500x1500

COLORE STANDARD

- **RAL 3002**

OPZIONALE

- **RAL 7024**
- **RAL personalizzato**

1500/30

Gs **Gasser Shaker**

1500/40+

Gs **Gasser Shaker** · Tt **TT2 Fast** · Ts **Tilt Sensor**

1500/100+

Gs **Gasser Shaker** · Tt **TT2 Fast** · Cb **Core Blow** · Ts **Tilt Sensor**

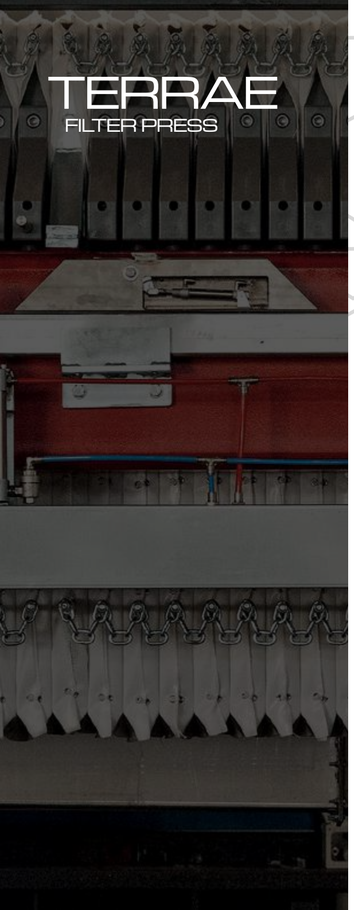
Modello Terrae **1500x1500**	Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Interasse piedi (lunghezza) (mm)	Passo (larghezza) (mm)	Altezza (mm)	Peso a vuoto (secco) (Kg)	Capacità per camera* (volume panetto singolo) (litri)	Capacità totale* (volume panetti bagnati/ciclo) (litri)	Produzione totale* (massa panetti umidi/ciclo) (Kg)	Produzione oraria* (massa panettiumi-di/ora) (kg)
1500/30	7150	2240	6250	1660	2280	18500	61	1769	3317	6634
1500/40 TT2	7790	2240	5740	1660	2280	20000	61	2379	4461	8921
1500/50 TT2	8620	2240	6570	1660	2280	21450	61	2989	5604	11209
1500/60 TT2	9450	2240	7400	1660	2280	22900	61	3599	6748	13496
1500/70 TT2	10280	3110	8230	3010	2400	25250	61	4209	7892	15784
1500/80 TT2	11110	3110	9060	3010	2400	26700	61	4819	9036	18071
1500/90 TT2	11940	3110	9890	3010	2400	28150	61	5429	10179	20359
1500/100 TT2	12770	3110	10720	3010	2400	29600	61	6039	11323	22646
1500/110 TT2	13600	3110	11550	3010	2400	31500	61	6649	12467	24934
1500/120 TT2	14430	3110	12380	3010	2400	32950	61	7259	13611	27221
1500/130 TT2	15260	3110	13210	3010	2400	34850	61	7869	14754	29509
1500/140 TT2	16090	3110	14040	3010	2400	36300	61	8479	15898	31796
1500/150 TT2	16920	3110	14870	3010	2400	37750	61	9089	17042	34084
1500/160 TT2	17750	3110	15700	3010	2400	39200	61	9699	18186	36371

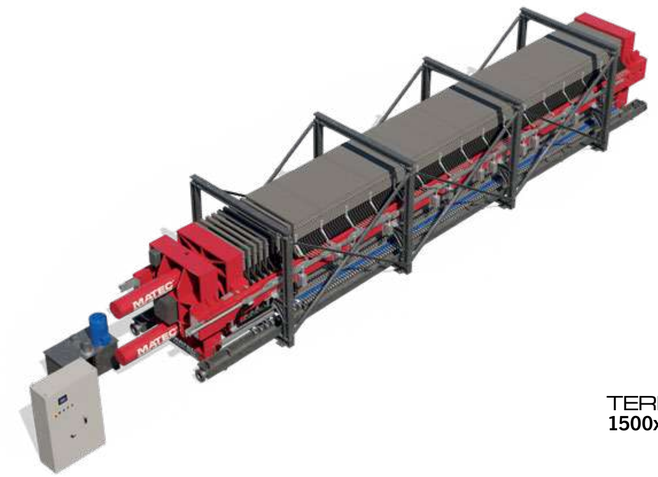
*NOTE: Le dimensioni indicate si riferiscono a un afiltropressa standard montata a terra con piastra di dimensioni standard, comprensiva di centralina idraulica e quadri elettrici di bordo.
Sono esclusi i tubi e le strutture di supporto. I valori di produzione ipotizzano panetti filtranti da 35 mm (densità 1,875 t/m^3, 20% di umidità residua) a 2 cicli/ora. La produzione effettiva varia in base ai parametri specifici del progetto.

TERRAE
OPTIONAL

Cd **Cake Dryer** · Cw **Cake Washing** · Dt **Drip Tray** · Rw **Real Washing** · Ro **Robo Wash** · Sm **Squeezing Membrane Plates** · To **Turbidity Sensor** · Lc **Load Cells** · Mc **Mass Controller**

- Trave superiore disponibile
- Per la descrizione completa degli optional, vedere pagina 49





TERRAE
1500x2000

COLORE STANDARD

RAL 3002

OPZIONALE

RAL 7024

RAL personalizzato

1520/40+

Gs Gasser Shaker · Tt TT2 Fast · Ts Tilt Sensor

1520/100+

Gs Gasser Shaker · Tt TT2 Fast · Cb Core Blow · Ts Tilt Sensor

Modello Terrae **1500x2000**	Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Interasse piedi (lunghezza) (mm)	Passo (larghezza) (mm)	Altezza (mm)	Peso a vuoto (secco) (Kg)	Capacità per camera* (volume panetto singolo) (litri)	Capacità totale* (volume panetti bagnati/ciclo) (litri)	Produzione totale* (massa panetti umidi/ciclo) (Kg)	Produzione oraria* (massa panettiumidi/ora) (kg)
1520/40 TT2	7900	3110	5950	2920	2960	25000	95	3705	6947	13894
1520/50 TT2	8730	3110	6780	2920	2960	27100	95	4655	8728	17456
1520/60 TT2	9560	3110	7610	2920	2960	29200	95	5605	10509	21019
1520/70 TT2	10390	3110	8440	2920	2960	33000	95	6555	12291	24581
1520/80 TT2	11220	3110	9270	2920	2960	35100	95	7505	14072	28144
1520/90 TT2	12050	3110	10100	2920	2960	37200	95	8455	15853	31706
1520/100 TT2	12880	3110	10930	2920	2960	40150	95	9405	17634	35269
1520/110 TT2	13710	3110	11760	2920	2960	42250	95	10355	19416	38831
1520/120 TT2	14540	3110	12590	2920	2960	44350	95	11305	21197	42394
1520/130 TT2	15370	3110	13420	2920	2960	46450	95	12255	22978	45956
1520/140 TT2	16200	3110	14250	2920	2960	49400	95	13205	24759	49519
1520/150 TT2	17030	3110	15080	2920	2960	51500	95	14155	26541	53081
1520/160 TT2	17860	3110	15910	2920	2960	53600	95	15105	28322	56644
1520/170 TT2	18690	3110	16740	2920	2960	55700	95	16055	30103	60206
1520/180 TT2	19520	3110	17570	2920	2960	58650	95	17005	31884	63769
1520/190 TT2	20350	3110	18400	2920	2960	60750	95	17955	33666	67331
1520/200 TT2	21180	3110	19230	2920	2960	62850	95	18905	35447	70894

*NOTE: Le dimensioni indicate si riferiscono a una filtropressa standard montata a terra con piastra di dimensioni standard, comprensiva di centralina idraulica e quadri elettrici di bordo.
Sono esclusi i tubi e le strutture di supporto. I valori di produzione ipotizzano panetti filtranti da 35 mm (densità 1,875 t/m^3, 20% di umidità residua) a 2 cicli/ora. La produzione effettiva varia in base ai parametri specifici del progetto.

TERRAE
OPTIONAL

Cd Cake Dryer · Cw Cake Washing · Dt Drip Tray · Rw Real Washing · Ro Robo Wash · Sm Squeezing Membrane Plates · To Turbidity Sensor · Lc Load Cells · Mc Mass Controller

- Trave superiore disponibile
- Per la descrizione completa degli optional, vedere pagina 49

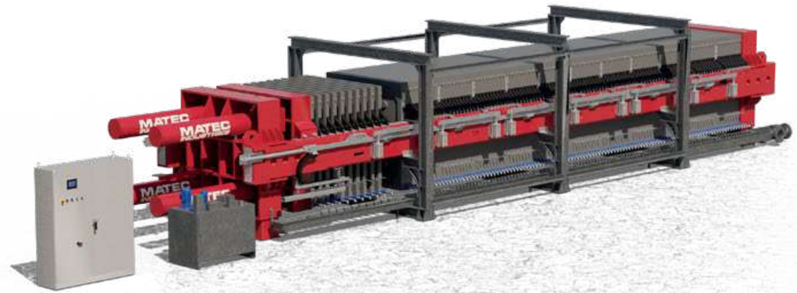
Robusto e performante

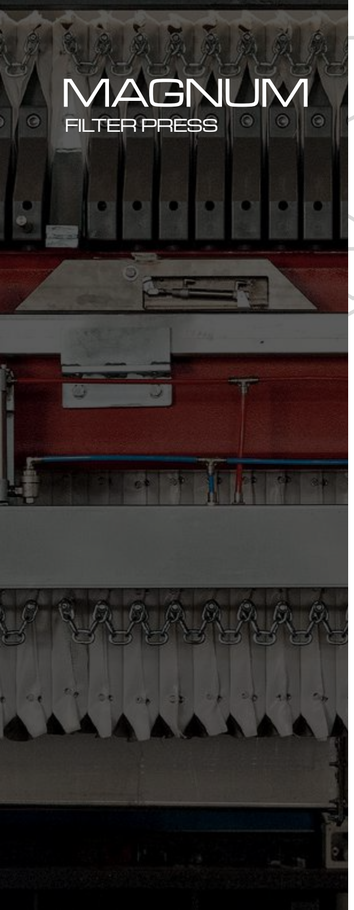
MAGNUM
FILTER PRESS

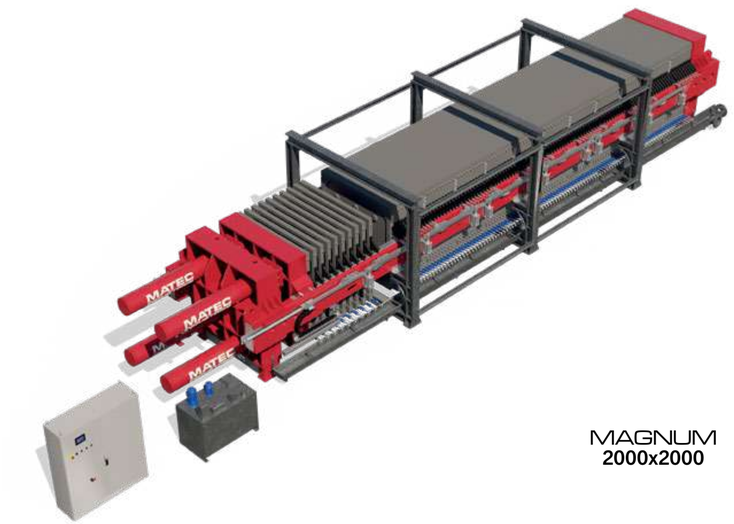
HPT HIGH PRESSURE TECHNOLOGY
16 BAR
21 BAR

Ideale per impianti di grande scala dedicati al trattamento di **inerti, cave e miniere.**

Magnum 2000 × 2000 il nostro top di gamma. Il nome, dal latino magnus (“maestoso”), esprime tutta la potenza e la robustezza della macchina.







MAGNUM
2000x2000

COLORE STANDARD

RAL 3002

OPZIONALE

RAL 7024

RAL personalizzato

2000/40+

Gs **Gasser Shaker** · Tt **TT2 Fast** · Ts **Tilt Sensor**

2000/100+

Gs **Gasser Shaker** · Tt **TT2 Fast** · Cb **Core Blow** · Ts **Tilt Sensor**

Modello Magnum **2000x2000**	Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Interasse piedi (lunghezza) (mm)	Passo (larghezza) (mm)	Altezza (mm)	Peso a vuoto (secco) (Kg)	Capacità per camera* (volume panetto singolo) (litri)	Capacità totale* (volume panetti bagnati/ciclo) (litri)	Produzione totale* (massa panetti umidi/ciclo) (Kg)	Produzione oraria* (massa panettiumidi/ora) (kg)
2000/40 TT2	8800	3690	6380	3690	3040	40680	117	4563	8556	17111
2000/50 TT2	9690	3690	7270	3690	3040	43340	117	5733	10749	21499
2000/60 TT2	10580	3690	8160	3690	3040	46000	117	6903	12943	25886
2000/70 TT2	11470	3690	9050	3690	3040	51660	117	8073	15137	30274
2000/80 TT2	12360	3690	9940	3690	3040	54320	117	9243	17331	34661
2000/90 TT2	13250	3690	10830	3690	3040	56980	117	10413	19524	39049
2000/100 TT2	14140	3690	11720	3690	3040	61140	117	11583	21718	43436
2000/110 TT2	15030	3690	12610	3690	3040	63800	117	12753	23912	47824
2000/120 TT2	15920	3690	13500	3690	3040	66460	117	13923	26106	52211
2000/130 TT2	16810	3690	14390	3690	3040	69120	117	15093	28299	56599
2000/140 TT2	17700	3690	15280	3690	3040	73280	117	16263	30493	60986
2000/150 TT2	18590	3690	16170	3690	3040	75940	117	17433	32687	65374
2000/160 TT2	19480	3690	17060	3690	3040	78600	117	18603	34881	69761
2000/170 TT2	20370	3690	17950	3690	3040	81260	117	19773	37074	74149
2000/180 TT2	21260	3690	18840	3690	3040	85420	117	20943	39268	78536
2000/190 TT2	22150	3690	19730	3690	3040	88080	117	22113	41462	82924
2000/200 TT2	23040	3690	20620	3690	3040	90740	117	23283	43656	87311
2000/210 TT2	23930	3690	21510	3690	3040	93400	117	24453	45849	91699

*NOTE: Le dimensioni indicate si riferiscono a una filtropressa standard montata a terra con piastra di dimensioni standard, comprensiva di centralina idraulica e quadri elettrici di bordo.
Sono esclusi i tubi e le strutture di supporto. I valori di produzione ipotizzano panetti filtranti da 35 mm (densità 1,875 t/m^3, 20% di umidità residua) a 2 cicli/ora. La produzione effettiva varia in base ai parametri specifici del progetto.

MAGNUM
OPTIONAL

Cd **Cake Dryer** · Cw **Cake Washing** · Dt **Drip Tray** · Rw **Real Washing** · Ro **Robo Wash** · Sm **Squeezing Membrane Plates** · To **Turbidity Sensor** · Lc **Load Cells** · Mc **Mass Controller**

- Trave superiore disponibile
- Per la descrizione completa degli optional, vedere pagina 49

Progettato per impieghi gravosi

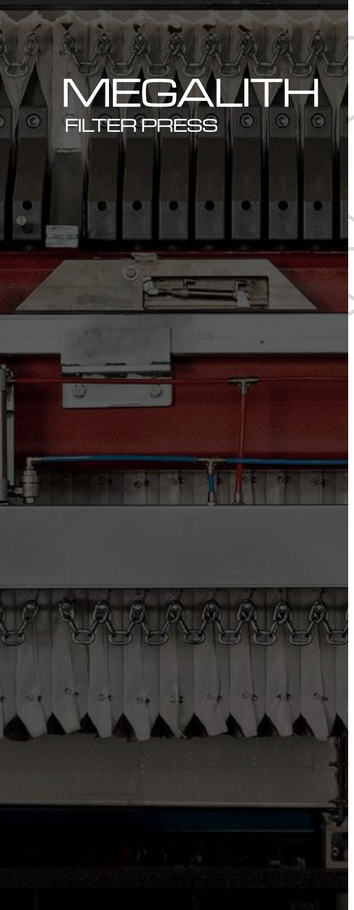
MEGALITH
FILTER PRESS

HPT HIGH PRESSURE TECHNOLOGY | 21 BAR

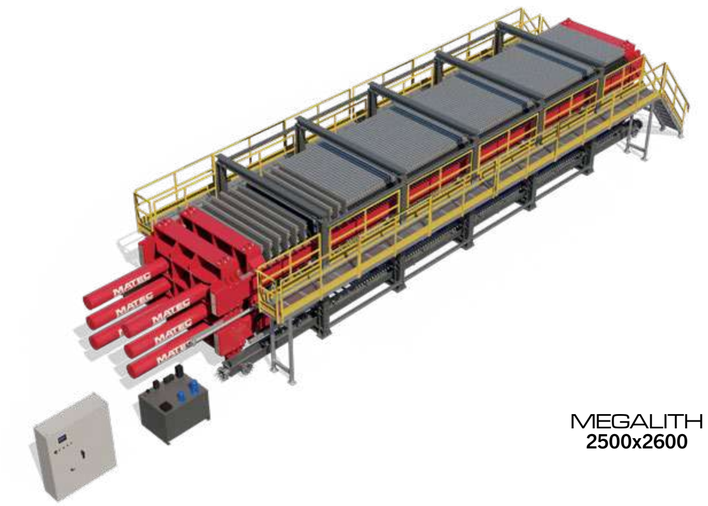
Il modello piu grande della nostra gamma, monta **sei cilindri idraulici** di spinta che chiudono la filtropressa in maniera perfettamente uniforme, permettendo di lavorare a pressioni molto elevate.

Il nome Megalith unisce mega (“grande”) e lithos (“pietra”), evocando la solidità dei monumenti megalitici e la robustezza di una macchina progettata per i volumi più elevati nell’ambito estrattivo.





MEGALITH
FILTER PRESS



MEGALITH
2500x2600

COLORE STANDARD

- **RAL 3002**

OPZIONALE

- **RAL 7024**
- **RAL pesronalizzato**

2000/50+

Tt **TT2 Fast** Ts **Tilt Sensor**

2000/100+

Tt **TT2 Fast** Cb **Core Blow** Ts **Tilt Sensor**

Modello Megalith **2500x2600**	Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Interasse piedi (lunghezza) (mm)	Passo (larghezza) (mm)	Altezza (mm)	Peso a vuoto (secco) (Kg)	Capacità per camera* (volume panetto singolo) (litri)	Capacità totale* (volume panetti bagnati/ciclo) (litri)	Produzione totale* (massa panetti umidi/ciclo) (Kg)	Produzione oraria* (massa panettiumidi/ora) (kg)
2526/50 TT2	11340	3990	8230	3990	3740	85000	155	7595	14241	28481
2526/60 TT2	12260	3990	9150	3990	3740	90000	155	9145	17147	34294
2526/70 TT2	13180	3990	10070	3990	3740	95000	155	10695	20053	40106
2526/80 TT2	14100	3990	10990	3990	3740	100000	155	12245	22959	45919
2526/90 TT2	15020	3990	11910	3990	3740	105000	155	13795	25866	51731
2526/100 TT2	15940	3990	12830	3990	3740	110000	155	15345	28772	57544
2526/110 TT2	16860	3990	13750	3990	3740	115000	155	16895	31678	63356
2526/120 TT2	17780	3990	14670	3990	3740	120000	155	18445	34584	69169
2526/130 TT2	18700	3990	15590	3990	3740	125000	155	19995	37491	74981
2526/140 TT2	19620	3990	16510	3990	3740	130000	155	21545	40397	80794
2526/150 TT2	20540	3990	17430	3990	3740	135000	155	23095	43303	86606
2526/160 TT2	21460	3990	18350	3990	3740	140000	155	24645	46209	92419
2526/170 TT2	22380	3990	19270	3990	3740	185000	155	26195	49116	98231
2526/180 TT2	23300	3990	20190	3990	3740	190000	155	27745	52022	104044
2526/190 TT2	24220	3990	21110	3990	3740	195000	155	29295	54928	109856
2526/200 TT2	25140	3990	22030	3990	3740	200000	155	30845	57834	115669
2526/210 TT2	26060	3990	22950	3990	3740	205000	155	32395	60741	121481
2526/220 TT2	26980	3990	23870	3990	3740	210000	155	33945	63647	127294

*NOTE: Le dimensioni indicate si riferiscono a una filtropressa standard montata a terra con piastra di dimensioni standard, comprensiva di centralina idraulica e quadri elettrici di bordo.
Sono esclusi i tubi e le strutture di supporto. I valori di produzione ipotizzano panetti filtranti da 35 mm (densità 1,875 t/m³, 20% di umidità residua) a 2 cicli/ora. La produzione effettiva varia in base ai parametri specifici del progetto.

MEGALITH
OPTIONAL

Cd **Cake Dryer** Cw **Cake Washing** Dt **Drip Tray** Rw **Real Washing** Ro **Robo Wash** Sm **Squeezing Membrane Plates** To **Turbidity Sensor** Lc **Load Cells** Mc **Mass Controller**

- Trave superiore disponibile
- Per la descrizione completa degli optional, vedere pagina 49



TESTALTA

OVERBEAM FILTER PRESS

La filtropressa Overbeam adotta la stessa tecnologia di base delle filtro presse a piastre per disidratare il fango e recuperare l'acqua di processo.

Le piastre filtranti sono sospese a una trave posta sopra la macchina. Cilindri idraulici e quattro tiranti le serrano uniformemente, mentre una pompa alimenta il fango tra le piastre: i solidi si depositano, l'acqua filtra attraverso i teli montati sulle superfici.

Un sistema a catena installato sul trave separa le piastre dopo il disinnesto idraulico; fondo e lati rimangono completamente liberi, agevolando lo scarico del panetto.

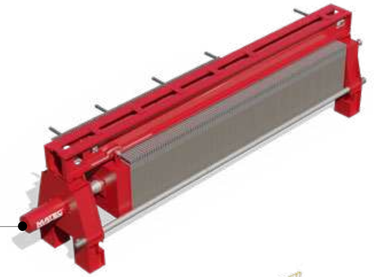
Il design "overbeam" offre inoltre accesso diretto a piastre e teli, semplificando pulizia e manutenzione.

Vantaggi

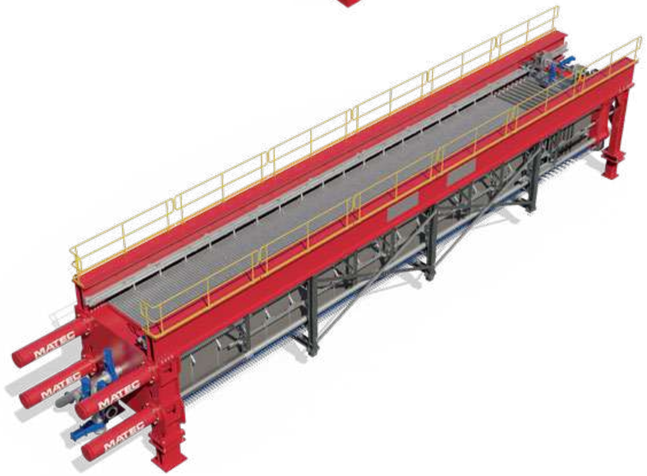
- Macchinario completamente automatico
- Tempi di fermo ridotti
- Ideale per filtrare prodotti corrosivi e abrasivi
- Telaio mai a contatto diretto con il prodotto
- Struttura heavy-duty
- Sostituzione rapida dei teli filtranti
- Manutenzione agevolata delle piastre

HPT HIGH PRESSURE TECHNOLOGY

8 BAR
16 BAR
21 BAR



Singolo pistone disponibile



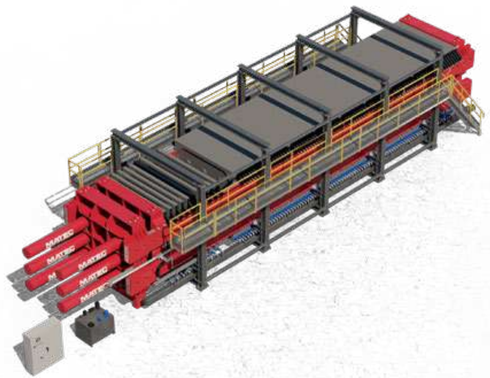
Soluzioni personalizzate

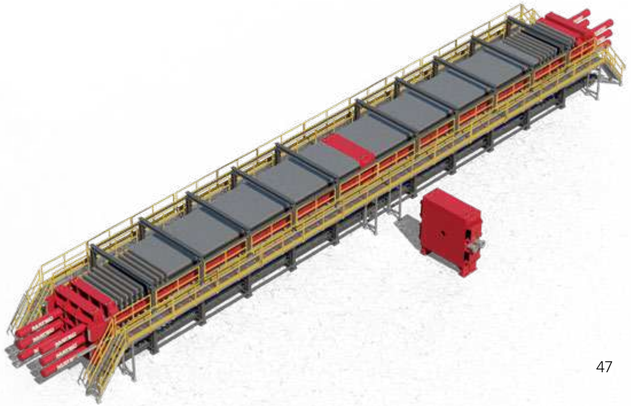
Oltre alle nostre linee standard, **progettiamo e realizziamo macchine su misura** per affrontare sfide specifiche nella filtrazione, nel trattamento delle acque e oltre.

Grazie alla sinergia tra i nostri team di Ricerca & Sviluppo e di ingegneria, e a un approccio incentrato sul cliente, collaboriamo in ogni fase, dall'idea iniziale alla messa in servizio, per garantire **soluzioni personalizzate che massimizzano prestazioni, affidabilità ed efficienza dei costi.**

Che si tratti di adattarsi a spazi produttivi limitati, integrare impianti esistenti o sperimentare tecnologie innovative, le nostre soluzioni tailor-made aiutano le aziende a rimanere competitive in un mercato in costante evoluzione.

Il nostro impegno va oltre la semplice fornitura di macchinari: costruiamo partnership durature basate su fiducia, eccellenza tecnica e una passione condivisa per la crescita sostenibile.







Accessori



Cd Cake Dryer

Il Cake Dryer è un **sistema automatico al 100%** per l'essiccazione di panetti di fango mediante l'uso di aria compressa.
Il sistema è simile al core-blow; il getto di aria compressa viene soffiato nel foro centrale di alimentazione delle piastre, consentendo così un'essiccazione a **blocco di 20 piastre**, per avere un **panetto finale completamente asciutto**.

Cw Cake Washing

Sistema a circuito chiuso progettato per trattare fanghi ad alta concentrazione di sostanze chimiche. Prima dello scarico, un flusso di acqua pulita attraversa le camere, lava la torta filtrante e ne riduce la concentrazione di agenti chimici. In questo modo il contenuto scende sotto la soglia che classifica il materiale come "fango speciale", semplificando gestione e smaltimento.



Cb Core Blow

Il sistema Core Blow è progettato per **eliminare il fango residuo non compresso** che rimane nel condotto centrale di diffusione delle piastre al termine del ciclo di filtrazione. Un condotto d'aria integrato nella piastra mobile invia, a fine processo, un impulso di aria compressa che spinge il fango liquido residuo fuori dalle piastre. Questo ciclo di pulizia mantiene il condotto libero da depositi, ottimizza le prestazioni della filtropressa e riduce i tempi di manutenzione.

Dt Drip Tray

Durante la filtrazione, alcune gocce d'acqua possono fuoriuscire dai teli, cadendo potenzialmente sui panetti scaricati. Per evitare ciò, Matec offre due sistemi:

Drip Tray: Vassoio motorizzato che scorre sotto la filtropressa: raccoglie l'acqua durante il ciclo di filtrazione e, al momento dello scarico, si sposta lateralmente.

Bomb Doors: Due porte inclinate installate sotto la filtropressa che reindirizzano l'acqua che fuoriesce verso gli scarichi laterali, riportandola nel serbatoio delle acque reflue.

Tecnologia ad alta Pressione

Le filtropresse Matec possono essere equipaggiate **opzionalmente** con il sistema **ad alta pressione** , che raggiunge **16 o 21 bar**. Questa soluzione garantisce una disidratazione ottimale dei fanghi anche in condizioni difficili. Grazie a una struttura rinforzata e a componenti specializzati per l'alta pressione, l'upgrade a **16 o 21 bar** aumenta l'efficienza di filtrazione, riduce l'umidità residua e accelera l'intero processo.



Gs Air Gasser Automatic shaker

Una serie di cilindri pneumatici ad alta efficienza solleva una barra in acciaio tramite speciali perni; al rilascio, la barra imprime alla piastra un impulso verticale che stacca completamente il panetto di fango. Lo scuotitore, privo di parti soggette a usura, garantisce uno scuotimento costante ed efficace nel tempo.

Dispositivi di protezione e sicurezza

- Corde di emergenza (dotazione standard di ogni filtropressa)
- Copertura di protezione in acciaio inox AISI 304
- Barriere fotoelettriche
- Cancelli di sicurezza interbloccati



Ro Robo Wash

RoboWash è un **sistema di lavaggio dei teli completamente automatico**, attivabile con la semplice pressione di un pulsante.

Una **lancia ad alta pressione**, fissata a un pannello scorrevole, si muove tra le piastre e spruzza acqua su tutta la superficie del telo filtrante, staccando e rimuovendo ogni deposito di sporco.



Rw Real Washing

La filtropressa può essere dotata di un **sistema di lavaggio automatico delle piastre e dei teli**. Il sistema è composto da una valvola e da un sistema di tubi sul lato della testa del fango della filtropressa e da valvole di scarico su ogni singola piastra.

La pompa di alimentazione invia acqua pulita per lavare il fango residuo. **Il sistema lava le piastre 20 a 20.** La frequenza del ciclo di lavaggio viene impostata dal pannello operatore.





Sm Cake Squeezing Membrane Plates

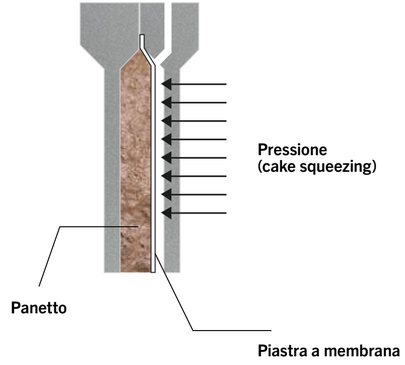
Le piastre a membrana sono componenti speciali dotati di una camera interna e di una membrana flessibile che, gonfiandosi, intensifica la spremitura meccanica e **migliora l'asciugatura dei panetti di fango.**

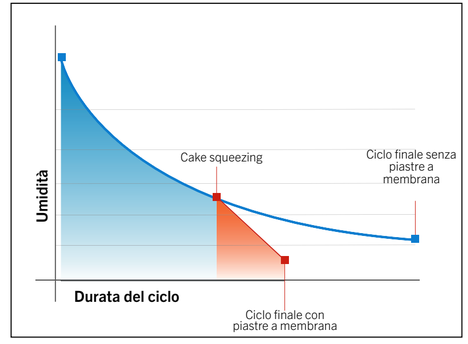
Quando la membrana si gonfia, esercita pressione sul fango; a differenza delle piastre standard, il volume interno varia, caratteristica che fa la differenza. Abbinate a un efficiente sistema di drenaggio, queste piastre assicurano un **prodotto finale più secco, una filtrazione più efficace e uno scarico dei panetti più agevole.**

Vantaggi delle piastre a membrana

Umidità residua minima: raggiungono i livelli più bassi di acqua nei solidi, fondamentale quando è necessario massimizzare la disidratazione o valorizzare il solido (o il liquido) separato.

Cicli più rapidi: riducono sensibilmente i tempi di filtrazione rispetto ai processi tradizionali, aumentando la produttività complessiva.







Tt TT2 Fast System

Il sistema brevettato TT2 di Matec **elimina i tempi morti di apertura e chiusura durante lo scarico dei panetti**. Grazie a questo dispositivo, che permette anche di ridurre la lunghezza della macchina, il tempo necessario a scaricare 150 piastre scende dai tradizionali 15-20 minuti a circa 3 minuti.

Il risultato è un aumento di produttività di circa +30 %, una diminuzione dei costi elettrici di esercizio e manutenzione e una gestione dell'impianto decisamente più semplice.

I due cilindri oleodinamici "TT2 Fast", installati su barre laterali e dotati di moduli meccanici. L'apertura dei 2 cilindri funziona ad alta velocità attraverso la centralina oleodinamica.



Ts Tilt Sensor

Il sistema è composto da due sensori di prossimità, uno superiore e uno inferiore, che m**onitorano l'inclinazione dell'ultima piastra di chiusura.** Nel software di gestione della filtropressa è possibile impostare il ritardo massimo consentito tra l'attivazione dei due sensori.

Se il secondo sensore si attiva entro il tempo prestabilito dopo il primo, la macchina prosegue il ciclo normalmente; in caso contrario, viene generato un allarme.



To Turbidity Sensor

Il misuratore di torbidità è installato nel serbatoio dell'acqua pulita. Si tratta di una sonda a candela immersa nell'acqua che **rileva la presenza di particelle sospese.** Il software confronta il valore misurato con soglie preimpostate per decidere la destinazione del flusso:
Se la torbidità rientra nel limite, l'acqua rimane nel serbatoio di accumulo.
Se la torbidità supera la soglia, due valvole commutano automaticamente e deviano l'acqua verso il serbatoio dei reflui, affinché venga sottoposta di nuovo alla fase di chiarificazione.



Lc Load Cells

Celle di carico installate sotto la filtropressa monitorano in tempo reale la quantità di materiale trattato durante il ciclo di filtrazione.

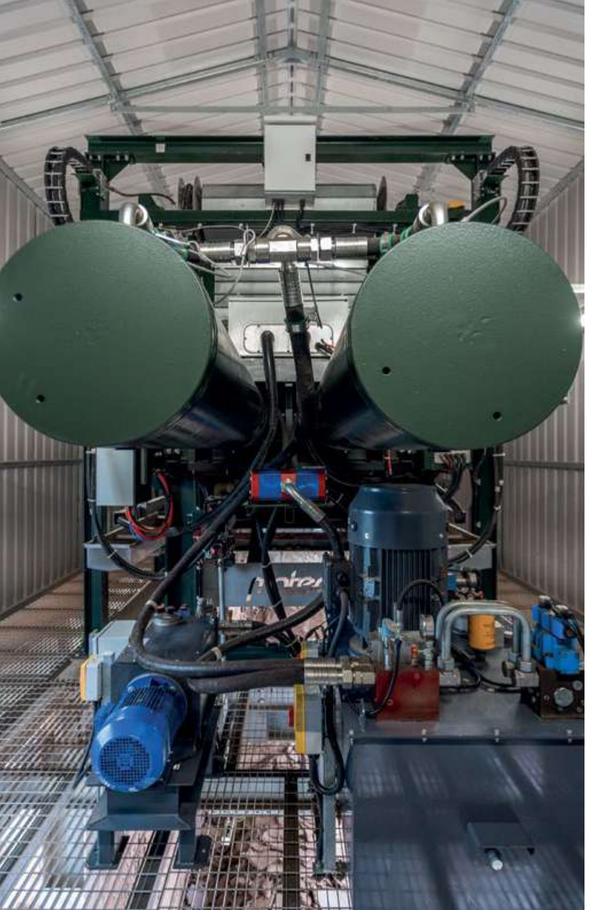
Registrando la variazione di peso della macchina consentono un controllo di processo più preciso e una gestione ottimizzata dei fanghi.



Mc Mass Controller

Il Matec Mass Controller (MMC) è un sistema automatico di **monitoraggio del ciclo di filtrazione**. Incrocia i dati rilevati da un sensore di portata con quelli provenienti da un pressostato analogico per individuare con precisione il momento in cui il ciclo è terminato, evitando variazioni nello spessore del panetto e impedendo che aderiscano ai teli filtranti.





Tecnologia ad alta Pressione

Applicazioni

Le filtropresse ad alta pressione eccellono in settori quali il **trattamento delle acque reflue, l'industria mineraria, il trattamento chimico e la produzione di alimenti e bevande**. La loro capacità di gestire compiti di filtrazione impegnativi le rende una scelta eccellente per ottimizzare i processi, tagliare i costi e ridurre l'impatto ambientale.

Caratteristiche e vantaggi principali

La tecnologia ad alta pressione nelle filtro-presse massimizza efficienza e affidabilità: esercitando una forza maggiore all'interno delle camere, favorisce la separazione dell'acqua, riduce i tempi di ciclo e permette un design complessivamente più compatto rispetto ai sistemi a bassa pressione tradizionali.

Disidratazione avanzata dei fanghi

La pressione concentrata estrae una quantità d'acqua superiore dal fango, producendo **panetti più densi e facili da gestire**, con conseguente diminuzione del volume da smaltire e dei costi associati.

Cicli accelerati

Una pressione operativa più elevata si traduce in una filtrazione più rapida, **aumentando la produttività** e soddisfacendo le esigenze di operazioni continue o su larga scala.

Ottimizzazione dell'energia

Cicli più brevi spesso significano un minor consumo di energia, contribuendo a un risparmio complessivo dei costi e a una riduzione dell'impatto ambientale.

Recupero superiore dei solidi

La filtrazione ad alta pressione cattura una maggiore percentuale di solidi, migliorando la limpidezza del filtrato.

Design compatto

Queste filtro-presse sono progettate per occupare meno spazio, agevolando l'installazione in aree ristrette senza comprometterne le prestazioni.

Affidabilità e durata

La struttura rinforzata necessaria per il funzionamento ad alta pressione aumenta la longevità e riduce la frequenza della manutenzione.

Matec utilizza la Tecnologia ad alta pressione in tutte le sue filtropresse.

Matec adotta la tecnologia ad alta pressione su tutte le proprie filtro-presse. Per materiali particolarmente difficili, come le argille, le macchine possono operare a pressioni di esercizio fino a 21 bar, garantendo la piena integrità delle piastre e un'elevata efficienza di disidratazione.

Tecnologia ad alta pressione Vantaggi

Maggiore produttività

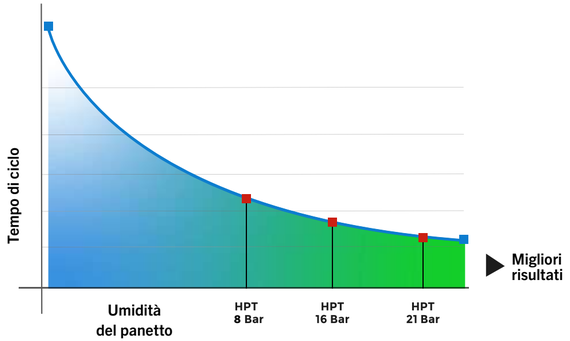
Massima efficienza del processo.

Panetti più asciutti

Minor contenuto d'acqua e risparmio idrico.

Cicli più brevi

Riduzione dei tempi di lavorazione.



Perché scegliere Matec Industries



Benefits

- Componenti ad alta tecnologia
- Lavaggio e sbattimento automatico
- TT2 apertura rapida in meno 3 minuti
- Assistenza in loco
- Supporto remoto
- Presenza globale



Chiarezza nei risultati

Decantatori

Decantatore verticale pag. 60
Decantatore orizzontale con ponte raschiante pag. 62
Decantatore high-rate pag. 64



Decantatore verticale

I decantatori verticali si basano sulla decantazione statica e sulla sedimentazione naturale delle particelle sospese.

Le particelle solide (fanghi) si accumulano sul fondo, mentre l'acqua chiarificata tracima dalla parte superiore e viene convogliata in un serbatoio dedicato. L'aggiunta di un polielettrolita (flocculante) accelera la sedimentazione e la colonna d'acqua esercita pressione sui fanghi, garantendo lo spessore desiderato.

Il design ottimizzato nasce dall'ampia esperienza Matec nel trattamento delle acque reflue:

Inclinazione del cono: migliora l'ispessimento dei fanghi.
Cilindro superiore: offre capacità di accumulo aggiuntiva.

Dati principali

- Capacità fino a 900 000 L
- Diametro fino a 11 m
- Disponibili in acciaio inox, acciaio al carbonio zincato o verniciato.

Optionals

- Torbidimetro
- Misuratore di pH
- Sensore di fango

Composizione

1. **Tubo di alimentazione**
2. **Tubo di campionamento del doson**
3. **Stramazzo**
4. **Scarico fanghi**





Decantatore orizzontale con ponte raschiante

I Decantatori orizzontali Matec con **ponte raschiante** sono stati progettati per ottimizzare la flocculazione, accelerare la sedimentazione e gestire **flussi d'acqua ad alto volume**.

La loro **configurazione orizzontale** riduce l'altezza complessiva degli impianti, semplificando l'installazione e la manutenzione, mentre il sistema di ispessimento aumenta la concentrazione del fango per una più efficiente separazione solido-liquido.

Grazie alla struttura robusta e al **funzionamento continuo**, il ponte raschiante rimuove efficacemente i fanghi sedimentati, prevenendone l'accumulo e garantendo prestazioni costanti nel tempo.

Recuperando una percentuale significativa di acqua, questi ispessitori possono **ridurre i costi operativi** e sostenere la sostenibilità ambientale in diversi settori, tra cui quello minerario, degli inertii e del trattamento delle acque municipali.

Ogni unità è progettata per una facile integrazione negli impianti esistenti e i pacchetti di automazione opzionali consentono un controllo continuo del dosaggio del flocculante, della rimozione dei fanghi e dello scarico.

- **Diametro fino a 30 metri**
- **Disponibili in acciaio inox, acciaio al carbonio zincato e acciaio al carbonio verniciato.**

Optionals

- Torbidimetro
- Misuratore di pH
- Sensore di fango

Composizione

1. **Box di alimentazione**
2. **Ponte raschiante rotante**
3. **Stramazzo**





Decantatore High-rate

I decantatori Addensatori Matec sono stati progettati per ottimizare la flocculazione, accelerare la sedimentazione e gestire **flussi d'acqua ad alto volume**.

Grazie alla struttura robusta e al **funzionamento continuo**, questi addensatori prevengono l'accumulo di fanghi e garantiscono prestazioni costanti nel tempo, anche in condizioni impegnative.

Nel cono opera un rake radiale a coppia controllata: bracci in acciaio ad alta resistenza e paletteconvogliano i solidi verso lo scarico, mentre sensori di coppia modulano la velocità per evitare blocchi e usura.

Ogni unità è progettata per una facile integrazione negli impianti esistenti e i pacchetti di automazione opzionali consentono un preciso controllo del dosaggio del flocculante, della rimozione dei fanghi e dello scarico e dell'acqua chiarificata in eccesso, rendendo il sistema affidabile e facile da gestire.

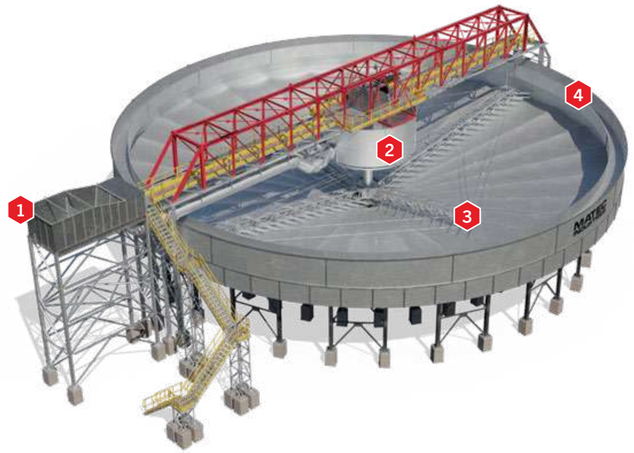
- **Fino a 100 metri di diametro**
- **Disponibili in acciaio inox, acciaio al carbonio zincato e acciaio al carbonio verniciato.**

Optionals

- Torbidimetro
- Misuratore di pH
- Sensore di fango

Composizione

1. **Box di alimentazione**
2. **Pozzo di alimentazione**
3. **Sistema di rastrellatura**
4. **Tramazzo**





Unità automatica di preparazione del flocculante

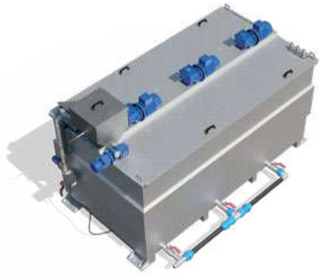
BIFLOC

Stazione di preparazione del flocculante polielettrolitico

Matec consente una **diluizione rapida e automatica** della polvere in acqua per una perfetta reazione del flocculante in acque torbide.

Grazie ai 2/3 serbatoi è garantita la perfetta maturazione del prodotto attivando tutte le cariche elettriche, **accelerando la reazione di decantazione e riducendo significativamente i consumi**, garantendo acque con solidi sospesi inferiori a 80 ppm/mgl.

- **Perfetta diluizione**
- **Decantazione rapida**
- **Acque pulite**



MODELLO	Capacità / lt	Larghezza (mm)	Lunghezza (mm)	Altezza (mm)	Pompa a vite (kw)	Agitatore (kw)	Pompa (kw)
Bifloc 300 rotondo	300	400	900	800	0,22	0,37	0,25
Bifloc 500 rotondo	500	450	900	1220	0,22	0,37	0,25
Bifloc 1000 rotondo	1000	685	1600	950	0,22	1,1	0,25
Bifloc 2000 quadrato	2000	900	1800	1250	0,22	1,1x2	1,5
Bifloc 3000 quadrato	3000	1100	2200	1250	0,22	1,1x2	1,5
Bifloc 4500 quadrato	4500	1400	2670	1250	0,22	1,1x3	1,5
Bifloc 6000 quadrato	6000	1250	4000	1250	0,22	1,1x3	4
Bifloc 9000 quadrato	9000	1500	4500	1500	0,22	1,1x3	4
Bifloc 12000 quadrato	12000	1500	5400	1500	0,22	1,1x3	4

Cocly

Accessorio automatico per il **dosaggio delle polveri**: regola automaticamente la quantità di prodotto, avvia la valvola di ingresso dell'acqua e l'agitatore a pale. Può produrre fino a 50 000 litri di soluzione senza interruzioni ed è completamente autonomo. Realizzato interamente in acciaio inox, comprende:

- **Tramoggia da 25-50-75-100 kg**
- **Coclea dosatrice**
- **Regolatore digitale o manuale, in grado di ridurre il consumo di flocculante di circa il 15 %**

Gli accessori degli impianti di dosaggio rendono il processo ancora più completo e totalmente automatico, riducendo il consumo di prodotto ed **eliminando la necessità di un operatore**.

DOSON

DOSING SYSTEM ANALIZER by MATEC

Doson è un **sistema brevettato da Matec basato su fotocellule che monitora in continuo la concentrazione di solidi sospesi nell'acqua e regola automaticamente il dosaggio del flocculante.**

Durante il ciclo, Doson preleva a intervalli campioni di fango, li analizza in una camera chiusa mediante sensori elettronici e adegua in tempo reale sia la quantità di prodotto da dosare sia la velocità di decantazione, in funzione delle caratteristiche istantanee del materiale.

Perché installare Doson

Garantisce la migliore qualità dell'acqua anche quando le proprietà del fango variano nel corso della giornata.

Minori consumi

Riduce l'uso di flocculante fino al 30% ed è completamente automatico: non richiede la presenza di un operatore.



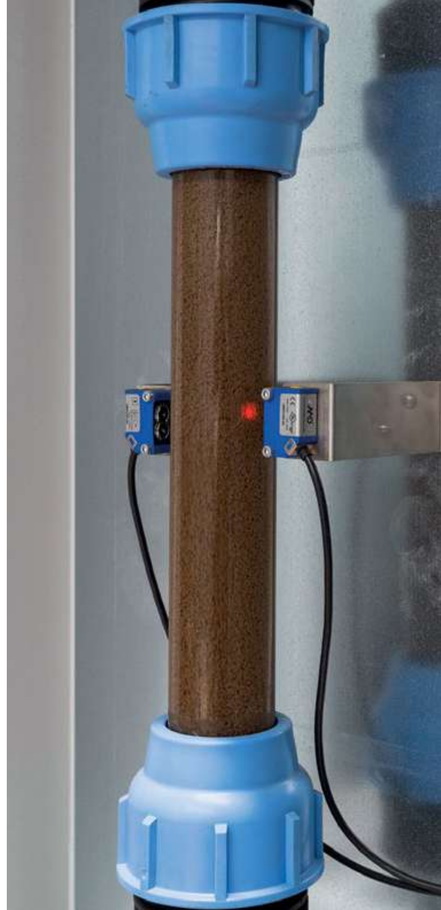
Campionamento



Decantazione



Controllo





Serbatoio di omogeneizzazione dei fanghi

BIFANG

Serbatoio di omogeneizzazione dei fanghi

Il Bifang è un serbatoio di omogeneizzazione progettato per mantenere il fango alla giusta consistenza, ottimizzando così la successiva fase di filtrazione.

Il fango proveniente dai decantatori confluisce nel Bifang, dove viene agitato in modo continuo per evitare la sedimentazione e **garantire una densità uniforme**. In questo modo la miscela resta omogenea prima di raggiungere la filtropressa, massimizzando l'efficienza dell'intero impianto.

Funzionamento

1. **Ingresso**: Il fango scaricato dai decantatori entra nel serbatoio Bifang.
2. **Agitazione costante:** Uno o più agitatori mantengono il fango in moto, impedendo la formazione di depositi.
3. **Alimentazione della filtropressa:** il fango, mantenuto alla densità corretta, viene pompato alla filtropressa per la separazione solido-liquido.
4. **Monitoraggio continuo:** Quattro sonde controllano in tempo reale il livello della miscela, assicurando la massima efficienza operativa.



Sistema di sonde Matec

Un elemento distintivo del Bifang è l'innovativo sistema a quattro sonde, una soluzione esclusiva Matec che garantisce efficienza costante e controllo continuo dell'impianto.

Il dispositivo comprende:

- **Due sonde** per rilevare i livelli massimo e minimo del fango.
- **Una sonda** che arriva quasi al fondo del serbatoio, collegata all'allarme di "fango basso".
- **Una sonda supplementare** che disattiva l'allarme appena il livello rientra nei parametri corretti.

Grazie a questo monitoraggio in tempo reale, la gestione dei livelli avviene in modo automatico, evitando malfunzionamenti causati da riempimenti eccessivi o insufficienti.

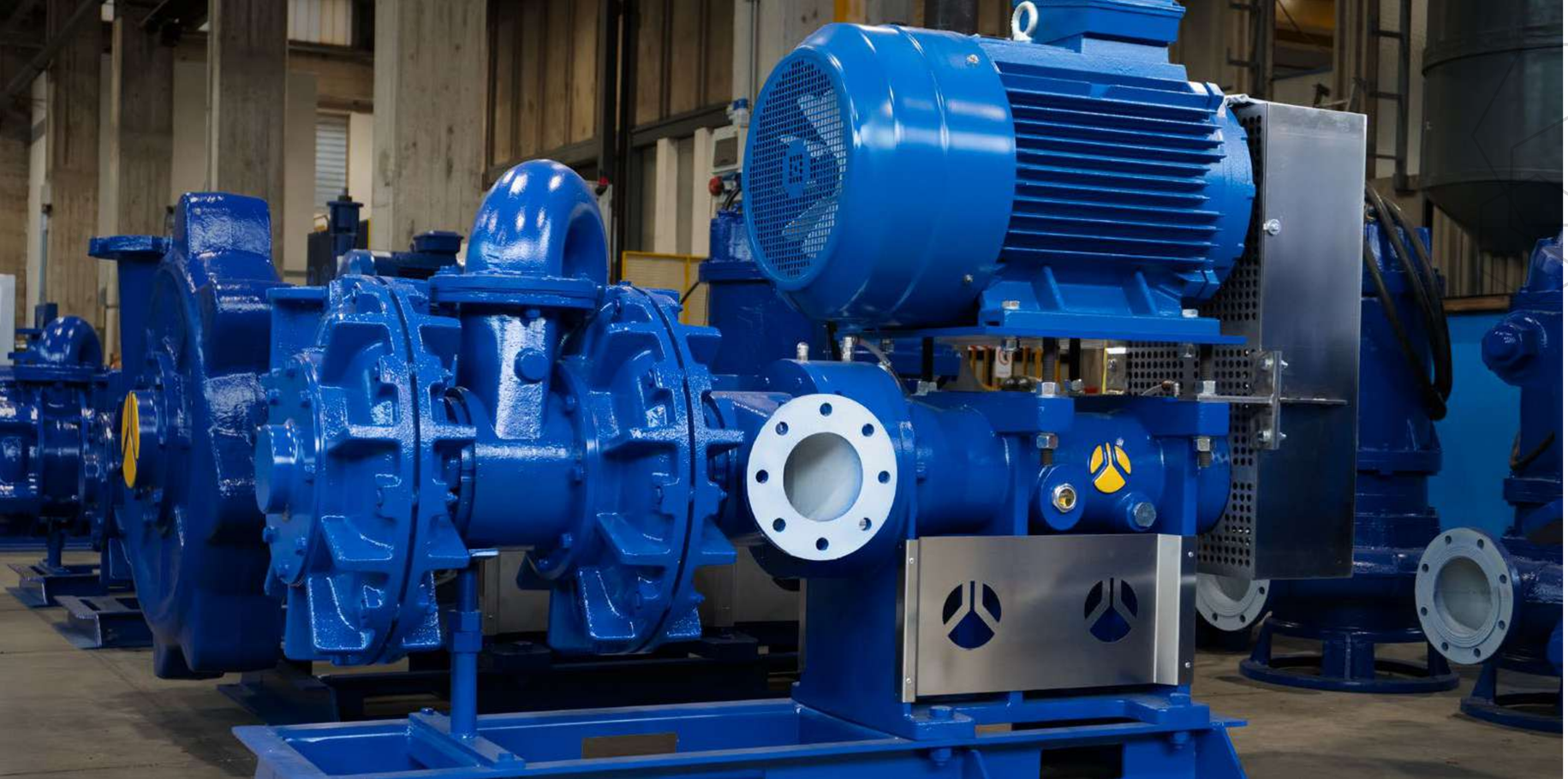
Perché scegliere un Bifang

- **Densità costante:** l'agitazione continua mantiene il fango omogeneo, impedendo la sedimentazione.
- **Prestazioni ottimizzate della filtropressa:** un'alimentazione con fango sempre uniforme assicura cicli di filtrazione più rapidi e panetti più asciutti.
- **Minore manutenzione:** prevenendo l'accumulo di solidi sul fondo del serbatoio, si riduce la frequenza dei fermi impianto e si accorciano i tempi di intervento.
- **Controllo automatico:** il sistema a quattro sonde fa funzionare l'impianto in totale sicurezza, avvisando l'operatore in caso di anomalie.



MODELLO	Capacità / lt	Diametro (mm)	Altezza (mm)	Agitatore (Kw)
Bifang 300	300	750	750	0,37
Bifang 500	500	750	1200	0,37
Bifang 1000	1000	950	1500	1,5
Bifang 2000	2000	1300	1500	1,5
Bifang 3000	3000	1600	2000	1,5
Bifang 5000	5000	1800	2000	1,5
Bifang 10000	10000	2050	3500	1,1
Bifang 20000	20000	3500	2100	2,2x2
Bifang 30000	30000	3500	3350	2,2x2
Bifang 40000	40000	4000	3200	2,2x2
Bifang 50000	50000	4000	4000	2,2x2
Bifang 60000	60000	4500	3800	2,2x2
Bifang 80000	80000	5000	4100	2,2x2
Bifang 100000	100000	5000	5100	2,2x2
Bifang 150000	150000	6000	5350	2,2x2





Pompe e valvole

Pompe centrifughe Alfa Pompe	pag. 76
Altre pompe	pag. 80
Valvole e accessori	pag. 81



ALFA POMPE®

ITALIAN PUMPS FOR HEAVY DUTY SOLUTION

Alfa Pompe è un'azienda italiana specializzata nella **progettazione, produzione e distribuzione di pompe industriali.**

Forte di una vasta esperienza nel settore, Alfa Pompe offre un'ampia gamma di prodotti, fra cui **pompe centrifughe, pompe sommerse e altri sistemi di pompaggio specializzati**, rivolgendosi a settori come il minerario, l'edilizia, la manifattura e molti altri.

La missione dell'azienda è fornire **soluzioni di alta qualità e affidabilità**, studiate su misura per soddisfare le esigenze specifiche dei clienti. Alfa Pompe punta su efficienza, durata e innovazione, garantendo che ogni prodotto sia realizzato con materiali robusti e tecnologie all'avanguardia.

Oltre allo sviluppo dei prodotti, l'azienda offre **servizi completi** che includono assistenza tecnica, manutenzione e gestione dei ricambi, affiancando i clienti in ogni fase, dalla scelta del prodotto all'assistenza post-vendita.

Grazie a investimenti continui in **ricerca e sviluppo**, Alfa Pompe rimane all'avanguardia nel settore delle pompe, offrendo soluzioni d'avanguardia che rispettano gli standard moderni di prestazioni, sicurezza e responsabilità ambientale.

Pompe ad asse orizzontale per alte pressioni

Pompe utilizzate per alimentare le filtropresse. A seconda del campo d'impiego, possono essere rivestite in gomma oppure realizzate in ghisa superdura.

Le pompe in superlega sono progettate specificamente per impieghi gravosi nel settore minerario o nel lavaggio degli inerti.

Nell'industria del marmo e del granito, invece, prevalgono i rivestimenti in gomma anti-abrasione.

Le pompe orizzontali per filtropresse possono essere fornite con **motori a singola o doppia velocità** e con accoppiamento standard tramite cinghie e pulegge.

Pompe rivestite in gomma
Consigliate con materiali corrosivi



Mono corpo



Doppio corpo

Pompe con rivestimento metallico
Materiali molto abrasivi



HPT HIGH PRESSURE TECHNOLOGY 8 BAR

Mono corpo



HPT HIGH PRESSURE TECHNOLOGY 16 BAR

Doppio corpo



HPT HIGH PRESSURE TECHNOLOGY 21 BAR

Triplo corpo



Pompe ad aspirazione frontale

Le pompe ad aspirazione frontale sono studiate e progettate per **alimentare idrocicloni** ma trovano impiego anche per il **trasferimento di fanghi o per il carico di filtropresse**.

Sono caratterizzate da aspirazione frontale e possono elaborare grandi portate.

A seconda del tipo di applicazione possono essere **completamente metalliche in ghisa super dura** o rivestite in **gomma antiabrasiva**.

Nella versione standard vengono fornite con la tenuta a baderna (o corda grassa) ma è possibile anche averle con tenuta meccanica.





Pompe ad asse verticale

Pompe ad asse verticale che trovano applicazione in **vasche o pozzi**, progettate la movimentazione dei fanghi prodotti nell'industria del marmo e del granito, in miniera, nel trattamento/lavaggio degli inerti o nel settore della ceramica.

Sono caratterizzate da cuscinetti dimensionati in modo da permettere alla parte inferiore dell'albero di **lavorare a sbalzo senza supporti immersi nel liquido**. I corpi possono essere in ghisa super dura o rivestiti in gomma antiabrasiva a seconda dell'applicazione.

Possono essere fornite con trasmissione mediante cinghie e pulegge o con accoppiamento diretto tramite giunto meccanico.



Pompe sommergibili

Pompe ad asse verticale che possono essere **totalmente immerse nella vasca o nel pozzo**.

Progettate per movimentare fanghi prodotti nell'industria del marmo e del granito, in miniera, nel trattamento/lavaggio degli inerti o nel settore della ceramica. Una delle caratteristiche di queste pompe è il **calettamento della girante direttamente sull'albero motore**.

I corpi possono essere in ghisa super dura o rivestiti in gomma antiabrasiva a seconda dell'applicazione.







Altre pompe



Pompa pneumatica a membrana

La pompa pneumatica a membrana è un sistema volumetrico che utilizza **aria compressa** per muovere alternativamente due membrane flessibili. Questo design, semplice ma efficiente, consente di trattare un'ampia gamma di fluidi, anche abrasivi, viscosi o corrosivi, garantendo un funzionamento affidabile e privo di perdite.



Pompa a pistone

Una pompa a pistone è progettata per portate medio-piccole, gestendo tipicamente fino a 500 l/h di flocculante o soluzioni chimiche simili. Il meccanismo a pistone alternativo assicura un **dosaggio costante e preciso**, rendendola ideale per applicazioni in cui un flusso controllato e l'affidabilità sono cruciali.



Pompa a vite

Una pompa a vite è progettata per gestire portate elevate, risultando ideale nelle applicazioni che richiedono un trasferimento di fluidi consistente. Il suo funzionamento robusto e **privo di pulsazioni assicura prestazioni costanti; può inoltre essere abbinata al sistema opzionale Doson** per un controllo di dosaggio avanzato.



Gruppo di pompaggio per acqua pulita

Forniamo gruppi di pompaggio per acqua pulita che **si integrano perfettamente negli impianti di depurazione** e riciclo delle acque reflue. Ogni soluzione include pompe orizzontali monostadio con corpo e girante in ghisa o bronzo, garantendo prestazioni affidabili e una lunga durata operativa.

Valvole

Manuali e pneumatiche



Valvole a saracinesca
manuali



Valvole a sfera
manuali o pneumatiche



Valvole a manicotto
manuali o pneumatiche



Valvole a farfalla
manuali o pneumatiche



Valvole a ghigliottina
manuali o pneumatiche

Filtri automatici

Questi sistemi di filtrazione automatica sono progettati per gestire portate da medie ad elevate e utilizzano un letto filtrante in sabbia di quarzo per rimuovere le particelle sospese e la torbidità. A seconda delle esigenze di trattamento, il mezzo filtrante può essere integrato o sostituito con **carbone attivo** (per ridurre sostanze organiche e odori) oppure con una miscela catalitica (per eliminare ferro e manganese).

I filtri funzionano grazie a una batteria di valvole automatiche, a diaframma o a farfalla a seconda della taglia del modello, che gestiscono sia il ciclo di filtrazione sia quello di controlavaggio.





Soluzioni speciali

Cube	**pag. 84**
Marboline	**pag. 88**
Kompact	**pag. 90**
Big Bag	**pag. 91**



CUBE

IMPIANTO MOBILE

Il sistema Cube di Matec è una soluzione **compatta e containerizzata** progettata per il trattamento efficiente delle acque e la disidratazione dei fanghi in un'ampia gamma di applicazioni industriali.

Integra tecnologie di chiarificazione e filtrazione in un'unica unità plug-and-play, semplificando l'installazione e riducendo i tempi di avviamento. Alloggiato in **container standard**, Cube è facilmente trasportabile.

Il design modulare lo rende adattabile a diverse portate e a varie tipologie di fango.

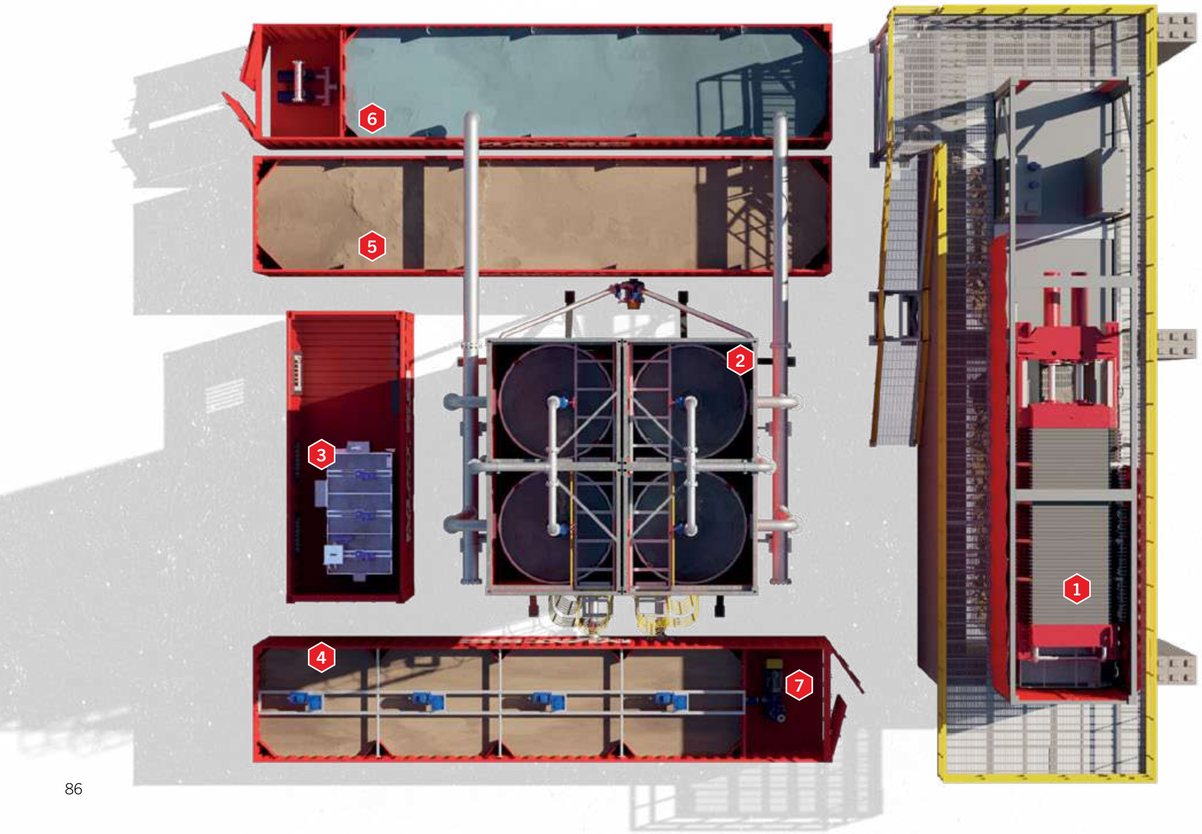
Grazie alla capacità di personalizzazione e all'assistenza post-vendita, Matec garantisce che ogni installazione Cube soddisfi i requisiti operativi specifici, offrendo prestazioni affidabili e un impatto ambientale minimo.











Le “parti” del cube

Il Cube è composto da 3–10 container. Il cuore dell’impianto è la filtropressa HPT Matec, a cui dedichiamo uno o più container (in base al numero di macchine). Le altre componenti del Cube sono:

1. Filtropressa HPT Matec
Soluzione compatta e collaudata per gestire elevate portate e ottenere panetti estremamente asciutti, con sistema di asportazione integrato.

2. Decantatori
Realizzato in acciaio inox e perfettamente dimensionato anche per applicazioni mobili; garantisce ottima chiarificazione.

3. Bifloc
Sistema di preparazione del flocculante Matec, completamente integrato in un unico container.

4. Bifang
Container che può ospitare uno o più serbatoi di omogeneizzazione, per mantenere il fango alla consistenza ideale prima della filtrazione.

5. Container acque sporche
Riceve le acque di scarico e il fango da trattare.

6. Container acque pulite
Accumula l’acqua chiarificata, fungendo anche da sorgente per la preparazione del flocculante.

7. Pompa HPT Alfa
Pompa ad alta pressione dedicata all’alimentazione della filtropressa.



MARBOLINE

L'impianto skid "Marboline" di Matec, completamente mobile, è progettato e realizzato per le cave, dove sono presenti molteplici punti di raccolta dell'acqua e la **mobilità dell'impianto è requisito imprescindibile**. Si rivela altresì una soluzione efficiente anche per le officine di lavorazione della pietra.

Con un design compatto e "plug-and-play", Matec garantisce risultati eccellenti in termini di quantità e qualità nel recupero e riutilizzo dell'acqua impiegata nei processi di estrazione e lavorazione. Allo stesso tempo, i panetti secchi prodotti possono essere smaltiti con semplicità e a costi contenuti.

Un impianto skid Matec include una filtropressa Aquae 400 con numero di piastre variabile e tutti gli altri componenti necessari a costituire un sistema completo per la purificazione e filtrazione dell'acqua:

- **100% automatico**
- **100% mobile**
- **Nessuna opera civile**
- **Precablato**





KOMPACT

L'impianto Kompact offre la qualità degli impianti più grandi al servizio delle piccole realtà. È progettato per portate da 200 a 700 l/min e per spazi di stoccaggio ridotti, garantendo fanghi compatti.

Tutto è integrato nella struttura: **serbatoio dell'acqua chiarificata e decantatore uniti in un unico modulo**. In un ingombro di circa 2,5 × 2,5 × 5 m di altezza, Kompact racchiude tutti i componenti e gli standard qualitativi tipici degli impianti di taglia superiore:

- **Decanter in acciaio inox da 5 000 a 15 000 L**
- **Sistema Bifloc**
- **Filtropressa Aquae 400 × 400**

Optional:

Struttura speciale per una mobilità ottimale, ideale in cantieri, cave o in qualsiasi contesto con più punti di raccolta dell'acqua:

- **Lavaggio dei teli**
- **Container di scarico**
- **Rampe per il trasferimento dei fanghi (Big Bag)**



BIG BAG

Per rispondere alle esigenze dei laboratori di piccole-medie dimensioni nel settore lapideo, Matec realizza impianti per la depurazione delle acque reflue e dei **flussi di fango fino a 400–550 l/min**, garantendo gli stessi livelli di qualità e chiarificazione tipici degli impianti di taglia maggiore.

Gli impianti sono dotati di **sacchi filtranti, detti Big Bags**, inseriti in silos su misura in acciaio inox.

Le soluzioni con 1 o 5 Big Bag consentono di produrre da 1 500 kg a 7 500 kg di fango, con o senza sistema di dosaggio del flocculante.







Lavaggio e classificazione

Impianto di lavaggio dI inerti	pag. 96
Vaglio vibrante	pag. 98
Unità di recupero sabbia	pag. 100
Lavaggio intensivo della ghiaia	pag. 102
Celle d'Attrizione	pag. 104
Macchine complementari	pag. 105



Il “washing” è un processo fondamentale per la **pulizia e la classificazione** degli inerti, come sabbia e ghiaia.

Rimuovendo contaminanti quali argilla e limi, garantisce materiali di qualità superiore per **l’edilizia, l’industria mineraria e il riciclo**. Sistemi avanzati dotati di cicloni, vagli e trattamento delle acque consentono una separazione precisa delle particelle e riducono al minimo gli scarti.

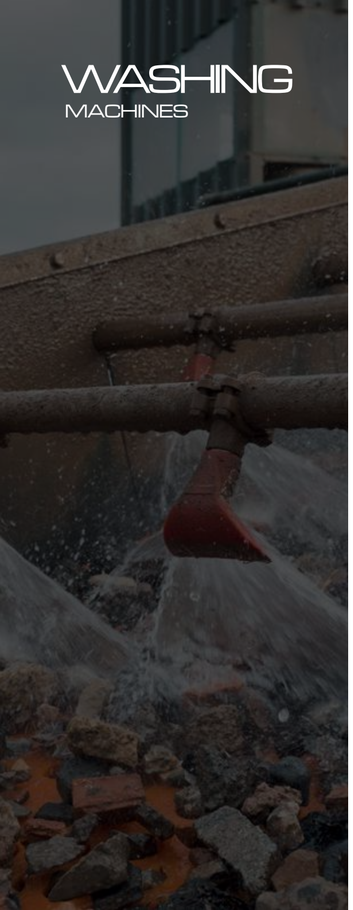
Aziende come Matec Industries offrono soluzioni che integrano il lavaggio, la gestione dei fanghi e il recupero dell’acqua, assicurando una produzione efficiente e sostenibile dal punto di vista ambientale.

Applicazioni per sabbia e inerti
Valorizzazione delle risorse naturali

- **Sabbia e ghiaia**
- **Inerti frantumati**
- **Sabbie silicee**
- **Frac sand**

Soluzioni per il riciclo dei rifiuti
Nuovo valore ai materiali di scarto

- **Riciclo di rifiuti da costruzione e demolizione (C&D)**
- **Terreni contaminati**
- **Materiale di spazzamento stradale**
- **Sabbie dragate**
- **Ballast ferroviario**



AGGRETEC

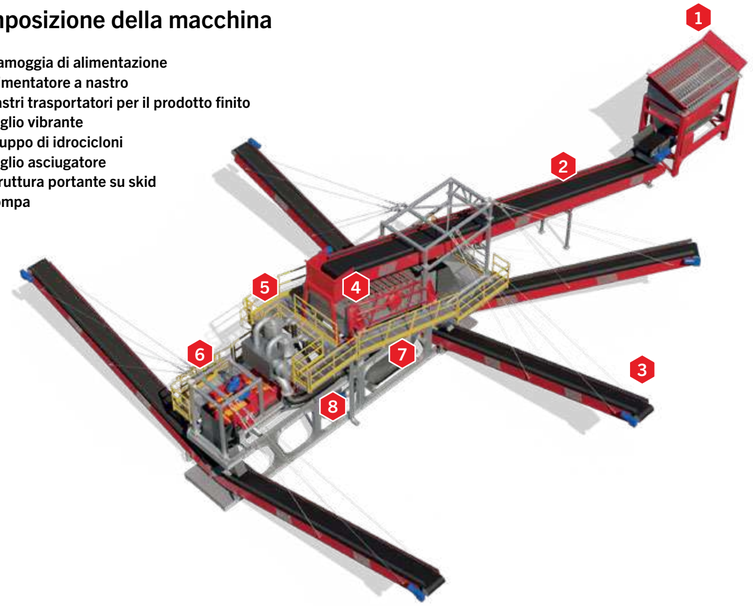
Impianto di lavaggio inerti

Aggretec è una soluzione rapida da installare, studiata per il **trattamento degli inerti, il riciclo e la bonifica**. Il suo design semimobile garantisce un'eccellente portabilità, rendendola ideale per cantieri di costruzione e demolizione, pur restando altrettanto efficiente nella lavorazione delle materie prime.

Immagina di avere un **sistema completo di lavaggio, vagliatura e alimentazione, insieme a più nastri trasportator**i, tutto in un'unica macchina versatile: è esattamente ciò che offre Aggretec.

Composizione della macchina

1. **Tramoggia di alimentazione**
2. **Alimentatore a nastro**
3. **Nastri trasportatori per il prodotto finito**
4. **Vaglio vibrante**
5. **Gruppo di idrocicloni**
6. **Vaglio asciugatore**
7. **Struttura portante su skid**
8. **Pompa**



Prodotti finali



1. **Sabbia fine**
2. **Sabbia grossolana**
3. **Ghiaia fine**
4. **Ghiaia media**
5. **Ghiaia grossolana**
6. **Oversize**

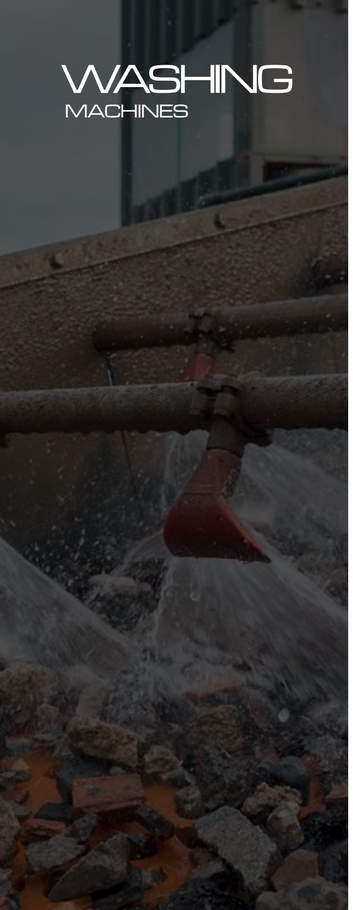
Optional

- **Magnete a nastro sul nastro di alimentazione**
- **Vaglio di sgrossatura sulla tramoggia**
- **Serbatoio e idrocicloni in acciaio inox AISI**
- **Pannelli in poliuretano**

	AGGRETEC AGT 50		AGGRETEC AGT 100		AGGRETEC AGT 150		AGGRETEC AGT 200		AGGRETEC AGT 250	
Componenti		**Potenza**		**Potenza**		**Potenza**		**Potenza**		**Potenza**
Tramoggia con griglia fissa e unità idraulica	8 m^3	4	8 m^3	4	10 m^3	4	10 m^3	4	10 m^3	4
Alimentatore a nastro Larghezza Lunghezza (mm)	W650 L3900	4 + VFD	W800 L3900	4 + VFD	W800 L3900	4 + VFD	W1000 L3900	7,5 + VFD	W1000 L3900	9 + VFD
Nastro trasportatore principale Larghezza Lunghezza (mm)	W650 L15000	4 x 2	W800 L15000	4 x 2	W800 L18000	4 x 2	W1000 L18000	7,5x 2	W1000 L21000	9 x 2
Vibrovaglio inclinato a tre piani Larghezza Lunghezza (mm)	W1200 L4000	11	W1500 L4000	11	W1500 L5000	11	W1800 L5000	18,5	W1800 L6000	22
Vaglio di deidratazione per due frazioni di sabbia Larghezza Lunghezza (mm)	W1200 L2000	4 x 2	W1500 L3000	4 x 2	W1800 L3000	4 x 2	W1800 L4000	7 x 2	W1800 L4000	7,5 x 2
Pompa centrifuga per fango (sabbia grossolana)	4/3	22 + VFD	6/4	22 + VFD	6/4	22 + VFD	8/6	45 + VFD	8/6	55+ VFD
Pompa centrifuga per fango (sabbia fine)	4/3	22 + VFD	6/4	22 + VFD	6/4	22 + VFD	8/6	45 + VFD	8/6	55 + VFD
Diametro idrociclone (sabbia grossolana)	500 mm		600 mm		800 mm		800 mm		800 mm	
Diametro idrociclone (sabbia fine)	400 mm		500 mm		600 mm		600 mm		600 mm	
Nastri trasportatori di stoccaggio (n°5) Larghezza Lunghezza (mm)	W500 L10000	3 x 5	W500 L10000	3 x 5	W650 L10000	3 x 5	W650 L10000	4 x 5	W650 L10000	4 x 5
Potenza (Kw)		94		114,5		141,5		169		198
	Capacità massima 50 Tph		**Capacità massima 100 Tph**		**Capacità massima 150 Tph**		**Capacità massima 200 Tph**		**Capacità massima 250 Tph**	

** I dati forniti sono indicativi, le dimensioni devono essere confermate in base alla curva granulometrica del materiale da trattare.*

*** La capacità massima è stimata per una quantità di sabbia fino al 50%.*



WASHING
MACHINES

SCREENTEC

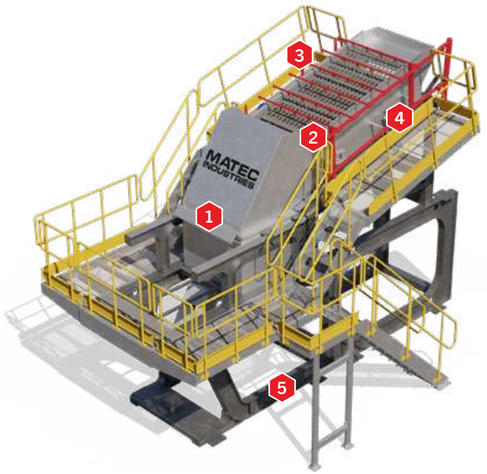
Vibrovaglio inclinato o orizzontale

Screentec è una macchina progettata per il **lavaggio e la selezione di materiali quali ghiaia, pietrisco, materiali riciclati, calcestruzzo e vetro siliceo**, garantendo elevata efficienza di processo.

Il suo design modulare ne facilita l'assemblaggio e l'installazione, rendendo Screentec il complemento ideale per altri sistemi di lavaggio. Può essere equipaggiata con **due, tre o quattro griglie vibranti (deck)**, offrendo diverse opzioni di setacciatura per adattarsi a molteplici applicazioni.

Composizione della macchina

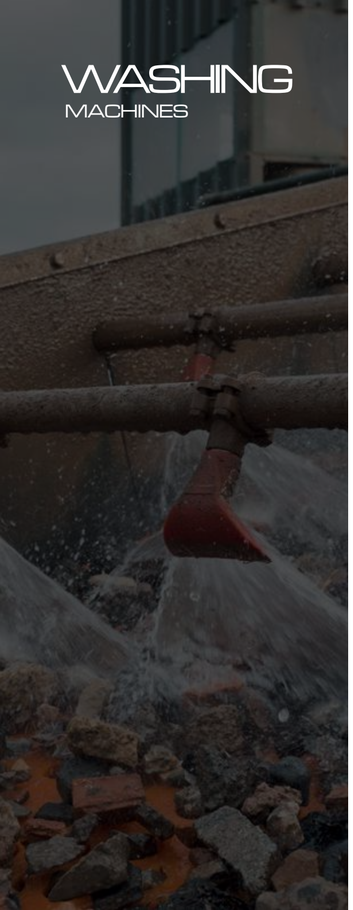
1. **Tramogge e scivolo**
2. **2, 3 o 4 piani (deck)**
3. **Sistema di lavaggio**
4. **Vaglio vibrante**
5. **Struttura portante su skid**



Specifiche tecniche

Modelli	Larghezza del piano		Lunghezza del piano		Area di vagliatura		Piani	Capacità	Peso						Potenza		
	mm	piedi	mm	ft	m^2	ft^2	N.	tph	Kg			Lbs			Kw		
VS-150-400	1500	5	4000	13	6.0	64.5	2 3 4	30-100	2500	3000	3500	5500	6600	7700	7.5	11	11
VS-150-500	1500	5	5000	16	7.5	80.7	2 3 4	50-200	5000	6000	6500	11000	13200	14300	15	15	18,5
VS-180-500	1800	6	5000	16	9.0	96.8	2 3 4	50-250	6000	7000	7500	13200	15400	16500	18,5	18,5	22
VS-180-600	1800	6	6000	20	10.8	116.2	2 3 4	50-280	6500	7500	8000	14300	16500	17600	18,5	18,5	22
VS-210-600	2100	7	6000	20	12.6	135.6	2 3 4	90-300	7000	8000	9000	15400	17600	19800	18,5	22	30
VS-210-700	2100	7	7000	23	14.7	158.2	2 3 4	90-300	7500	8500	10000	16500	18700	22000	22	30	37
VS-240-700	2400	8	7000	23	16.8	180.8	2 3	110-350	9000		9500	19800		20900	37		45
VS-240-800	2400	8	8000	26	19.2	206.6	2 3	130-400	15000		18000	33000		39600	45		55

** I dati forniti sono indicativi, le dimensioni devono essere confermate in base alla curva granulometrica del materiale da trattare.*



SANDTEC

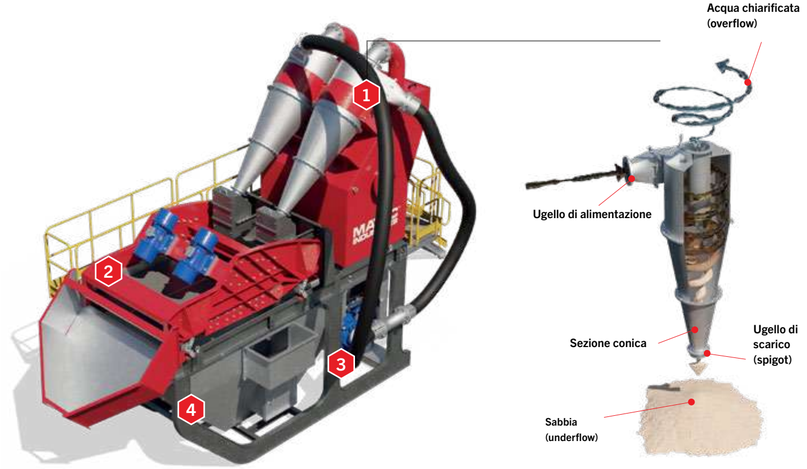
Combinazione di ciclone e vaglio asciugatore per la produzione di sabbia o il recupero delle frazioni fini

Sandtec è progettato per recuperare le frazioni **fini e ultrafini** presenti nella sospensione proveniente dagli impianti di lavaggio inerti. La compattezza è una delle sue caratteristiche principali, concepito per applicazioni in cui l'oversize del materiale in ingresso è minimo.

Garantisce il recupero di circa il **95 % delle particelle superiori a 75 micron, l'eliminazione quasi totale di impurità di argilla e calce**, il recupero di materiali con umidità residua inferiore al 15 % e la riduzione dei solidi presenti nelle acque di scarico, alleggerendo così il carico sui successivi impianti di trattamento delle acque.

Composizione della macchina

1. **Ciclone**
2. **Vaglio asciugatore**
3. **Unità di pompaggio fanghi**
4. **Serbatoio di stoccaggio fanghi**



Opzioni di uscita

Sabbia singola

Ciclone singolo
La sabbia viene alimentata in un unico ciclone, che separa le particelle di sabbia dall'acqua e dalle altre impurità in base a dimensione e densità.

Sabbia fine

Sabbia grossolana

Doppio ciclone
Questo metodo tratta sabbia grossolana e fine mediante cicloni che separano le particelle per dimensione: le frazioni più grosse si depositano sul fondo, mentre quelle più piccole vengono trascinate dall'acqua verso la parte alta.

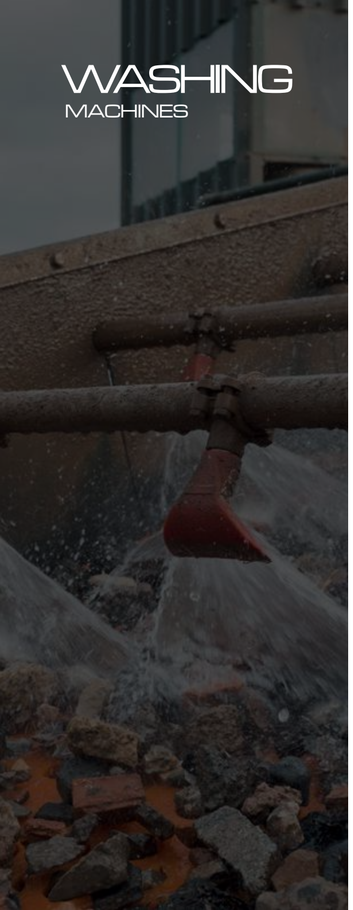
Sabbia singola doppio lavaggio

Ciclone a doppio lavaggio
Le impurità vengono rimosse prima che la sabbia entri nel ciclone per la separazione, garantendo una pulizia approfondita e un prodotto finale di qualità superiore.

Specifiche tecniche

Modelli	Portata acque reflue		Produzione massima di sabbia	Idrocicloni			Vaglio asciugatore				Pompa	Potenza pompa	Potenza DS	Peso	
	Lpm	Gpm	tph	n°	Ø (mm)	Ø (in)	larghezza (mm)	larghezza (ft)	lunghezza (mm)	lunghezza (ft)	Modello	Kw	Kw	Kg	Lb
SH-012-075	1250	330	12	1	300	11.8	600	2	1500	4,9	W 3/2	11	1.1+1.1	1800	3960
SH-012-120	2000	528	12	1	400	15.7	600	2	1500	4,9	W 4/3	15	1.1+1.1	2200	4840
SH-020-120	2000	528	20	1	400	15.7	900	2.9	1750	5,7	W 4/3	15	1.6+1.6	4300	9460
SH-035-180	3000	792	35	1	500	19,7	900	2,9	1750	5,7	W 6/4	22	1.6+1.6	5000	11000
SH-045-180	3000	792	45	1	500	19,7	1200	3,9	1750	5,7	W 6/4	30	2.2+2.2	5700	12540
SH-065-250	4000	1056	65	1	650	25,6	1200	3,9	2750	9	W 6/4	30	2.2+2.2	7300	16060
SH-045-300	5000	1320	45	1	650	25,6	1200	3,9	1750	5,7	W 6/4	37	2.2+2.2	6000	13200
SH-065-300	5000	1320	65	1	650	25,6	1200	3,9	2750	9	W 6/4	37	2.2+2.2	7500	16500
SH-080-300	5000	1320	80	1	650	25,6	1500	4,9	2750	9	W 6/4	37	3.6+3.6	8000	17600
SH-100-300	5000	1320	100	1	650	25,6	1500	4,9	2750	9	W 8/6	37	3.6+3.6	8800	19360
SH-120-350	6000	1584	120	2	500	19,7	1500	4,9	2750	9	W 8/6	45	3.6+3.6	9800	21560
SH-120-500	8000	2112	120	2	500	19,7	1500	4,9	2750	9	W 8/6	55	3.6+3.6	9900	21780
SH-150-500	8000	2112	150	2	650	25,6	1800	5,9	3000	9,8	W 8/6	55	6+6	12600	27720
SH-150-600	10000	2640	150	2	650	25,6	1800	5,9	3000	9,8	W 8/6	75	6+6	12800	28160
SH-200-600	10000	2640	200	2	650	25,6	1800	5,9	4000	13,1	W 10/8	75	7+7	13700	30140
SH-160-750	12500	3300	160	2	800	31,5	1800	5,9	3000	9,8	W 10/8	90	6+6	14300	31460
SH-160-850	14000	3696	160	2	800	31,5	1800	5,9	3000	9,8	W 10/8	90	6+6	14500	31900
SH-200-750	12500	3300	200	2	800	31,5	1800	5,9	4000	13,1	W 10/8	90	7+7	16000	35200
SH-200-850	14000	3696	200	2	800	31,5	1800	5,9	4000	13,1	W 10/8	90	7+7	16300	35860

** I dati forniti sono indicativi, le dimensioni devono essere confermate in base alla curva granulometrica del materiale da trattare.*



WASHING
MACHINES

SCRUBTEC

Lavaggio intensivo della ghiaia con sfangatrice a palette

Scrubtec eccelle nel **riciclo di rifiuti da costruzione e demolizione (C&D)**, offrendo bassi costi operativi e di manutenzione e un'elevata personalizzazione. Garantisce prestazioni superiori nel lavaggio degli inerti, dei materiali leggeri e dei detriti galleggianti.

I logwasher puliscono materiali fortemente contaminati grazie a palette inclinate che rallentano il passaggio del materiale sporco e accelerano quello già pulito. La macchina è rivestita con acciaio antiusura e azionata da un motoriduttore.

Composizione della macchina

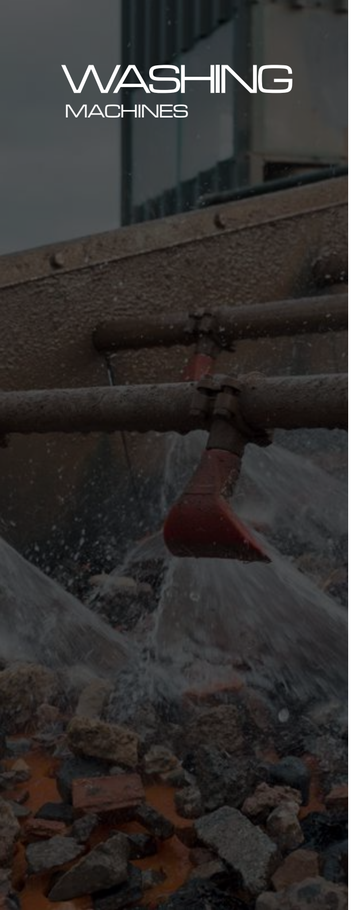
1. **Vaglio preliminare**
2. **Sfangatrice a palette**
3. **Vaglio impurità**
4. **Vaglio di finitura / asciugatore**
5. **Struttura di supporto su skid**



Specifiche tecniche

Modello sfangatrice	Diametro delle pale		Lunghezza dell'albero		Dimensione massima alimentabile		Capacità	Peso		Potenza
	mm	ft	mm	ft	mm	pollice	tph	Kg	Lb	kW
LW-080-500	800	2,6	5000	16,4	70	2,75	75	10500	23148	2x18.5
LW-095-600	950	3,1	6000	19,7	100	3,9	150	13500	29762	2x30
LW-095-700	950	3,1	7000	23	100	3.9	150	14500	31967	2x37
LW-120-600	1200	3,9	6000	19,7	100	3,9	220	16000	35273	2x45
LW-120-700	1200	3,9	7000	23	100	3.9	220	17500	38580	2x45

* I dati forniti sono indicativi, le dimensioni devono essere confermate in base alla curva granulometrica del materiale da trattare.



WASHING
MACHINES

ATTRITEC

Celle d'attrizione

Le macchine Attritec, inserite nel trattamento dei terreni contaminati (soil-washing), **assicurano un'efficace rimozione degli inquinanti dalla superficie della sabbia** presente nella sospensione contaminata. All'interno dell'apparecchiatura, gli agitatori generano uno sfregamento controllato tra le particelle, che stacca le impurità e contemporaneamente produce particelle fini cariche di contaminanti.

Le collisioni intense fra le particelle, innescate dal movimento continuo delle pale in flussi contrapposti o dalla turbolenza della sospensione, favoriscono il completo **distacco degli inquinanti dalla sabbia** senza però incrementare il contenuto di frazioni fini.

Specifiche tecniche

	Modello	Volume (m^3)	Potenza (Kw)
2 CELLE	AT-0652	1,30	15X2
	AT-1302	2,60	22X2
4 CELLE	AT-0654	2,60	15X4
	AT-1304	5,2	22X4

** I dati forniti sono indicativi, le dimensioni devono essere confermate in base alla curva granulometrica del materiale da trattare.*





Accessori

Oltre alle nostre soluzioni principali per impianti di lavaggio, offriamo una gamma completa di accessori studiati per potenziare l'efficienza, le prestazioni e la personalizzazione del vostro impianto.

Questi componenti di elevata qualità garantiscono un'integrazione perfetta e un funzionamento ottimizzato in una vasta gamma di applicazioni.

Sia che servano attrezzature per vagliatura, alimentazione, trasporto, separazione, lavaggio o asciugatura, disponiamo degli strumenti adatti per rispondere alle esigenze specifiche del vostro processo.

Attrezzature di vagliatura

- Vagli per rifiuti ultrafini
- Vagli per rifiuti
- Vagli asciugatori

Sistemi di alimentazione e trasporto

- Vaglio di sgrossatura
- Alimentatori a nastro
- Tramogge di alimentazione
- Nastri trasportatori di varie dimensioni

Sistemi di separazione

- Separatori a correnti parassite
- Separatore magnetico overband

Lavaggio e asciugatura

- Sistemi di prelavaggio della sabbia
- Pompe



Macchine complementari

Oltre alla nostra ampia gamma di accessori, offriamo anche macchine complementari progettate per migliorare ulteriormente l'efficienza e l'efficacia delle vostre operazioni.

Queste macchine avanzate forniscono soluzioni specializzate per esigenze specifiche di trattamento dei materiali, garantendo risultati ottimali anche negli ambienti più impegnativi.

Sfangatrice a botte

- Unità di scrubbing per la pulizia di pietre di grandi dimensioni e molto sporche.

Classificatore a fondo piatto

- Migliora la pulizia della sabbia e rimuove le frazioni leggere.

Classificatore a spirale

- Garantisce sabbie di alta qualità separando i materiali più pesanti da quelli più leggeri.

Vagli multifrequenza

- Aumenta l'efficienza di vagliatura sfruttando più frequenze operative.



Reference

BRASILE | **Minerario**
FILTROPRESSA 2000x2000/190P X11 - DECANTATORE Ø40 MT



BRASILE | **Minerario**
FILTROPRESSA 2000x2000/120P X2



REGNO UNITO | Inerti
FILTROPRESSA 1500x2000/120



BULGARIA | C&D
FILTROPRESSA 1000x1000/70P - IMPIANTO DI LAVAGGIO AGT100 + SFANGATRICE A PALETTE



AUSTRALIA | Mining
FILTROPRESSA 2500x2600/100P X2



GERMANIA | Inerti
FILTROPRESSA 1500x1500/140P - IMPIANTO DI LAVAGGIO AGT150



FRANCIA | **Inerti**
FILTROPRESSA 1500x1500/180P - IMPIANTO DI LAVAGGIO AGT100



ITALIA | **Marmo**
FILTROPRESSA 400x400/5P



PORTOGALLO | Mining
DECANTATORE Ø22 MT



REGNO UNITO | C&D
FILTROPRESSA 1500x1500/140P X2 - IMPIANTO DI LAVAGGIO AGT150

FRANCIA | CWR
FILTROPRESSA 630x630/20P

PARTNER IN PERFORMANCE FOR A SUSTAINABLE FUTURE

WWW.MATECINDUSTRIES.COM

MATEC INDUSTRIES

Tel. +39.0585.8365
matec@matecindustries.com
www.matecindustries.com